

塔斯汀西南（成都）生产中心项目

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2025]第 12 号

建设单位： 四川麦浪朵朵食品科技有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2025 年 6 月

建设单位投资人代表： 徐 浩
编制单位法人代表： 殷万国
项目负责人： 刘 欢
填表人： 张 聪

建设单位：四川麦浪朵朵食品科技
有限公司（盖章）
电话：15959193368
传真：
邮编：610000
地址：四川省成都市郫都区安德街
道中国川菜产业城永安路 749 号 1
号厂房

编制单位：四川中衡检测技术有限
公司（盖章）
电话：028-81277808
传真：
邮编：618000
地址：德阳市旌阳区金沙江西路
702 号

表一

建设项目名称	塔斯汀西南（成都）生产中心项目				
建设单位名称	四川麦浪朵朵食品科技有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐				
建设地点	四川省成都市郫都区安德街道中国川菜产业城永安路 749 号 1 号厂房				
主要产品名称	冷冻面团				
设计生产能力	年产冷冻面团 1.5 万吨				
实际生产能力	年产冷冻面团 1.5 万吨				
建设项目环评时间	2024 年 10 月	开工建设时间	2024 年 9 月		
调试时间	2025 年 4 月	验收现场监测时间	2025 年 04 月 24 日~2025 年 04 月 25 日		
环评报告表 审批部门	成都市郫都生 态环境局	环评报告表 编制单位	四川中衡科创安全环境科技 有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	25 万元	比例	1.25%
实际总投资	2000 万元	实际环保投资	26.5 万元	比例	1.33%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、环境保护部，国环规环评〔2017〕4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）； 3、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）； 4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实				

施，（2017 年 6 月 27 日修订）；

6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2018 年 10 月 26 日修订）；

7、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日起实施，（2021 年 12 月 24 日中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过）；

8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起实施，（2020 年 4 月 29 日修改）；

9、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 16 日；

10、生态环境部发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688 号），2020 年 12 月 13 日；

11、成都市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知（成环评函〔2021〕1 号），2021 年 1 月 26 日；

12、郫都区政务服务管理和行政审批局，川投资备【2402-510124-04-01-457426】FGQB-0041 号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2024.02.19；

11、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《塔斯汀西南（成都）生产中心项目环境影响报告表》，2024.10；

12、成都市郫都生态环境局，郫环承诺环评审〔2024〕27 号，《关于四川麦浪朵朵食品科技有限公司塔斯汀西南（成都）生产中心项目环境影响报告表的批复》，2024.9.19；

	13、验收监测委托书。
验收监测标准、标号、级别	废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值和《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，氯化物按照《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8 号）中企业排入污水处理厂废水中氯化物控制标准。 废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。 固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。
1 前言	
1.1 项目概况及验收任务由来	
四川麦浪朵朵食品科技有限公司于 2024 年 01 月 19 日进行工商注册，是一家专门从事食品加工企业。2024 年 9 月，四川麦浪朵朵食品科技有限公司投资 2000 万元在四川省成都市郫都区安德街道中国川菜产业城永安路 749 号租赁丰丛实业（成都）有限公司 1 号标准厂房（1F，面积：5655m²）实施“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”建设，购置和面机、滚圆成型机、速冻机（含室外压缩机）、金检机、皮带输送机、上粉系统（含室外粉罐、输送系统）等设备，年产 1.5 万吨冷冻面团。 2024 年 6 月 11 日取得了郫都区政务服务管理和行政审批局文件《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2402-510124-04-01-457426】FGQB-0041 号）；2024 年 9 月 19 日，取得成都市郫都生态环境局以郫环承诺环评审〔2024〕27 号的《关于	

四川麦浪朵朵食品科技有限公司塔斯汀西南(成都)生产中心项目环境影响报告表的批复》；2024年10月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制该项目环境影响报告表。

塔斯汀西南（成都）生产中心项目于2024年11月竣工，2025年4月1日取得了排污许可证，同年4月21日项目开始调试，目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间项目正常生产，符合验收监测条件。

受四川麦浪朵朵食品科技有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2024年11月对“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2025年04月24日~2025年04月25日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目工程竣工环境保护验收监测报告表。

项目位于四川省成都市郫都区安德街道中国川菜产业城永安路749号1号厂房，项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图3。

本项目厂区劳动定员35人，采用白班工作制，每天工作8小时，全年工作310天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公设施、仓储工程及环保工程等组成及主要环境问题见表2-1，主要设备见表2-3，主要原辅材料及能耗表见表2-4。项目水量平衡见图2-1。

1.2 验收监测范围

塔斯汀西南（成都）生产中心项目验收范围有：主体工程（生产车间）、辅助工程（冻库、研发室、分析室、冰水/冷水系统、消毒）、仓储工程（原料库）、公用工程（供电、供水、排水）、办公生活设施（车间办公室）和环保工程（废水、废气、固废处理措施、噪声治理、地下水防渗）。详见表2-1。

1.3 验收监测内容

（1）废气监测；

- (2) 废水监测；
- (3) 厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。



表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

四川麦浪朵朵食品科技有限公司租用丰丛实业(成都)有限公司位于四川省成都市郫都区安德街道中国川菜产业城永安路749号1号厂房建设塔斯汀西南(成都)生产中心项目，购置和面机、滚圆成型机、速冻机（含室外压缩机）、金检机、皮带输送机、上粉系统（含室外粉罐、输送系统）等设备，形成年产1.5万t冷冻面团的规模，项目组成及主要环境问题见表2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程分类	名称		项目内容及规模		主要环境问题
			环评	实际	
主体工程	生产车间（面积：1748.02m ² ，1F）	和面成型间	1F，总建筑面积663m ² （15.6m×42.5m），H=6m，主要进行原辅料的准备工作和和面工序，车间东侧从南向北依次设置上粉操作间、拆包间、缓冲间、粉料配料间、黄油/蛋液配料间、黄油/蛋液缓冲间、清洗间、工具间，配备有台秤、紫外杀菌机等设备；车间西侧设置4台和面机、8台滚圆成型机。	与环评一致	粉尘、废水、噪声、生活垃圾、一般固废、危险废物
		内包间	1F，总建筑面积748m ² （17.6m×42.5m），H=6m，主要进行面团速冻和内包装工序，配备16台枕式包装机和2台螺旋速冻机。并在车间北侧设置员工更衣室和洗手消毒室。	与环评一致	生活污水、一般废物、危险废物、噪声
		外包间	1F，建筑面积337.02m ² （12.3m×27.4m），H=6m，主要对速冻好的面团进行外包装，配备4台滚动输送机、4台缠绕封箱机、2台在线泡沫封箱机、2台在线称重机、2台激光打印机、2台贴标机、2台金检机、2台码垛机。	与环评一致	废包装材料、生活污水、生活垃圾
辅助工程	冻库	原料冷冻间	位于厂房1F东侧，设置1间原料冷冻间（面积：74.4m ² ），主要用于对黄油进行冷冻。本项目所使用制冷剂R507，是一种环保、低温下的制冷剂。冷库温度为-18℃，承重1.2t。	与环评一致	噪声

		原料冷藏间	位于厂房1F东侧，设置1间原料冷冻间（面积：40.15m ² ），主要用于对蛋液进行冷藏。本项目所使用制冷剂R507，是一种环保、低温下的制冷剂。冷藏间温度为0℃~5℃。	与环评一致	噪声
		成品冷冻库	位于厂房1F西侧，设置1间成品冷冻库（面积：580m ² ），主要用于对成品面团进行冷冻。本项目所使用制冷剂R507，是一种环保、低温下的制冷剂。冷库温度为-18℃，承重2t~3t。	与环评一致	噪声
		研发室	厂房北侧设置一个研发室，主要用于对产品的研发、配料试验等，不涉及实验药剂。	与环评一致	废样品
		分析室	厂房北侧设置一个分析室，主要用于测试面粉的水分、灰分、湿面筋，不涉及化学试剂。	与环评一致	废样品
		冰水/冷水系统	位于厂房西侧，设置一套冰水制备系统和冷水制备系统。	与环评一致	噪声
		消毒	包装材料消毒：采用紫外灯进行灭菌。	与环评一致	废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油、废油桶
仓储工程		原料库	1F：原材料库设于1F东侧靠近厂区大门一侧，便于材料运输，总建筑面积为236.8m ² 。	与环评一致	环境风险
公用工程		供电	市政电网	与环评一致	/
		供水	市政自来水	与环评一致	/
		排水	厂区雨污分流，雨水接入市政雨水管网；生活污水、地面清洁废水和设备清洗废水经处理后排入园区污水管网进入安德园区第二污水处理厂进行处理达标后排入清水河。	与环评一致	/
办公设施		车间办公室	1F，厂房东北侧，总建筑面积为130m ² 。	与环评一致	生活污水、生活垃圾
环保工程	废水	生活污水、设备清洗废水、地面清洁废水	生活污水经预处理池（位于园区西侧）处理后汇同经丰丛污水处理站（500m ³ /d）处理后的设备清洗废水、地面清洁废水经园区废水排口（DW001）一起排入园区污水管网进入安德园区第二污水处理厂进行处理达标后排入清水河。项目雨污分流，雨水排入雨水管网。	与环评一致	/
		废气	拆包粉尘、配料和投料粉尘经车间	与环评一致	/

		新风系统过滤后无组织排放。		
		粉罐呼吸粉尘经自带的脉冲布袋除尘器处理后无组织排放。	与环评一致	
	固废收集点	生活垃圾：办公区设置若干垃圾桶收集，再由环卫部门统一清运处理。	与环评一致	/
		一般固废：位于厂区东南角，占地面积：14.55m ² ，包装袋直接拆开后叠放在一般固废暂存间，每周外售废品收购站，废样品和经车间沉降收集的粉尘定期交由具有餐厨垃圾处理资质单位处置；废过滤棉经更换后由厂家带回。	样品由于研发后需要水分、灰分、湿面筋等检测，不涉及化学试剂，检测完的样品公司内部烘烤后员工进行试吃体验，无废样品产生；车间拆包、配料粉尘产生量较少，且房间密闭，每天拖把清理地面后随清洗废水排入污水处理站处理，其余与环评一致。	/
		危废暂存间：设置危废暂存间，位于厂区南侧，主要用于暂存废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油、废油桶，共计2m ² 。	危废间为位于生产车间外西南侧，其余与环评一致	环境风险
	噪声治理	合理平面布置，合理安排作业时间，隔声、减震、消音、距离衰减等。	与环评一致	/
	地下水防渗	①一般防渗区：除重点防渗区以外的其他区域进行防渗混凝土硬化。 ②重点防渗区：危废暂存间地坪基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10 ⁻⁷ cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10 ⁻¹⁰ cm/s）。食用油暂存区地坪采用防渗混凝土+设置防渗漏托盘。	与环评一致	/

2.1.2 产品方案及规模

表 2-2 本项目产品方案

序号	材料名称	单位	年销售量
1	冷冻面团	吨/年	15000

2.1.3 项目主要设备介绍

表 2-3 本项目主要设备一览表

序号	环评拟建		实际建成		位置	规格/备注	是否与环评一致
主要设备	设备名称	数量 (台/套)	设备名称	数量 (台/套)			
生产设备清单							
1	和面机	4	和面机	4	和面车间	DDM1000 10 包粉	是
2	滚圆成型机	8	滚圆成型机	8	和面车间	QLDR-6DS 6 粒	是
3	速冻系统	2	速冻系统	2	车间外、内	SLD3000 3t/h	是

	（含螺旋速冻机和室外压缩机）		（含螺旋速冻机和室外压缩机）		包车间		
4	台秤	4	台秤	4	配料间	30kg	是
5	空压机（含1m³储气罐、干燥机器）	1	空压机（含1m³储气罐、干燥机器）	1	车间外	22kW	是
6	皮带输送机	16	皮带输送机	16	和面车间、内包车间、打包车间	/	是
7	枕式包装机	16	枕式包装机	16	内包车间	/	是
8	紫外线消毒灯	21	紫外线消毒灯	21	生产车间	110w	是
9	滚动输送机	4	滚动输送机 缠绕封箱机	4	打包车间	/	是
10	缠绕封箱机	4		4	打包车间	/	是
11	在线泡沫封箱机	2	在线泡沫封箱机	2	打包车间	/	是
12	在线称重机	2	在线称重机	2	打包车间	/	是
13	激光打印机	2	激光打印机	2	打包车间	/	是
14	贴标机	2	贴标机	2	打包车间	/	是
15	金检机	2	金检机	2	打包车间	/	是
16	码垛机	2	码垛机	2	打包车间	/	是
17	冰水系统/冷水系统（含室外压缩机组）	1	冰水系统/冷水系统（含室外压缩机组）	1	外围区域、和面车间	MGFW-130GT MZZL-131G	是
18	上粉系统（含室外粉罐、输送系统）	1	上粉系统（含室外粉罐、输送系统）	1	外围区域、和面车间	/	是
19	臭氧消毒器	5	臭氧消毒器	5	生产车间	1.1kW4台， 0.11W1台	是
20	冷库制冷机组	5	冷库制冷机组	5	原料冷库、成品冷库	/	是
21	开水机	2	开水机	2	和面间	100L	是
22	粉罐	4	粉罐	3	厂房外围2个、室内1个	2个30t、1个4t	否
分析室设备清单							
23	快速水分仪	1	快速水分仪	1	分析室	/	是
24	面筋仪	1	面筋仪	1		/	是
25	马弗炉	1	马弗炉	1		/	是
26	万分之一天平	1	万分之一天平	1		/	是

27	干燥箱	1	干燥箱	1		/	是
备注：本项目分析室只测试面粉的水分、灰分、湿面筋，不涉及化学试剂。							

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料、动力消耗

表 2-4 主要原辅料、动力消耗一览表

序号	名称	包装方式、形状	储存位置	环评预测量	实际年耗量
1	面粉	罐装、粉状	室外粉罐和室内粉罐	7000t	7000t
2	奶粉	袋装、粉状	原料库	1000t	1000t
3	黄油	箱装、固态	原料冷冻库	600t	600t
4	蛋液	袋装、液态	原料冷藏库	500t	500t
5	白砂糖	袋装、颗粒状	原料库	100t	100t
6	食用盐	袋装、颗粒状	原料库	110t	110t
7	酵母	袋装、颗粒状	原料冷冻库	40t	40t
8	食用油	桶装、液体	原料库	1t	1t
9	卷膜	箱装、固态	内包材库	120 箱	120 箱
10	泡沫箱内袋	箱装、固态	外包材库	120 箱	120 箱
11	泡沫箱	箱装、固态	泡沫箱间	5000 个	5000 个
12	封箱胶带	箱装、固态	外包材间	120 箱	120 箱
13	外标签	箱装、固态	外包材间	120 箱	120 箱
14	热敏纸	箱装、固态	原料库	200 卷	200 卷
15	食用级润滑油	固态	存于生产设备内，厂内不储存	50kg	50kg
	能源	电	市政电网	500 万 kW·h	500 万 kW·h
	水量	水	市政管网	10834.308m ³	10834.308m ³
	制冷剂	制冷剂	/	6.29t	6.29t

2.2.2 项目水平衡

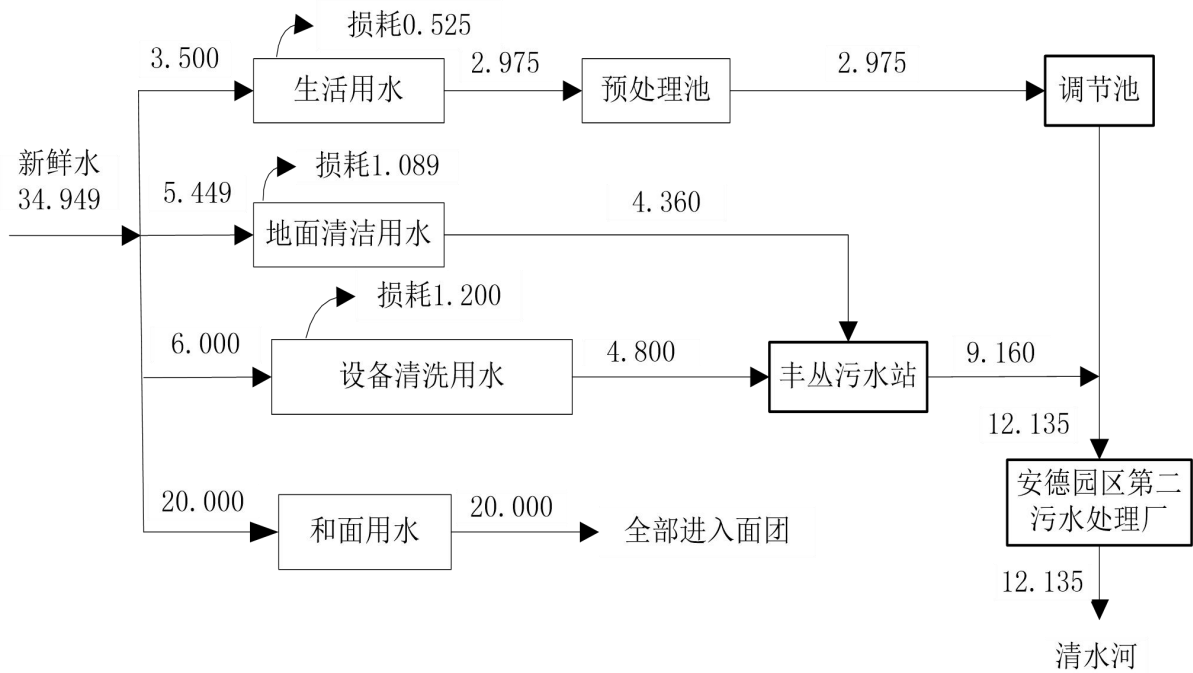


图 2-1 项目水平衡图 (消耗单位: m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节 (处理工艺流程图)

本项目主要进行冷冻面团生产，涉及的工艺主要为拆包、配料和面搅拌、成型分块、速冻等，年产冷冻面团 1.5 万 t。项目运营期工艺流程及产污位置图详见图 2-2。

冷冻面团加工工艺流程

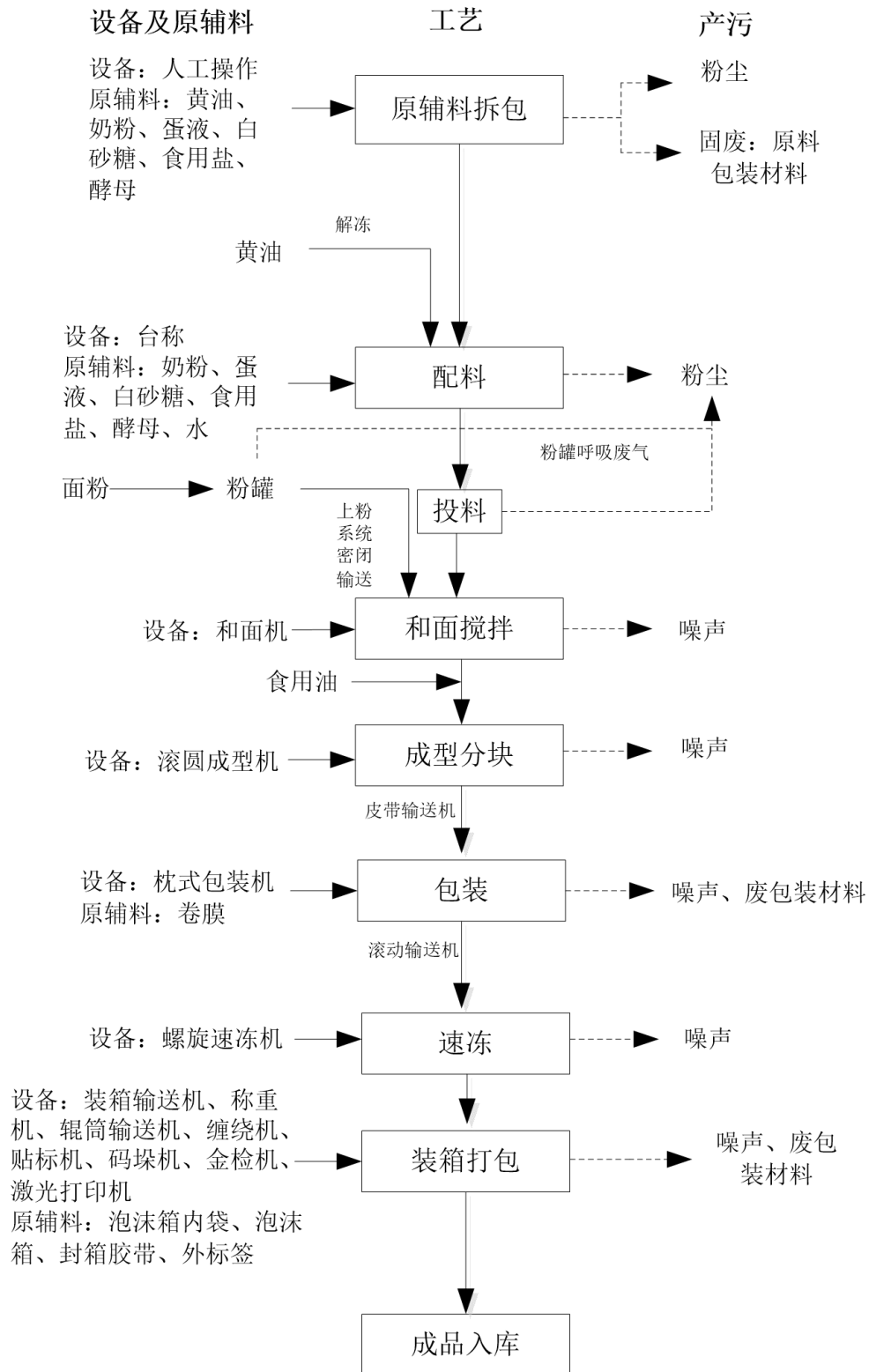


图 2-2 项目运营期工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

原辅料拆包：将黄油、蛋液、奶粉、白砂糖、食用盐和酵母等原料拆包，待用。

黄油需在黄油解冻间提前进行解冻，粉料在拆包间进行拆包，此过程主要污染物为粉尘、原料包装材料。

配料：将各种原辅料（黄油、奶粉、蛋液等）按照工艺要求的比例通过台秤称重配料，面粉直接通过上粉系统密闭输送至和面机内。此过程主要污染物为粉尘。

投料：将各种原辅料（黄油、奶粉、蛋液等）配料完成后，通过人工转移至和面机内。此过程主要污染物为粉尘。

和面搅拌：将准备好的原辅料倒入和面机内，面粉直接通过上粉系统直接进入和面机，注入适量的冷水，粉罐上方设置脉冲布袋除尘器，产生负压，防止粉尘通过呼吸孔外溢，粉罐进料口设置一个脉冲除尘器，防止面粉在出仓过程中由于落差原因外溢进入进料管道，因此整个输送全过程密闭；通过和面机将原辅料搅拌成面团，搅拌时间大约为 20min。此过程主要污染物为噪声。

成型分块：将面斗四面喷上食用油防止面团粘黏，分块输送至滚圆成型机内进行切割成型（根据客户要求，大约切割成 40g~220g/个面团）。此过程主要污染物为噪声。

包装：利用滚动输送机将成团的面团输送至枕式包装机内，通过枕式包装机将成型的面团包裹上卷膜。此过程主要污染物为噪声、废包装材料。

速冻：利用皮带输送机将面团送入螺旋速冻机内进行速冻，速冻机温度设置 -40℃，每批次产品速冻时间为 55min。此过程主要污染物为噪声。

装箱打包：利用装箱机、称重机等设备将速冻好的面团进行装箱打包、贴标、激光打印、码垛。此过程主要污染物为噪声和废包装材料。

成品入库：将检验合格后的产品，装入成品箱，待售。

面粉分析：本项目需要对面粉的水分、灰分、湿面筋进行测定，水分经万分之一天平、干燥箱和快速水分仪进行测定；湿面筋经面筋仪直接测定；灰分经马弗炉（电加热）在 500℃ 温度下加热 3h 进行测定，整个过程为物理过程，无化学反应，不涉及化学试剂的使用，无废气产生，只有少量的废样品。

产品研发：本项目产品研发主要是对面团的研发、配料实验等，主要是各个原辅料的比例调配，不涉及实验药剂；研发过程主要为物理过程（混合、搅拌），利用面筋仪直接测定样品筋力。整个过程为物理过程，无化学反应，不涉及化学试剂的使用，无废气产生，只有少量的废样品。

设备清洗：本项目每天需要对和面机和滚圆成型机进行清洗，通过温水进行冲洗，不加清洗剂，主要产生设备清洗废水。

2.4 项目变更情况

根据环境保护部办公厅文件环办〔2015〕52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》和中华人民共和国生态环境部办公厅文件环办环评函〔2020〕688号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本项目变动情况见表 2-8。

表 2-8 项目变动情况汇总

类别	环评拟建	实际建设	变动情况说明
环保工程	危废暂存间位于厂区南侧	危废间为位于生产车间外西南侧	因食品安全问题危废间设置在生产车间外专用房间内，不新增敏感目标
	废样品和经车间沉降收集的粉尘定期交由具有餐厨垃圾处理资质单位处置。	样品由于研发后需要水分、灰分、湿面筋等检测，不涉及化学试剂，检测完的样品公司内部烘烤后员工进行试吃体验，无废样品产生；车间拆包、配料粉尘产生量较少，且房间密闭，每天拖把清理地面后随清洗废水排入污水处理站处理，其余与环评一致。	实验室样品分析用量少，且车间拆包、配料操作严格按照生产操作流程，粉罐面粉通过加压管道密闭输送，因此车间粉尘产生量较少，企业根据实际情况妥善处理。
主要设备	粉罐4个，厂房外设置2个，厂内设置2个	粉罐3个，厂房外设置2个30t粉罐，厂内设置1个4t粉罐	储存设施减少无组织排放量减少，不影响项目产能规模

根据生态环境部发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688号），本项目变动情况分析如下：

表2-9项目原则性变化情况

因素	原则性变化	本项目实际情况
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	未变化
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	项目粉罐由4个变为3个，粉罐数量减少，和面机数量不变项目产能规模不变。
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	未变化
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区。相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	未变化
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未变化
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	未变化
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	拆包、配料操作严格按照生产操作流程，粉罐自带除尘器，面粉通过加压管道密闭输送，因此车间无组织粉尘产生量较少，企业每天拖地后清洗拖把中的粉尘随废水排入丰丛公司污水处理站处理，粉尘作为悬浮物经沉淀工艺处理后排放达标排放，污水处理站废水排口中悬浮物浓度远小于排放限值，故不会导致不利环境影响加重的。
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未变化
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未变化
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	未变化
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自	危废暂存间因食品安全设置在厂房外，危废间单独设置

行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	并张贴相关标识标牌，具备防盗防风防雨措施；危险废物分类储存，危废间内地面已做防渗处理，液体危险废物收集桶下方垫有托盘作为防逸散措施。危废间的位置发生变化不会导致不利环境影响加重。实验室样品分析用量少，检测完的样品公司内部烘烤后由本公司员工试吃，样品的处置方式发生变化不会导致不利环境影响加重。
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	未变化

综上所述，本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变更。该项目符合验收要求。

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目实行雨污分流的排水体制，雨水通过厂内的管道排入市政雨水管网。运营期外排废水主要有员工办公生活污水、地面清洁废水、设备清洗废水。

（1）生活污水

职工日常生产办公会产生生活污水。

治理措施：职工产生的生活污水（排放量：2.975m³/d）依托产业园内已建预处理池处理后汇同经丰丛污水站处理后设备清洗废水、地面清洁废水一起排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂处理，最终进入清水河。

（2）地面清洁废水

治理措施：本项目地面清洁用废水（排放量：4.36m³/d）依托丰丛污水站（规模：500m³/d）处理后汇同生活污水一并排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂处理，最终进入清水河。

（3）设备清洗废水

本项目设备清洗使用少量温水，不加清洗剂。

治理措施：本项目设备清洗废水（排放量：4.8m³/d）依托丰丛污水站（规模：500m³/d）处理后汇同生活污水一并排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂处理，最终进入清水河。

丰丛污水站设计规模 500m³/d，采用“细格栅+隔油池+调节池+气浮+ABR 厌氧池+生物接触氧化池+沉淀池+紫外线消毒”的处理工艺，污水处理站已于 2025 年 1 月 21 日通过《丰树成都中央厨房基地项目配套污水处理站项目》竣工环境保护自主验收。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目加工过程中的废气主要为奶粉的拆包、配料和投料工序产生的粉尘和粉罐

呼吸废气。

（1）加工粉尘

在加工生产过程中奶粉的拆包、配料、投料环节会产生粉尘。

治理措施：本项目拆包、配料和投料均在单独密闭房间内进行，房间设置新风系统，加工产生的粉尘通过在车间内自然沉降，日常增加车间清扫次数，加强管理，剩余废气经新风系统过滤处理后无组织排放。

（2）粉罐呼吸粉尘

本项目涉及的粉料原辅料主要为面粉和奶粉，奶粉为袋装，面粉通过罐车直接运送至厂区，利用上粉系统将面粉直接输送至粉罐内暂存，使用时直接通过上粉系统进入和面机内，整个过程均为密闭，无粉尘产生，粉罐上预留呼吸孔。

治理措施：本项目上粉系统涉及的粉罐共3个，每个粉罐上方均设置小型的脉冲布袋除尘器，粉罐的呼吸粉尘经自带的脉冲布袋除尘器处理后无组织排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声源主要是各种生产设备及风机的运行噪声。

治理措施：生产车间通过合理布局，选用先进的低噪声设备，基础减振和生产区全密闭隔音，厂房外空压机噪声源采用设置隔音屏障降噪处理，各类噪声设备定期维护保养等综合治理措施。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期产生的固废主要包括一般固废及危险废物。

检测完的样品公司内部烘烤后由本公司员工试吃，无废样品产生。经车间沉降粉尘通过拖过地面清洗废水排入污水处理站处理，不再单独收集沉降粉尘。一般固废有生活垃圾、废包装材料和废过滤棉。危险废物为废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油、废油桶。

（1）一般固体废物

①生活垃圾：主要成分是废纸、垃圾袋、清扫垃圾等，生活垃圾经厂区垃圾桶

收集后，由环卫部门统一清运处理。

②废包装材料：来源于原辅料拆包过程、产品包装过程产生的原辅料塑料袋、纸箱等废包装材料，经收集暂存于厂房内一般固废暂存间，定期外售废品回收站。

③废过滤棉：来源于新风系统，由新风系统维护厂家进行定期更换，更换后由厂家带回。

（2）危险废物

①废紫外灯管：本项目紫外灯管需要定期更换，更换周期为2年，更换下来的废紫外灯管分类收集至危险废物暂存间内，定期交由有资质单位进行处置。

②废棉纱、手套：项目生产设备维修、维护时产生含润滑油的废手套/废棉纱分类收集至危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处置。

③废润滑油：机械设备在润滑保养过程产生的废润滑油分类收集至危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处置。

④废油桶：项目运营期间使用完的润滑油桶收集至危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处置。

该项目固体废弃物详细处置情况见表3-1。

表3-1 固体废物排放及处理方法

序号	污染物	产生量	性质	处理措施
1	生活垃圾	5.425t/a	一般固废	环卫部门清运处理
2	废包装材料	7t/a	一般固废	外售废品收购站
3	废过滤棉	0.02t/a	一般固废	更换后由厂家带回
4	废紫外灯管（消毒、杀菌、除味）	0.05t/2a	危险废物 HW29	危险废物分类收集后暂存于危废暂存间，定期交有资质的单位处理
5	废棉纱、手套	0.01t/a	危险废物 HW49	
6	废润滑油	0.02t/a	危险废物 HW08	
7	废油桶	0.0002t/a	危险废物 HW49	

3.5 地下水污染防治措施

本项目采取分区防渗措施，危废暂存间为重点防渗措施；生产车间为一般防渗

措施。

重点防渗区防渗措施：

危废暂存间：危废间位于厂房西南侧外，危废间为整体独立房间，房间内地面硬化+防渗涂料进行重点防渗处理，并设有截流沟，危险废物分区存放，液体危险废物储存区设有托盘作为防逸散措施。

一般防渗区防渗措施：

生产车间地面采取抗渗混凝土硬化处理，并在上层铺设 HDPE 膜作为防渗措施。

3.6 处理设施

本次新建项目总投资 2000 万元，环保投资 26.5 万元，占本次总投资的 1.33%。

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表单位：万元

分类	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
施工期	施工现场封闭式作业，通过采取湿法作业、定期洒水降尘减少施工粉尘；装修废气通过采用环保装饰材料、加强通风换气等措施降低有害装修废气的排放	9.5	项目已完成施工，现场无施工期遗留环境问题	9.5
	施工人员生活污水通过园区预处理池（位于园区西侧）收集后排入市政管网			
	合理安排施工作业时间，高噪声设备夜间停止施工；加强施工人员的管理和教育等			
	施工期产生的生活垃圾经袋装收集后由环卫部门统一清运处置；施工产生的废料首先应考虑回收利用，交废物收购站处理；对不能回收的建筑垃圾，定时清运到指定建筑垃圾处置			
废气治理	加工粉尘：车间自然沉降，日常增加车间清扫次数，加强管理，剩余废气经新风系统过滤	计入设备投资	与环评一致	计入设备投资
	粉罐呼吸粉尘：设备自带脉冲布袋除尘器处理		与环评一致	
废水治理	本项目生活污水经预处理池（位于园区西侧）处理后汇同经丰丛污水站处理后设备清洗废水、地面清洁废水一起排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂	3	与环评一致	3
噪声治理	设备减震、厂房隔声，加强设备维护，加强日常管理	5	设备减震、厂房隔声，加强设备维护，加强日常管理，外围设备噪声源设置隔音屏障作为降噪措施	5

固体废物	生活垃圾：厂区内垃圾桶收集后由当地环卫部门统一清运处理	0.5	与环评一致	0.5
	废包装材料：外售废品收购站	0.5	与环评一致	0
	废样品和经车间沉降收集的粉尘：定期交由具有餐厨垃圾处理资质单位处置		检测完的样品公司内部烘烤后由本公司员工试吃，无废样品产生。经车间沉降粉尘通过拖过地面清洗废水排入污水处理站处理，不再单独收集沉降粉尘。	
	废过滤棉：经更换后由厂家带回		与环评一致	
	危险废物：车间内设置危险废物暂存间，做好“六防”，规范标识标牌等。签订危险废物处置协议	1.5	危废暂存间位于车间西南侧外，已做好“六防”措施，并设有相关标识标牌，废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油、废油桶分类储存后委托有资质单位处置。	3.5
环境风险	对危废暂存间等环境风险区域进行重点防渗并设置截留措施；厂区设置若干灭火器	3	与环评一致	3
环境管理及监测	按照自行监测要求进行监测	2	与环评一致	2
合计		25		26.5

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类型	排放源	主要污染物		环评要求	实际落实	排放去向
废气	厂界	颗粒物	加工粉尘	车间自然沉降，日常增加车间清扫次数，加强管理，剩余废气经新风系统过滤后无组织排放	与环评一致	外环境
			粉罐呼吸粉尘	设备自带脉冲布袋除尘器处理	与环评一致	外环境
废水	DW001 厂区总排口	pH、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、氨氮、总磷、氯化物、动植物油		生活污水经预处理池（位于园区西侧）处理后汇同经丰丛污水站（规模：500m ³ /d）处理后的设备清洗废水、地面清洁废水一起排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂	与环评一致	清水河
噪声	营运期厂界环境噪声/各类生产设备	噪声		合理进行厂区布局、标准化厂房、减振、采取隔声降噪等措施	设备减震、厂房隔声，加强设备维护，加强日常管理，外围设备噪声源设置隔音屏障作为降噪措施	外环境
固体废物	一般固废	生活垃圾		员工生活垃圾通过厂区设置的若干垃圾桶收集后，每日由环卫部门清运处理	与环评一致	合理处置
		废包装材料		废包装材料收集至一般固废暂存间，定期外售废品收购站	与环评一致	
		废样品		废样品和经车间沉降收集	检测完的样品公司内部烘	

		经车间沉降收集的粉尘	的粉尘经收集暂存于一般固废暂存间，定期交由具有餐厨垃圾处理资质单位处置，不得与生活垃圾混装	烤后由本公司员工试吃，无废样品产生。经车间沉降粉尘通过拖过地面清洗废水排入污水处理站处理，不再单独收集沉降粉尘。	
		废过滤棉	废过滤棉经更换后由厂家带回	与环评一致	
	危险废物	废紫外灯管（消毒、杀菌、除味）	废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油和废油桶分类收集于危险废物暂存间内，并交由相应资质类别的危险废物处置单位进行处置。	与环评一致	合理处置
		废棉纱、手套			
		废润滑油			
废油桶					
地下水防渗		一般防渗区	除重点防渗区以外的其他区域进行防渗混凝土硬化	与环评一致	/
		重点防渗区	危废暂存间地坪基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ）。桶装食用油储存区域在防渗混凝土基础上加设防渗漏托盘装置		
环境风险防范措施		/	1) 严格执行原辅料（植物油）储存入库的管理制度，并按要求进行储存，设置单独的食用油存放区，不和其他原辅料混储，储存区采用防渗混凝土进行一般防渗处理，并加设托盘装置，边沿高度不低于 10cm，以便及时收集泄漏的原辅料。加强管理，严格控制储存场所环境温度、湿度等； 2) 生产车间、仓库设置警示标识；配备足够的灭火器等消防设施、设备； 3) 定期进行电路、电气、设备检查；建立各类规章制度；加强环保设施设备的日常监管，若污染治理设施发生故障，应停止生产，待其检修合格并正常运行后方可恢复生产，避免污染物异常排放。	1) 公司已制定原辅材料储存管理制度，并生产区内桶装食用油储存区域在现有防渗基础上加设防渗漏托盘装置。 2) 车间和仓库已设置相关警示标识，配备了相关应急消防设备、设施。 3) 工艺制定安全环保管理制度，并对日常检查进行记录，已制定风险防范措施和突发环境事件应急预案，应急预案已完成备案（510124-2025-091-L）。	/

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

四川麦浪朵朵食品科技有限公司“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”符合国家相关产业政策，符合地方及城市总体规划要求，选址基本合理。区域环境质量现状地表水、大气、声环境质量现状良好，具有一定的环境承载能力；项目各污染防治措施切实可行，可确保污染物均能达标排放，不会降低评价区域现有环境质量功能区划。在优化的污染防治措施实施后，本项目废水、废气和噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本建设项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均较小。因此，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

4.2 环评批复

四川麦浪朵朵食品科技有限公司：

你公司关于《四川麦浪朵朵食品科技有限公司塔斯汀西南(成都)生产中心项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批申请收悉。根据四川中衡科创安全环境科技有限公司对该项目开展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你单位应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表，应依法向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料并执行国家相关管理规范，同时应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关法律法规规定做好验收工作。经验收合格后，项目方

可正式投入生产或者使用。

4.3 验收监测标准

4.3.1 执行标准

根据执行标准：

废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值和《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，氯化物按照《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8 号）中企业排入污水处理厂废水中氯化物控制标准。

噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类功能区厂界噪声排放限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

4.3.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废水	办公生活、地面清洗、设备清洗	标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值和《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8 号）			标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值和《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8 号）		
		项目	排放浓度（mg/L）	项目	排放浓度（mg/L）	项目	排放浓度（mg/L）	项目	排放浓度（mg/L）
		pH 值	6~9	五日生化需氧量	300	pH 值	6~9	五日生化需氧量	300
		化学需氧量	500	悬浮物	400	化学需氧量	500	悬浮物	400
		总磷	8	氨氮	45	总磷	8	氨氮	45
		氯化物	350	动植物油	100	氯化物	350	动植物油	100

废气	粉罐、拆包、配料	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值
		项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)	项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
厂界环境噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	65	昼间	65
		夜间	55	夜间	55

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废气监测

6.1.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-1 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	粉罐、拆包、配料工段	厂界下风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

6.1.2 废气检测方法

表 6-2 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	大气污染物综合排放标准	GB16297-1996 附录 C	ZHJC-W1021 CPA225D 电子天平	/
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	HJ1263-2022		

6.2 废水监测

6.2.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-3 废水监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	办公生活、生产车间	废水总排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、氯化物	监测 2 天，每天 4 次
2	生产车间	污水处理站排水口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、氯化物	监测 2 天，每天 4 次

6.1.2 废水检测方法

表 6-4 废水监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	ZHJC-W1499 pH5 笔式 pH 计	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	ZHJC-W1000 BSA224S-CW 电子天平	4mg/L

五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1032 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W1019 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W724 723 可见分光光度计	3.0mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W1226 TU-1810 紫外可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W724 723 可见分光光度计	0.01mg/L
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W998 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氯化物	水质 无机阴离子 (F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻) 的测定 离子色谱法	HJ84-2016	ZHJC-W1688 ICS-600 离子色谱仪	0.007mg/L

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-5。

表 6-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂界西侧外 1m 处	监测 2 天， 昼间 1 次	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ706-2014	ZHJC-W1177 AWA6228+多功能声级计 （噪声分析仪）
2#厂界南侧外 1m 处		工业企业厂界环境噪声 排放标准	GB12348-2008	
3#厂界北侧外 1m 处				
备注：由于本项目东侧与其他企业共用同一厂界，故本次验收未对东侧厂界噪声进行布点监测。				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2025 年 4 月 24 日~2025 年 4 月 25 日四川麦浪朵朵食品科技有限公司塔斯汀西南（成都）生产中心项目正常运营，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计生产规模 (t/d)	实际生产规模 (t/d)	运行负荷 (%)
2025.4.24	冷冻面团	48.39	42	87
2025.4.25	冷冻面团	48.39	42	87

7.2 验收监测结果

7.2.1 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表（单位：mg/m³）

项目 \ 点位			厂界下风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	标准 限值	结果 评价
颗 粒 物	采样日期： 04 月 24 日	第一次	0.107	0.107	0.109	0.105	1.0	达标
		第二次	0.109	0.105	0.107	0.103		
		第三次	0.107	0.109	0.105	0.107		
	采样日期： 04 月 25 日	第一次	0.107	0.101	0.105	0.107		
		第二次	0.103	0.105	0.105	0.105		
		第三次	0.101	0.103	0.109	0.103		

监测结果表明，验收监测期间，厂界 1#~4#无组织排放监控点的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

7.2.2 厂界噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果单位：dB（A）

点位	测量时间		报告值	标准限值
1#厂界西侧外 1m 处	04 月 24 日	昼间	<62	昼间 60
	04 月 25 日	昼间	<61	
2#厂界南侧外 1m 处	04 月 24 日	昼间	<60	
	04 月 25 日	昼间	<62	
3#厂界北侧外 1m 处	04 月 24 日	昼间	<56	

	04 月 25 日	昼间	<63	
--	-----------	----	-----	--

监测结果表明，验收监测期间，所测厂界昼间噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

7.2.3 废水监测结果

表 7-4 废水监测结果表（单位：mg/L）

点位 项目	污水处理站排水口								标准 限值	结果 评价
	采样日期：04 月 24 日				采样日期：04 月 25 日					
	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
pH 值（无量纲）	7.8	7.7	7.7	7.8	7.6	7.5	7.6	7.6	6~9	达标
悬浮物	21	22	24	18	26	29	31	34	400	达标
五日生化需氧量	29.4	31.5	31.5	30.8	32.4	31.5	32.2	32.4	300	达标
化学需氧量	85.4	84.6	83.9	88.4	84.6	92.2	95.8	102	500	达标
氨氮	42.5	43.1	40.2	41.8	39.2	41.4	42.4	39.7	45	达标
总磷	2.76	2.81	2.70	2.67	2.55	2.49	2.54	2.60	8	达标
动植物油	0.21	0.18	0.20	0.18	0.31	0.23	0.29	0.29	100	达标
氯化物	141	147	144	142	137	140	141	139	350	达标

监测结果表明，本项目生产废水依托丰丛实业(成都)有限公司已建污水处理站处理后排口所测氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，氯化物监测结果均符合《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8 号）中企业排入污水处理厂标准限值，其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

表 7-5 废水监测结果表（单位：mg/L）

点位 项目	废水总排口								标准 限值	结果 评价
	采样日期：04 月 24 日				采样日期：04 月 25 日					
	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
pH 值（无量纲）	7.7	7.7	7.6	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	6~9	达标
悬浮物	34	32	30	28	60	50	52	56	400	达标
五日生化需氧量	67.0	68.5	69.3	73.3	81.0	76.8	78.8	81.5	300	达标
化学需氧量	129	151	142	151	171	165	159	163	500	达标
氨氮	44.9	44.2	44.5	44.8	41.8	44.8	37.4	42.0	45	达标

总磷	6.27	6.13	6.34	6.41	5.48	6.02	5.80	5.95	8	达标
动植物油	0.29	0.26	0.25	0.21	1.33	1.38	1.38	1.29	100	达标
氯化物	139	138	138	133	136	136	144	152	350	达标

监测结果表明，本项目废水总排口所测氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，氯化物监测结果均符合《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8 号）中企业排入污水处理厂标准限值，其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据环评报告，本项目颗粒物为无组织排放，不涉及总量。项目在园区入市政管网前排口水污染物排放总量控制指标为：COD：1.8808t/a，氨氮：0.1693t/a，总磷：0.0301t/a。

本次验收监测，项目废水污染物排放总量为：

COD：154mg/L×2839.6t/a÷10⁶=0.4373t/a

氨氮：43.1mg/L×2839.6t/a÷10⁶=0.1224t/a

总磷：6.05mg/L×2839.6t/a÷10⁶=0.0172t/a

本项目污染物排放量，均小于核定总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量（t/a）	排放总量（t/a）
废水	COD	1.8808	0.4373
	氨氮	0.1693	0.1224
	总磷	0.0301	0.0172

8.2 环保设施“三同时”落实情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

8.3 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理，制定环保管理制度，建立了环保档案。

8.4 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况

项目已编突发环境事件应急预案并备案（备案号：510124-2025-091-L）。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事

故或污染纠纷及投诉。

8.5 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流。

8.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况

本项目依托污水处理设施包括预处理池和丰丛污水站，污水处理设施及污水管网、雨水管网管理运行及维护由丰丛实业(成都)有限公司负责。其他环保设施包括废气设施、噪声治理设施和固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

8.7 卫生防护距离设置情况

本项目未划定卫生防护距离。

8.8 排污许可证检查

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于速冻食品制造，四川麦浪朵朵食品科技有限公司已办理排污许可证（许可证编号：91510124MAD919LR3F001Q）。

8.9 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评文件执行情况检查表

类别	环评要求	落实情况
废水治理	生活污水经预处理池（位于园区西侧）处理后汇同经丰丛污水站（规模：500m ³ /d）处理后的设备清洗废水、地面清洁废水一起排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂。	已落实。 职工产生的生活污水依托产业园内已建预处理池处理后经丰丛污水站处理后。设备清洗废水和地面清洁废水依托丰丛污水站处理后汇同生活污水一并排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂处理，最终进入清水河。
废气治理	加工粉尘通过车间自然沉降，日常增加车间清扫次数，加强管理，剩余废气经新风系统过滤后无组织排放。粉罐呼吸粉尘通过设备自带脉冲布袋除尘器处理。	已落实。 拆包、配料和投料均在单独密闭房间内，房间设置新风系统，加工产生的粉尘通过在车间内自然沉降，日常增加车间清扫次数，加强管理，剩余废气经新风系统过滤处理后无组织排放。上粉系统每个粉罐上方均设置小型的脉冲布袋除尘器，粉罐的呼吸粉尘经自带的脉冲布袋除尘器处理后无组织排放。

噪声治理	合理进行厂区布局、标准化厂房、减振、采取隔声降噪等措施	已落实。 设备减震、厂房隔声，加强设备维护，加强日常管理，外围设备噪声源设置隔音屏障作为降噪措施
固废治理	员工生活垃圾通过厂区设置的若干垃圾桶收集后，每日由环卫部门清运处理。废包装材料收集至一般固废暂存间，定期外售废品收购站。废样品和经车间沉降收集的粉尘经收集暂存于一般固废暂存间，定期交由具有餐厨垃圾处理资质单位处置，不得与生活垃圾混装。废过滤棉经更换后由厂家带回。废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油和废油桶分类收集于危险废物暂存间内，并交由相应资质类别的危险废物处置单位进行处置。	已落实。 生活垃圾通过垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理。废包装材料收集至一般固废暂存间，定期外售废品收购站。检测完的样品公司内部烘烤后由本公司员工试吃，无废样品产生。经车间沉降粉尘通过拖过地面清洗废水排入污水处理站处理，不再单独收集沉降粉尘。废过滤棉经更换后由厂家带回。废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油和废油桶分类收集于危险废物暂存间内，委托有资质单位处置。
地下水防治措施	除重点防渗区以外的其他区域进行防渗混凝土硬化。危废暂存间地坪基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ）。桶装食用油储存区域在防渗混凝土基础上加设防渗漏托盘装置。	已落实。 危废间位于厂房西南侧外，危废间为整体独立房间，房间内地面硬化+防渗涂料进行重点防渗处理，并设有截流沟，危险废物分区存放，液体危险废物储存区设有托盘作为防逸散措施。生产车间地面采取抗渗混凝土硬化处理，并在上层铺设HDPE膜作为防渗措施。桶装食用油储存区域在防渗混凝土基础上加设防渗漏托盘。
环境风险防范措施	1) 严格执行原辅料（植物油）储存入库的管理制度，并按要求进行储存，设置单独的食用油存放区，不和其他原辅料混储，储存区采用防渗混凝土进行一般防渗处理，并加设托盘装置，边沿高度不低于10cm，以便及时收集泄漏的原辅料。加强管理，严格控制储存场所环境温度、湿度等； 2) 生产车间、仓库设置警示标识；配备足够的灭火器等消防设施、设备； 3) 定期进行电路、电气、设备检查；建立各类规章制度；加强环保设施设备的日常监管，若污染治理设施发生故障，应停止生产，待其检修合格并正常运行后方可恢复生产，避免污染物异常排放。	已落实。 2) 公司已制定原辅材料储存管理制度，并生产区内桶装食用油储存区域在现有防渗基础上加设防渗漏托盘装置。 2) 车间和仓库已设置相关警示标识，配备了相关应急消防设备、设施。 3) 工艺制定安全环保管理制度，并对日常检查进行记录，已制定风险防范措施和突发环境事件应急预案，应急预案已完成备案（510124-2025-091-L）。

其他环境管理要求	1) 加强设备维护,最大程度避免物料的跑、冒、滴、漏,从源头上控制地下水、土壤污染。 2) 噪声排放源和固废贮存处置场所均应按《环境保护图形标志-排放口(源)》(GB15562.1-1995、GB15562.2-1995)要求设立明显标志,固废场所按照《固体废物贮存(处置)场》(GB15562.1-1995)修改单及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)设置标志标识。 3) 根据《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》(环办环评〔2017〕84号),建设项目发生实际排污行为之前,排污单位应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证,不得无证排污或不按证排污。并按照排污许可要求开展废气、噪声的监测。 4) 项目竣工后,建设单位应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)规定的标准和程序,自主开展建设项目竣工环境保护验收工作。	1) 公司已制定相关设备管理维护制度,并配有相关人员对设备设施进行巡检记录,做到防患于未然,及时发现及时处理,可最大程度避免物料的跑、冒、滴、漏,从源头上控制地下水、土壤污染。 2) 噪声排放源和危废贮存区已按照相关文件设置相关标识标牌。 3) 项目已通过排污许可证申请,公司通过申请后开展调试生产工作并同时开展竣工验收监测。 4) 项目竣工后并通过排污许可申请,委托第三方开展建设项目竣工环境保护验收工作,目前验收工作开展中。
----------	---	--

8.10 公众意见调查

本次公众意见调查对公司周围公众共发放调查表 30 份,收回 30 份,收回率 100%,调查结果有效。

表 8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
1	张*	男	23	大专	职员	173****4860	阿宽
2	刘**	女	26	高中	职员	187****2161	诺宝乐
3	余**	男	41	初中	生产部	199****9669	阿宽
4	周**	男	22	大专	职员	182****5166	诺宝乐
5	孙**	男	39	高中	职员	152****0055	阿宽
6	李*	男	40	初中	职员	130****2866	诺宝乐
7	李*	男	29	大专	人事	130****1995	阿宽
8	何**	男	25	大专	生产部	186****2597	阿宽
9	何*	女	33	大专	行政	180****9934	阿宽
10	杨**	女	31	高中		151****0919	阿宽
11	吴**	男	43	大专		152****6287	阿宽
12	裴*	男	34	大专		176****1314	
13	肖**	女	31	高中	职员	136****9426	诺宝乐
14	张*	男	24	大学	员工	133****7122	阿宽
15	冯**	男	27	中专	员工	187****9537	诺宝乐
16	杨**	女	40	中专	职员	152****3605	阿宽
17	钟*	女	33	初中	职员	173****1187	阿宽
18	黄**	女	39	高中	职员	180****0261	阿宽
19	姚**	女	46	初中	职员	134****9581	阿宽
20	汤**	女	39	初中	职员	138****2955	阿宽

21	张*	女	42	中专	职员	158****7746	阿宽
22	杨**	女	26	本科	文员	136****4034	四川省成都市郫都区中央丰树厨房
23	赵*	女	29	本科	财务	199****3670	阿宽
24	吴*	女	25	专科	仓库文员	180****9932	孔师傅
25	钟**	男	22	大专	普工	152****3909	诺宝乐
26	晏**	女	27	本科	采购	152****2693	孔师傅
27	易**	女	43	高中	仓储	136****4323	孔师傅
28	汤**	女	39	初中	普工	138****2955	阿宽
29	周*	女	26	大专	普工	135****6109	诺高美
30	朱**	女	48	初中	普工	135****0616	阿宽

调查结果表明：

100%的被调查公众表示支持项目建设。

7%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活有影响可接受，93%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。

10%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，90%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

13%的被调查公众认为项目噪声是主要环境影响，74%的被调查公众认为项目对环境无影响，13%的被调查公众不清楚项目对环境是否有影响。

90%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，10%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓。

50%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响，27%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响，23%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响。

90%的被调查公众对本项目的环保工作满意，7%的被调查公众对本项目的环保工作基本满意，3%的被调查公众对本项目的环保工作无所谓。

调查结果表明见表 8-4。

表 8-4 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、	有影响可接受	2	7

	工作、学习方面是否有影响	有影响不可接受	0	0
		无影响	28	93
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	3	10
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	27	90
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	4	13
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	22	74
		不清楚	4	13
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	27	90
		一般	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	3	10
6	本项目是否有利于本地区的经济发展	有正影响	15	50
		有负影响	0	0
		无影响	8	27
		不知道	7	23
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	27	90
		基本满意	2	7
		不满意	0	0
		无所谓	1	3
8	其他意见和建议	无		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2025 年 4 月 24 日~2025 年 4 月 25 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，塔斯汀西南（成都）生产中心项目正常生产，满足验收监测要求。

9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：

本次验收各排口所测污染物监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值 and 《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，氯化物符合《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8 号）中企业排入污水处理厂废水中氯化物控制标准。

2、废气：

本次验收监测，厂界无组织监测点位所测颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：

本次验收所测 3 个方向厂界昼间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

4、固体废弃物排放情况：

生活垃圾通过垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理。废包装材料收集至一般固废暂存间，定期外售废品收购站。检测完的样品公司内部烘烤后由本公司员工试吃，

无废样品产生。经车间沉降粉尘通过拖过地面清洗废水排入污水处理站处理，不再单独收集沉降粉尘。废过滤棉经更换后由厂家带回。废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油和废油桶分类收集于危险废物暂存间内，委托有资质单位处置。

5、总量控制：

本项目投运后，废气中颗粒物主要采用无组织排放，不涉及总量。项目在园区入市政管网前排口水污染物排放量为：COD：0.4373t/a，氨氮：0.1224t/a，总磷：0.0172t/a，均小于核定总量控制指标。

9.1.2 公众意见调查

100%的被调查公众表示支持项目建设。90%的被调查公众对本项目的环保工作满意，10%的被调查公众不关心本项目的环保工作。被调查的公众均未提出建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川麦浪朵朵食品科技有限公司塔斯汀西南（成都）生产中心项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 26.5 万元，环保投资占总投资比例为 1.33%。本次验收所测废水、废气、噪声能达标排放，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1、做好固体废物的暂存管理和委托处理工作。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附文：

需要说明的其他事项

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目监测点位图

附图 5 现状照片

附图 6 项目竣工验收公示

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 项目投资备案表

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 5 危废处置协议

附件 6 排污许可证

附件 7 丰丛实业污水处理站环评批复及验收意见

附件 8 验收监测工况表

附件 9 验收监测报告

附件 10 公众参与意见调查表

附件 11 应急预案备案回执

附件 12 项目竣工及调试起止日期公示

附件 13 关于项目环境竣工验收的情况说明

附件 14 项目自主验收意见