

四川麦浪朵朵食品科技有限公司

“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”竣工环境保护验收意见

2025年6月27日，四川麦浪朵朵食品科技有限公司根据“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设及验收单位四川麦浪朵朵食品科技有限公司、四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省成都市郫都区安德街道中国川菜产业城永安路 749 号 1 号厂房，租赁丰丛实业（成都）有限公司 1 号标准厂房（1F，面积：5655m²）实施“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”建设，购置和面机、滚圆成型机、速冻机（含室外压缩机）、金检机、皮带输送机、上粉系统（含室外粉罐、输送系统）等设备，年产 1.5 万吨冷冻面团。

（二）建设过程及环保审批情况

2024 年 2 月 19 日取得了郫都区政务服务管理和行政审批局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2402-510124-04-01-457426】FGQB-0041 号）；2024 年 9 月 19 日取得了成都市郫都生态环境局以郫环承诺环评审（2024）27 号的审查批复；2024 年 10 月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成《塔斯汀西南（成都）生产中心项目环境影响报告表》。

（三）投资情况

本项目总投资 2000 万元，其中环保设施投资 26.5 万元，环保投资占总投资比例为 1.33%。

（四）验收范围

主体工程、辅助工程、公用工程、办公设施、仓储工程及环保工程等。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

（1）实际建设过程中粉罐减少 1 个，粉罐顶端自带的脉冲布袋除尘器，储

存设施减少无组织排放量减少，和面机数量不变项目产能不变。

（2）项目因食品安全问题，将原环评中车间内的危废间位置调整在生产车间外西南侧专用房间内，变化后不会新增敏感目标。

（3）原环评拟中废样品和经车间沉降收集的粉尘定期交由具有餐厨垃圾处理资质的单位处置。实际建设样品由于研发后需要水分、灰分、湿面筋等检测，不涉及化学试剂，检测完的样品公司内部烘烤后员工进行试吃体验，无废样品产生；车间拆包、配料粉尘产生量较少，且房间密闭，每天拖把清理地面后随清洗废水排入污水处理站处理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目实行雨污分流的排水体制，雨水通过厂内的管道排入市政雨水管网。营运期外排废水主要有员工办公生活污水、地面清洁废水、设备清洗废水。

（1）生活污水

职工日常生产办公会产生生活污水。

治理措施：职工产生的生活污水依托产业园内已建预处理池处理后汇同经丰丛污水站处理后设备清洗废水、地面清洁废水一起排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂处理，最终进入清水河。

（2）地面清洁废水

治理措施：本项目地面清洁用废水依托丰丛污水站（规模：500m³/d）处理后汇同生活污水一并排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂处理，最终进入清水河。

（3）设备清洗废水

本项目设备清洗使用少量温水，不加清洗剂。

治理措施：本项目设备清洗废水依托丰丛污水站（规模：500m³/d）处理后汇同生活污水一并排入市政管网，最后再进入安德园区第二污水处理厂处理，最终进入清水河。

丰丛污水站设计规模500m³/d，采用“细格栅+隔油池+调节池+气浮+ABR厌氧池+生物接触氧化池+沉淀池+紫外线消毒”的处理工艺，污水处理站已于2025年1月21日通过《丰树成都中央厨房基地项目配套污水处理站项目》竣工环境保

（五）地下水防渗

危废间位于厂房西南侧外，危废间为整体独立房间，房间内地面硬化+防渗涂料进行重点防渗处理，并设有截流沟，危险废物分区存放，液体危险废物储存区设有托盘作为防逸散措施。生产车间地面采取抗渗混凝土硬化处理，并在上层铺设HDPE膜作为防渗措施。桶装食用油储存区域在防渗混凝土基础上加设防渗漏托盘。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2025]第12号），验收监测结果如下：

1、废水：本次验收各排口所测污染物监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值 and 《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，氯化物符合《关于〈成都川菜产业园工业片区总体规划环境影响报告书〉的审查意见》（文号：成环评函〔2021〕8号）中企业排入污水处理厂废水中氯化物控制标准。

2、废气：本次验收监测，厂界无组织监测点位所测颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：由于本项目东侧与其他企业共用同一厂界，本次验收所测其他3个方向厂界昼间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。

4、固废：生活垃圾通过垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理。废包装材料收集至一般固废暂存间，定期外售废品收购站。检测完的样品公司内部烘烤后由本公司员工试吃，无废样品产生。经车间沉降粉尘通过拖过地面清洗废水排入污水处理站处理，不再单独收集沉降粉尘。废过滤棉经更换后由厂家带回。废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油和废油桶分类收集于危险废物暂存间内，委托有资质单位处置。

5、总量控制：

本次验收监测，项目污染物排放总量为：COD：0.4373t/a、氨氮：0.1224t/a、颗粒物：0.0172t/a，均小于核定总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运

护自主验收。

（二）废气

项目加工过程中的废气主要为奶粉的拆包、配料和投料工序产生的粉尘和粉罐呼吸废气。

（1）加工粉尘

在加工生产过程中奶粉的拆包、配料、投料环节会产生粉尘。

治理措施：本项目拆包、配料和投料均在单独密闭房间内进行，房间设置新风系统，加工产生的粉尘通过在车间内自然沉降，日常增加车间清扫次数，加强管理，剩余废气经新风系统过滤处理后无组织排放。

（2）粉罐呼吸粉尘

本项目涉及的粉料原辅料主要为面粉和奶粉，奶粉为袋装，面粉通过罐车直接运送至厂区，利用上粉系统将面粉直接输送至粉罐内暂存，使用时直接通过上粉系统进入和面机内，整个过程均为密闭，无粉尘产生，粉罐上预留呼吸孔。

治理措施：本项目上粉系统涉及的粉罐共3个，每个粉罐上方均设置小型的脉冲布袋除尘器，粉罐的呼吸粉尘经自带的脉冲布袋除尘器处理后无组织排放。

（三）噪声

项目噪声源主要是各种生产设备及风机的运行噪声。

治理措施：生产车间通过合理布局，选用先进的低噪声设备，基础减振和生产区全密闭隔音，厂房外空压机噪声源采用设置隔音屏障降噪处理，各类噪声设备定期维护保养等综合治理措施。

（四）固体废物

设置1间6m²的专用集装箱作为危险废物暂存间，危废间具备防风防雨措施，房间内部地面钢板平整硬化处理，并在地面铺设HDPE膜作为重点防渗措施，液体危险废物收集桶下方垫有托盘作为防逸散措施。

生活垃圾通过垃圾桶收集后，由环卫部门清运处理。废包装材料收集至一般固废暂存间，定期外售废品收购站。检测完的样品公司内部烘烤后由本公司员工试吃，无废样品产生。经车间沉降粉尘通过拖过地面清洗废水排入污水处理站处理，不再单独收集沉降粉尘。废过滤棉经更换后由厂家带回。废紫外灯管、废棉纱、手套、废润滑油和废油桶分类收集于危险废物暂存间内，委托有资质单位处置。

期间，固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，四川麦浪朵朵食品科技有限公司“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、后期注意事项及补充完善意见

1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。

2、加强各环境保护设施的维护管理，尤其做好噪声防治管理工作，定期维护设备，做好减振措施，确保项目厂界噪声达标排放。加强无组织废气防治措施的管理，确保污染达标排放。

八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

张颖



四川麦浪朵朵食品科技有限公司

2025年6月27日

四川麦浪朵朵食品科技有限公司

“塔斯汀西南（成都）生产中心项目”竣工环境保护验收组人员信息表

2025 年 6 月 27 日

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	冯超	四川麦浪朵朵食品科技有限公司	经理	18181444403	
2	冯超	四川麦浪朵朵食品科技有限公司	副总	18908190258	
3	张松	成都环境科学研究院	主任	13881786729	
4	张松	成都环境科学研究院	主任	13982119028	
5	张松	成都环境科学研究院	主任	13678163115	
6	张松	四川环境检测技术有限公司	技术	15208228446	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					