

**四川德阳市年丰食品有限公司  
年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）  
竣工环境保护验收监测报告表**

**中衡检测验字[2026]第 3 号**

**建设单位：四川德阳市年丰食品有限公司**

**编制单位：四川中衡检测技术有限公司**

**2026 年 1 月**

建设单位法人代表：王长严

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：刘玲

填表人：邓新夷

建设单位：四川德阳市年丰食品有限公司（盖章）

电 话：13038268339

传 真： /

邮 编：618110

地 址：四川省德阳市中江县辑庆镇凯歌大道北段 180 号 地 址：德阳市金沙江西路 702 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：028-81277838

传 真： /

邮 编：618000

表一

建设项目名称	年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）			
建设单位名称	四川德阳市年丰食品有限公司			
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)			
建设地点	四川省德阳市中江县辑庆镇凯歌大道北段180号			
主要产品名称	塑料瓶（材质:PET）			
设计生产能力	年生产 180 万个塑料瓶（材质:PET）			
实际生产能力	年生产 231 万个塑料瓶（材质: PET）			
建设项目环评时间	2020 年 6 月	开工建设时间	2025 年 1 月	
调试时间	2025 年 11 月	现场监测时间	2025 年 12 月 12 日至 12 月 13 日	
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表 编制单位	四川清元环保科技开发有限公司	
环保设施 设计单位	绍兴市蔚然环保科技有限公司、成都市合顺成机械设备有限公司、上海优蓝环境工程有限公司	环保设施 施工单位	绍兴市蔚然环保科技有限公司、成都市合顺成机械设备有限公司、上海优蓝环境工程有限公司	
投资总概算	23482.5 万元	环保投资总概算	958.1 万元	比例 4.08%
实际总投资	4000 万元	实际环保投资	46 万元	比例 1.15%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、中华人民共和国生态环境部，公告 2018 年第 9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）； 3、中华人民共和国生态环境部，环办环评函〔2020〕688 号，《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（2020 年 12 月 13 日）； 4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，			

- (2014 年 4 月 24 日修订)；
- 5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，(2017 年 6 月 27 日修订)；
- 6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日起实施，(2018 年修订)；
- 7、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日起实施；
- 8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起实施，(2020 年 4 月 29 日发布)；
- 9、中江县发展和改革局，四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备【2018-510623-13-03-325034】FGQB-0245 号，(2020 年 4 月 1 日)；
- 10、四川清元环保科技开发有限公司，《四川德阳市年丰食品有限公司年丰食品食用植物油产业园建设项目环境影响报告表》，(2020 年 6 月)；
- 11、德阳市生态环境局，德环审批〔2020〕336 号，《德阳市生态环境局关于对四川德阳市年丰食品有限公司年丰食品食用植物油产业园建设项目<环境影响报告表>的批复》，(2020 年 7 月 13 日)。

验收监测标准、标号、级别	<p>废水：氨氮、总磷、色度参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值，其余监测项目执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值。</p> <p>无组织排放废气：非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中表A.1特别排放标准限值，VOCs执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中其他行业无组织排放浓度标准限值，氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。</p> <p>有组织排放废气：油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度标准限值，VOCs执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5中特别排放标准限值。</p> <p>工业企业厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值。</p>
--------------	--

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

四川德阳市年丰食品有限公司选址四川省德阳市中江县辑庆镇凯歌大道北段180号建设“年丰食品食用植物油产业园建设项目”。根据公司现有情况，已建设精炼菜籽油生产线，并于2024年1月已完成验收，即“年丰食品食用植物油产业园建设项目（一期）”，达到年产98700吨精炼菜籽油、129780吨菜粕（中间产物）、68400吨菜粕（副产品（浸出后））、9355.2吨油脚、10000吨皂角、882.36吨脂肪酸的生产规模。现阶段塑料瓶生产线已完成建设并进入试运行阶段，因此公司对“年

丰食品食用植物油产业园建设项目”进行第二次分期验收，即“年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）”（以下简称“本项目”）。

本次分期验收项目于 2025 年 1 月开始建设，2025 年 11 月建设完成投入生产，项目建成后形成了年生产 231 万个塑料瓶（材质:PET）的生产规模。目前主体设施和环保设施运行稳定。

年丰食品食用植物油产业园建设项目于 2020 年 4 月 1 日经中江县发展和改革局备案，备案号：川投资备【2018-510623-13-03-325034】FGQB-0245 号；2020 年 6 月四川清元环保科技开发有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2020 年 7 月 13 日，德阳市生态环境局以“德环审批〔2020〕336 号”文件下达了批复；由于年丰食品食用植物油产业园建设项目（一期）实际建设内容与《年丰食品食用植物油产业园建设项目环境影响报告表》中的建设内容存在变化，因此四川德阳市年丰食品有限公司于 2023 年 8 月编制完成了《年丰食品食用植物油产业园建设项目变动情况论证报告》并通过专家咨询意见；2024 年 1 月完成《年丰食品食用植物油产业园建设项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》的编制并取得自主验收专家意见。四川德阳市年丰食品有限公司已于 2021 年 10 月 18 日第一次申领排污许可登记，于 2025 年 11 月 14 日进行变更，登记编号为 91510623X20901500T002U。

受四川德阳市年丰食品有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2025 年 11 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，于 2025 年 12 月 12 日至 12 月 13 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了本项目竣工环境保护验收监测表。

本项目位于四川省德阳市中江县辑庆镇凯歌大道北段 180 号，根据现场勘查，本项目周边外环境关系如下：

本项目厂界北侧：项目北面为农田及林地，约 146m 处为德阳益森环保科技有限公司，约 279m 为四川新虎涂料有限责任公司、四川泰诺斯新材料科技有限公司，约

416m 为四川蜀工粘合剂有限公司。

本项目厂界东北侧、东侧、东南侧：项目东北面、东面、东南面为农田及林地。

本项目厂界南侧：南侧为林地，约 137m 处为东柳苑，约 187 米为社区居民委员会。

本项目厂界西南侧：西南侧距项目约 76m 处为柳林安置小区。

本项目厂界西侧：西面紧邻中金快速路，约 56m 处为德阳凯达门业有限公司。

本项目厂界西北侧：约 270m 处为四川省艾依家家具有限公司，约 430m 为四川江中源食品有限公司，约 445m 为四川富麟科技有限公司，约 477m 为中江县鹏浩化妆品有限公司，约 305m 为中江雅仕嘉家具有限公司，约 375m 为四川元泰健康科技有限公司，约 428m 为四川嘉顺印务有限公司。外环境关系见附图 4。

全厂员工人数有 178 人，本项目不新增劳动人员，年生产天数为 300 天，塑料制品生产工序年工作 8h。

## 1.2 验收监测范围

四川德阳市年丰食品有限公司年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）验收范围有：主体工程（小包装车间）、办公生活设施（食堂、公寓）；环保工程（废气治理设施、固废治理）等。详见表 2-1。

## 1.3 验收监测内容

- (1) 废气排放监测；
- (2) 废水排放监测；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固废处置检查；
- (5) 环境风险检查。

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

### 2.1 工程建设内容

本项目总用地面积 119363.34m<sup>2</sup>, 建筑用地面积 50655.67m<sup>2</sup>, 主要建筑物面积 90941.22m<sup>2</sup>。建设塑料瓶生产线, 达到年生产 231 万个塑料瓶(材质: PET)的生产能力。

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示, 主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		可能产生的主要环境问题	分期验收情况	
	环评拟建	实际建成			
主体工程	菜籽油小榨车间	1F, 建筑面积 4358.63 平方米, 对油菜籽进行清理、炒籽、压榨等工序, 生产浓香菜籽油	与原环评一致	噪声	一期已验收内容
	预留车间	1F, 建筑面积 2644.07 平方米, 预留后期生产扩建等	1F, 建筑面积 5253.35 平方米(生产车间九)	噪声	一期已验收内容
	玉米原料库及玉米胚芽预榨车间	1F, 建筑面积 3154.27 平方米, 用于玉米胚芽存放及预榨	1F, 建筑面积 6437.99 平方米, 用于存放建筑材料(生产车间七)	/	一期已验收内容
	浸出车间	2 栋, 3F, 建筑面积 3802.7 平方米, 位于地块南侧, 用于初榨植物油浸提	1 栋, 6F, 建筑面积 2541.33 平方米, 位于地块南侧, 用于初榨植物油浸提	溶剂尾气生产废水	一期已验收内容
	浸出操作间	浸出车间旁, 建筑面积 102m <sup>2</sup> , 用于隔离人员与有害溶剂, 避免员工受到危害	浸出车间内, 建筑面积 60m <sup>2</sup> , 用于隔离人员与有害溶剂, 避免员工受到危害	噪声	一期已验收内容
	100T 精炼车间	5F, 建筑面积 1597.04m <sup>2</sup> , 设置精炼车间, 对毛清油进行脱色、脱臭等工序, 生产精炼植物油	6F, 建筑面积 6311.86m <sup>2</sup> , 设置精炼车间, 对毛清油进行脱色、脱臭等工序, 生产精炼植物油	噪声、生产废水	一期已验收内容
	400T 精炼车间	5F, 建筑面积 3708.84m <sup>2</sup> , 设置精炼车间, 对毛清油进行脱色、脱臭等工序, 生产精炼植物油	6F, 建筑面积 6311.86m <sup>2</sup> , 设置精炼车间, 对毛清油进行脱色、脱臭等工序, 生产精炼植物油	噪声、生产废水	一期已验收内容
	生产车间四(油辣椒生产)	1F, 建筑面积 2629.67m <sup>2</sup> , 设置油辣椒生产线, 原材料植物油、干辣椒等经炒制后生产油辣椒	3F, 建设生产车间四(作为水化车间), 面积 3312.99m <sup>2</sup> , 现该车间用作菜籽油项目的水化工序	废水	一期已验收内容
	粕库	1F, 建筑面积 5857.93 平方米, 在菜粕库内设置菜粕打包机, 菜粕经上步工序管道输送至粕库后直接封闭进入料斗, 经打包机打	1F, 位于生产车间七(建筑面积 9025.54 平方米)内, 在菜粕库内设置菜粕打包机, 菜粕经上步工序	粉尘、噪声	一期已验收内容

		包后外卖	管道输送至粕库后直接封闭进入料斗,经打包机打包后外卖		
	玉米粕库	1F, 建筑面积 667.11 平方米, 在玉米粕库内设置玉米粕打包机,玉米粕经上步工序管道输送至粕库后直接封闭进入料斗,经打包机打包后外卖	未建	/	未建, 不在本次验收范围
	小包装车间	位于地块北侧, 3F, 建筑面积 25112.85 平方米, 设置吹瓶生产线以及灌装线, 用于植物油用小包装塑料瓶、桶生产以及植物油灌装	位于地块北侧, 4F, 位于综合车间(建筑面积 25291.16 平方米)内, 设置灌装线, 用于植物油灌装	噪声、固废	一期已验收内容
办公生活设施	综合楼	3F, 建筑面积 8650.44 平方米, 设置办公用房, 员工人数 178 人	-1F~5F, 建筑面积 15438.72 平方米, 设置办公用房, 员工人数 178 人	生活垃圾、生活污水	一期已验收内容
	技术中心	设置于综合楼内, 用于本项目产品如植物油以及油辣椒的检验	设置于综合楼内, 用于本项目植物油的检验	废水、噪声、固废	一期已验收内容
	食堂	位于综合楼内, 设计总就餐人数 100 人	6F, 位于综合楼内, 设计总就餐人数 80 人	餐饮油烟、废水、噪声、固废	本次验收范围
	公寓	6F, 位于综合楼内, 住宿人数 100 人	4F 和 5F, 位于综合楼内, 住宿人数 80 人	废水、固废	本次验收范围
附属设施	锅炉房	安装燃气蒸汽锅炉 2 台, 采用低氮燃烧技术, 1 台 16t/a, 1 台 8t/a, 用于全厂供热, 使用天然气为能源	安装燃气蒸汽锅炉 4 台, 采用低氮燃烧技术, 2 台 4t/a, 1 台 8t/a, 1 台 2t/a 高压锅炉, 用于全厂供热, 使用天然气为能源	废气、噪声、废水	一期已验收内容
	配电房	位于小榨车间东侧, 建筑面积 441.64 平方米, 用于全厂电源配给	与原环评一致	噪声	一期已验收内容
	机修间	位于配电房旁, 用于设备修理及备用配件存放等	与原环评一致	危险废物、噪声	一期已验收内容
公用工程	供水	工业园供水管网供水	与原环评一致	/	一期已验收内容
	供电	工业园供电管网供电	与原环评一致	/	一期已验收内容
	供气	工业园天然气管网供气, 用于项目供热	与原环评一致	/	一期已验收内容
环保工程	废水治理	污水预处理池 1 座, 容积 100m <sup>3</sup> , 预处理宿舍等生活污水	污水预处理池 5 座, 容积 540m <sup>3</sup> , 预处理生活污水		一期已验收内容
		废水拟建污水处理站, 设计处理能力为 400m <sup>3</sup> /d, 混合废水经(格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧池+好氧池+二沉池+消毒)处理后 70%外排, 其余再经深度处理(A/O+絮凝沉淀+过滤)后回用	建设污水处理站 1 座, 设计处理能力为 1200m <sup>3</sup> /d, 分成 2 组运行, 设计处理能力分别为 600m <sup>3</sup> /d(目前只使用其中一组), 混合废水经(格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧	噪声、污泥、浮油	一期已验收内容

		池+好氧池+二沉池+消毒)处理后 70%外排,其余再经深度处理(A/O+絮凝沉淀+过滤)后回用 食堂废水进入预处理池预处理后再进入厂区污水处理设施进行处理,处理后的废水进入辑庆镇污水处理厂处理后外排	与原环评一致	本次验收范围	
		循环冷却水系统: 浸出车间旁设置循环冷却水池 1 个, 容积 1920m <sup>3</sup> , 加盖, 设置冷却塔, 用于处理浸出工序循环冷却水; 精炼车间设置循环冷却系统 1 套, 冷却水全部设备内循环, 设置冷却塔, 用于处理精炼循环冷却水		一期已验收内容	
废气治理		散装原料库安装 10 台脉冲除尘器, 用于油菜籽卸料、仓储、输送等过程产生粉尘的处理, 粉尘经 15m 高排气筒 1 排放。 粕库设置 3 台脉冲除尘器, 用于菜粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理, 粉尘经 15m 高排气筒 3 排放  玉米原料库安装 2 台脉冲除尘器, 用于玉米胚芽卸料、仓储、输送等过程产生粉尘的处理, 粉尘经 15m 高排气筒 2 排放。 玉米粕库设置 1 台脉冲除尘器, 用于菜粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理, 粉尘并入排气筒 1 排放	散装原料库安装 14 台脉冲除尘器, 用于油菜籽卸料、仓储、输送等过程产生粉尘的处理, 粉尘分别经 12 根 20m 高排气筒排放。菜粕库菜粕冷却废气经冷却塔设置喷淋装置+沉降+活性炭+1 根 15m 排气筒排放; 粕库输送刮板设置 1 台脉冲除尘器+1 根 21m 排气筒, 粕库打包设置 5 台脉冲除尘器, 粉尘经 3 根 21m 和 2 根 22m 高排气筒排放; 菜粕装车设置 1 台脉冲除尘器, 粉尘经 1 根 21m 高排气筒排放。玉米原料库及玉米粕库未建设	噪声、清理粉尘	一期已验收内容; 玉米油生产线及治理设施未建, 不在本次验收范围
		节能器+一、二次蒸发器+一、二次蒸发冷凝器+分水罐+常压冷凝器; 石蜡油回收系统包括 1 台吸收塔+1 台石蜡富油泵+1 台石蜡油加热器+1 台解析塔+1 台石蜡贫油泵+1 台尾气冷凝器+1 台尾气风机+1 台分水箱+1 台气提塔。位于浸出车间, 用于浸出车间溶剂尾气的回收。未吸收部分溶剂经排气筒 4 排放	与原环评一致	噪声、溶剂尾气	一期已验收内容
		脱色工序白土粉尘采用脉冲除尘器处理后 18m 排气筒 5 外排, 精炼异味采用全密闭生产设备, 排气系统收集后碱液喷淋装置处理, 处理后废气经 18m 排气筒 6 排放	脱色工序白土粉尘采用 3 套脉冲除尘器处理后经 1 根 20m 排气筒外排, 精炼异味采用全密闭生产设备, 各工艺设备之间均通过密闭管道连接, 排气	噪声、除尘灰	一期已验收内容

		系统收集后经碱液喷淋装置处理，处理后废气经18m 排气筒排放		
	吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置处理后18m 高排气筒 9 排放	吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置处理后 26m 高排气筒排放(同“年丰食品产业园配套生产线扩建项目（一期）”注塑废气共用一套处理设备及排气筒)	/	本次验收范围
	油辣椒炒制油烟及异味经静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理后 15m 高排气筒 7 排放	未建	/	未建，不在本次验收范围
	食堂餐饮油烟经油烟净化器处理后屋顶排放	与原环评一致	/	本次验收范围
	锅炉燃烧废气经 15m 高排气筒 8 排放	锅炉燃烧废气分别经 1 根 15m 和 3 根 20m 高排气筒排放	/	一期已验收内容
固废	/	安装一套静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理炒籽及压榨废气，处理后经 1 根 20m 排气筒排放	/	一期已验收内容
	/	菜饼入库安装 1 台脉冲除尘器+1 根 22m 排气筒排放	/	一期已验收内容
	/	菜饼出库安装 1 台脉冲除尘器+1 根 22m 排气筒排放	/	一期已验收内容
	粕库粉尘全部混入菜粕，打包后外卖；白土粉尔回用于生产；其他废包装材料全部外卖废品收购单位；废培养基高温杀菌后交由环卫部门处理；其余一般固废用桶或袋统一收集后送入园区垃圾收集点；生活垃圾袋装后交由环卫部门清运处理	初清工序产生的杂质集中收集后交由环卫部门处置；废白土和废硅藻土集中收集后外卖；除尘灰其中原料等清理破碎粉尘交由环卫部门处置，粕库粉尘直接混入菜粕等外卖处理，白土粉尘回用于生产；废包装材料全部外卖废品收购单位；生活垃圾经垃圾桶集中收集后交由环卫部门处置；污水处理设施污泥委托专业单位定期清掏后交由环卫部门处置；浮油集中收集后同油脚一起定期售卖给邯郸市柏鑫商贸有限公司	/	一期已验收内容
	不合格塑料瓶交由瓶胚销售厂家	不合格塑料瓶及废包装	/	本次验收范

		回收处理，废包装材料全部外卖 废品收购单位	材料全部外卖废品收购 单位，污水处理设施污泥 交由四川诺盈环保科技 有限公司处置，生活垃圾 交由四川天吉丽环保科 技有限公司清运后中江 光大焚烧发电有限公司 处置；餐厨垃圾交中江玖 欣义荣环境卫生管理有 限公司清运		围
		废活性炭设备厂家负责更换，更 换后废活性炭直接由厂家带走交 由有资质单位处理	废活性炭暂存于危废间， 定期交由四川友源环境 治理有限公司处理	/	本次验收范 围
		实验室废有机溶剂由专门的容器 存放，并贴上标签，定期交由有 资质的单位处理	实验室废有机溶剂由专 门的容器存放，并贴上标 签，定期交由四川友源环 境治理有限公司处理	/	一期已验收 内容
		机修间废机油、含油废物由专门 的容器存放，并贴上标签。定期 交由有资质的单位处理	机修间废机油、含油废物 由含盖铁桶盛装，暂存于 危废间，并贴上标签，定 期交由四川友源环境治 理有限公司处理	/	本次验收范 围
		项目内集中设置危废暂存间 10m <sup>2</sup> ，张贴标志牌，进行重点防 渗处理	项目内集中设置危废暂 存间 20m <sup>2</sup> ，张贴标志牌， 进行重点防渗处理	环境风险	一期已验收 内容
		成品油罐区	位于项目中部偏北，共有 31 个成 品油品储罐，总储量为 6 万 t，油 罐区四周设置隔油堤	与原环评一致	环境风险
仓储或其 它	精炼附属 罐区	位于菜粕库房西侧，面积 495m <sup>2</sup> ， 共有 8 个成品油品储罐，总储量 为 10000t，油罐区四周设置隔油 堤	位于菜粕库房西侧，面积 495m <sup>2</sup> ，共有 12 个成品油 品储罐，总储量为 10000t，油罐区四周设置 隔油堤	环境风险	一期已验收 内容
	原料库	位于压榨车间南侧，包含散装菜 籽原料库、玉米库等，用于油菜 籽、玉米胚芽存储，便于向生产 车间输送	位于压榨车间南侧，包含 散装菜籽原料库，用于油 菜籽存储，便于向生产车 间输送	粉尘、固废	一期已验收 内容
	智能化成 品库	位于小包装车间，用于包装后成 品油以及菜粕的储存，库容 1 万 吨	位于综合车间，用于包装 后成品油以及菜粕的储 存，库容 3000 吨	/	一期已验收 内容
	粕库	位于项目地块东南侧，用于菜粕 的打包及储存，库容 2 万吨	位于项目地块东南侧，用 于菜粕的打包及储存，库 容 2000 吨	/	一期已验收 内容

表 2-2 主要设备一览表

工序		环评及批复设备名称	数量(台/套)	实际设备名称	数量(台/套)	变动情况	分期 验收 情况
原材 料处	原料 库	提升刮板	2	计量称前提升机	2	0	一期 已验
		脉冲除尘器	10	脉冲除尘器	14	+4	

理	提升机	8	去石刮板输送机	2	-6	收内 容	
	初清筛	2	圆筒初清筛	2	0		
	平面回转筛	2	回转筛	2	0		
	分料刮板	2	/	/	-2		
	比重去石机	6	去石机	10	+4		
	分离器	6	/	/	-6		
	风机	6	风机	23	+17		
	集料刮板	4	集料刮板	4	0		
	输送刮板	4	输送刮板	4	0		
	料库输送刮板	3	除尘系统	2	-1		
	存料计	1	存料计	1	0		
	原料计量称	1	菜籽流量秤	3	+2		
	暂存料斗	1	菜籽流量秤料仓	3	+2		
	除铁器	1	除铁器	1	0		
	输送刮板	1	输送刮板	1	0		
压榨、 浸出	分料刮板	1	菜籽分仓刮板机	2	+1	油菜 籽小 榨车 间	
	原料箱	40	椎体菜籽仓	12	-28		
	炒籽锅	40	炒籽锅	24	-16		
	榨油机(200型大榨机(11kw), 每台榨机的榨油量约为0.62t/h)	80	螺旋榨油机(95型小榨机(7.5kw), 每台榨机的榨油量约为0.40t/h)	120	+40		
	分离器	2	/	/	-2		
	风机	2	风机	8	+6		
	/	/	风淋室	1	+1		
	集油刮板	2	油渣刮板机	1	0		
			榨机下油渣刮板机	1			
	油罐沉淀箱	4	/	/	-4		
	清油泵	3	/	/	-3		
	油渣螺杆泵	1	/	/	-1		
	卧式除渣机	2	不锈钢捞渣机	2	0		
	水化锅	8	不锈钢油渣搅拌锅	1	-7		
	/	/	油渣搅拌锅	1	+1		
	/	/	毛油锅搅拌装置	1	+1		
	/	/	不锈钢出渣绞龙	2	+2		
	水化后油箱	2	/	/	-2		
	油泵	2	/	/	-2		
	板框过滤机	3	板框压滤机	10	+7		
	过滤油箱	3	油烟净化设备	1	-2		
	成品油泵	2	/	/	-2		
	水化皂罐	2	/	/	-2		

	螺杆泵	1	/	/	-1	
	清油箱	1	/	/	-1	
	立式榨机	10	液压榨油机	6	-4	
	/	/	1#杂质螺旋输送机	2	+2	
	/	/	2#杂质螺旋输送机	2	+2	
玉米油预榨车间	圆筒初清筛	1	未建	未建	未建，不在本次验收范围	
	平面回转筛	1				
	比重去石机	1				
	齿轮破碎机	1				
	轧胚机	1				
	蒸炒锅	1				
	榨油机	2				
	毛油过滤机	1				
	毛油泵	2				
	刮板	6				
浸出车间	浸出器螺旋喂料器	1	浸出器螺旋喂料器	1	0	一期已验收内容
	存料箱	1	存料箱	1	0	
	平转浸出器	1	平转浸出器	1	0	
	降尘节能器	1	降尘节能器	1	0	
	混合油泵	8	混合油泵	8	0	
	第一级旋液分离器	1	第一级旋液分离器	1	0	
	第二级旋液分离器	6	第二级旋液分离器	6	0	
	自清洗过滤机	2	自清洗过滤机	2	0	
	混合油沉降罐	5	混合油沉降罐	5	0	
	浓混合油泵	2	浓混合油泵	2	0	
	新鲜溶剂泵	1	新鲜溶剂泵	1	0	
	湿粕刮板输送机	1	湿粕刮板输送机	1	0	
	蒸脱机	1	蒸脱机	1	0	
	气体除沫器	1	气体除沫器	1	0	
	DTDC中间喂料器	1	DTDC中间喂料器	1	0	
	过热蒸汽加热器	1	过热蒸汽加热器	1	0	
	湿式捕粕器	1	湿式捕粕器	1	0	
	废水蒸煮罐	1	废水蒸煮罐	1	0	
	热水循环泵	2	热水循环泵	2	0	
	第一蒸发器	1	第一蒸发器	1	0	
	一蒸分离器	1	一蒸分离器	1	0	
	一蒸混合油抽出泵	1	一蒸混合油抽出泵	1	0	
	蒸发冷凝器	1	蒸发冷凝器	1	0	
	蒸发喷射泵	1	蒸发喷射泵	1	0	

		蒸发冷凝器抽出泵	1	蒸发冷凝器抽出泵	1	0	
		第二蒸发器	1	第二蒸发器	1	0	
		二蒸分离器	1	二蒸分离器	1	0	
		二蒸混合油泵	1	二蒸混合油泵	1	0	
		常压冷凝器	1	常压冷凝器	1	0	
		节能器	1	节能器	1	0	
		汽提塔	1	汽提塔	1	0	
		汽提后油抽出泵	1	汽提后油抽出泵	1	0	
		毛油冷却器	1	毛油冷却器	1	0	
		给汽提塔抽真空蒸汽喷射泵	1	给汽提塔抽真空蒸汽喷射泵	1	0	
		汽提冷凝器	1	汽提冷凝器	1	0	
		冷凝液分水罐	1	冷凝液分水罐	1	0	
		分水交换器	1	分水交换器	1	0	
		循环分水泵	1	循环分水泵	1	0	
		尾气吸收塔	1	尾气吸收塔	1	0	
		冷矿物油抽出泵	1	冷矿物油抽出泵	1	0	
		富油解析塔	1	富油解析塔	1	0	
		热矿物油抽出泵	1	热矿物油抽出泵	1	0	
		富溶矿物油加热器	1	富溶矿物油加热器	1	0	
		富溶矿物富油预热器	1	富溶矿物富油预热器	1	0	
		贫溶矿物油冷却器	1	贫溶矿物油冷却器	1	0	
		贫溶矿物油列板冷却器	1	贫溶矿物油列板冷却器	1	0	
		吸收塔上的离心风机	1	吸收塔上的离心风机	1	0	
		尾气冷凝器	1	尾气冷凝器	1	0	
		尾气洗涤器	1	尾气洗涤器	1	0	
		新鲜溶剂加热器	1	新鲜溶剂加热器	1	0	
		从地下溶剂储罐抽提溶剂油泵	1	从地下溶剂储罐抽提溶剂油泵	1	0	
		地下溶剂罐	1	地下溶剂罐	1	0	
		蒸发系统分汽缸	1	蒸发系统分汽缸	1	0	
		DTDC分汽缸	1	DTDC分汽缸	1	0	
		毛油暂存储罐	1	毛油暂存储罐	1	0	
		毛油输送泵	1	毛油输送泵	1	0	
		凉水塔	1	凉水塔	1	0	
		冷却水循环泵	2	冷却水循环泵	2	0	
		控制室正压风机	2	控制室正压风机	2	0	
精炼 工段	碱炼 工段	双蓝过滤器	2	毛油过滤器	8	+6	一期 已验 收内
		毛油离心泵	1	毛油泵	2	+1	
		板式换热器	1	毛油换热器	2	+1	

	板式加热器	1	毛油加热器	2	+1	容
	多效混合器（离心混合器）	1	磷酸混合器	2	+1	
	磷酸定量泵（双头）	1	磷酸计量泵	2	+1	
	磷酸罐	1	磷酸日罐	1	+1	
	酸化罐	2	酸反应罐	2	0	
	离心油泵	1	酸油泵	2	+1	
	中和反应罐（水化罐）	1	中和反应罐	2	+1	
	配碱罐	1	/	/	-1	
	碱泵	1	/	/	-1	
	碱罐	1	碱液日用罐	1	0	
	片碱溶化箱	1	/	/	-1	
	浓碱泵	1	/	/	-1	
	碱定量泵	1	碱计量泵	2	+1	
	多效混合器（离心混合器）	1	碱水混合器	3	+2	
	离心油泵	1	四级油抽出泵	2	+1	
	立式列管换热器	1	中和油换热器	2	+1	
	自清离心机	1	脱皂离心机	3	+2	
	板式换热器	1	/	/	-1	
	多效混合器	1	中和混合器	3	+2	
	自清离心机	1	CIP清洗泵	1	0	
	立式列管换热器	1	列管加热器	1	0	
	脱溶塔	1	真空脱溶塔	2	+1	
	离心泵	2	/	/	-2	
	皂脚罐	1	皂角罐	2	+1	
	螺杆泵	1	皂角泵	2	+1	
	热水罐	1	热水罐	1	0	
	多级离心泵	1	水洗离心机	2	+1	
	软化水罐	1	软水罐	1	0	
	软化水泵	1	/	/	-1	
	油水分离箱	1	油水分离箱	2	+1	
	碟片清洗池	1	/	/	-1	
/	/		碱液过滤器	1	+1	
/	/		CIP清洗罐	2	+2	
/	/		中和油加热器	2	+2	
/	/		柠檬酸罐	2	+2	
/	/		水洗混合器	1	+1	
/	/		水洗罐	2	+2	
/	/		脱味塔	1	+1	
/	/		脱色液环泵节水冷凝器	1	+1	

脱色工段	板式换热器	1	脱色油换热器	2	+1	一期已验收内容	
	立式列管换热器	1	脱色油加热器	2	+1		
	脱色油预混罐	1	白土预混罐	2	+1		
	脱色塔	1	连续脱色塔	2	+1		
	脱色泵	1	脱色过滤油泵	6	+5		
	阿玛过滤机	2	脱色过滤机	6	+4		
	安全过滤器	2	过滤器	8	+6		
	白土风运系统	1	白土风运系统	2	+1		
	白土喂料斗	1	高位白土料斗	2	+1		
	浊油罐	1	污油罐	2	+1		
	汽液分离器	1	汽水分离器	2	+3		
			旋液分离器	2			
	真空泵	1	回收油泵	2	+1		
	白土投料斗	1	白土计量系统	2	+1		
	硅藻土投料斗	1	投料斗	1	0		
	滤板清洗池	1	/	/	-1		
	板式换热器	1	/	/	-1		
	/	/	双绞龙	2	+2		
	/	/	吹饼冷凝器	2	+2		
脱臭工段	析气器	1	析气器	1	0	一期已验收内容	
	离心油泵	1	/	/	-1		
	油油换热器	2	成品油换热器	1	0		
			节能换热器	1			
	导热油加热器	1	最终加热器	1	0		
	康宝塔	1	脱臭塔	1	0		
	屏蔽泵	1	脱臭塔出油泵	1	0		
	板式冷却器	1	成品油冷却器	1	0		
	抛光过滤器	2	保险过滤器	2	0		
	导热油炉	1	/	/	-1		
	脂肪酸循环罐	1	脂肪酸收集罐	1	0		
	脂肪酸循环泵	1	脂肪酸泵	1	0		
	脂肪酸冷却器	1	脂肪酸冷却器	1	0		
	液滴罐	1	/	/	-1		
	开路循环冷却塔	1	良机冷却塔	1	0		
	闭路循环冷却塔	1	良机冷却塔	1	0		
	冷水供水泵	1	冷水供水泵	1	0		
	热水供水泵	1	热水泵	1	0		
	冷却器循环泵	1	冷却器循环泵	1	0		
	二级蒸汽喷射泵+液环冷冻	1	冰冷真空系统	1	0		

	真空泵					
	柠檬酸罐	1	柠檬酸罐	1	0	
	定量泵	1	/	/	-1	
	流量计	2	质量流量计	2	0	
	室外毛油罐	2	室外毛油罐	2	0	
	毛油泵	2	毛油泵	2	0	
	室外皂角罐	2	室外皂角罐	2	0	
	螺杆泵	1	螺杆泵	1	0	
	室外脂肪酸罐	1	室外脂肪酸罐	1	0	
	脂肪酸泵	1	脂肪酸泵	1	0	
	室外成品储罐	1	室外成品储罐	1	0	
	成品油泵	1	成品油泵	1	0	
	/	/	高压锅炉	1	+1	
	/	/	脱酸塔	1	+1	
精炼 附属 油罐 区	浸出油毛油罐	1	浸出油毛油罐	1	0	
	毛油泵	2	毛油泵	2	0	
	毛油罐	1	毛油罐	1	0	
	四级油罐	1	四级油罐	1	0	
	四级油泵	1	四级油泵	1	0	
	皂角罐	1	皂角罐	1	0	
	皂角泵	1	皂角泵	1	0	
	发油鹤管	1	发油鹤管	1	0	
	脂肪酸罐	1	脂肪酸罐	1	0	
	脂肪酸泵	1	脂肪酸泵	1	0	
	液碱罐	1	液碱罐	1	0	
	液碱泵	1	液碱泵	1	0	
	磷酸罐	1	磷酸罐	1	0	
	磷酸泵	1	磷酸泵	1	0	
	白土存罐	1	白土存罐	1	0	
包装	灌装 工序	8头灌装机	1	上称重灌装机	6	+5
		传送系统	1	螺旋输送机	5	+4
		12头灌装机	2	旋转称重灌装机	3	+1
		液体流量计算控制仪	1	单头灌装机	1	0
		离心式油水分离器	1	理盖跟随式旋外盖机	4	+3
		承重系统	1	称重剔除秤	5	+4
		过滤系统	1	立式单袋过滤罐	11	+10
		输送系统	1	跺板输送机	20	+19
		/	/	桶口收缩机	4	+4
		/	/	视觉检测	14	+14

一期  
已验  
收内  
容一期  
已验  
收内  
容

		/	/	单面不干胶贴标机	8	+8	
		/	/	激光喷码机	18	+18	
		/	/	旋转冷胶贴标机	1	+1	
		/	/	空瓶夹瓶机	5	+5	
		/	/	瓶口套帽机	3	+3	
		/	/	瓶口收缩机	3	+3	
		/	/	半自动料仓式套环机	3	+3	
		/	/	龙门架装箱机	5	+5	
		/	/	卧式开箱机	5	+5	
		/	/	封箱机	5	+5	
		/	/	码垛机器人	5	+5	
		/	/	自动拆垛机	2	+2	
		/	/	高精度往复式灌装机	1	+1	
		/	/	高速易拉罐封罐机	1	+1	
		/	/	高速易拉罐贴标机	1	+1	
		/	/	立式开箱机	1	+1	
	吹瓶工序	半自动吹瓶机	4	半自动吹瓶机	4	0	本次验收范围
		/	/	全自动吹瓶机	1	+1	
		/	/	打包机	1	+1	
		/	/	打包系统	1	+1	
		空压机组	1	空压机组	1	0	
		空压机	2	空压机	2	0	
		高压冷干机	2	高压冷干机	1	-1	
		三级过滤器	2	三级过滤器	2	0	
		低压冷干机	1	低压冷干机	1	0	
油辣椒生产	生产车间四	清洗机	2	未建	未建	未建，不在本次验收范围	一期已验收内容
		粉碎机	2				
		炒锅	4				
		搅拌机	2				
		高温杀菌锅	1				
		自动灌装机	2				
仓储	饼库	菜饼下料斗	1	菜饼下料斗	1	0	一期已验收内容
		提升刮板	1	提升刮板	1	0	
		卧式除铁器	1	卧式除铁器	1	0	
		提升机	1	提升机	1	0	
		集料刮板	1	集料刮板	1	0	
		分料水平刮板	3	分料水平刮板	3	0	
		提升提料刮板	1	提升提料刮板	1	0	
		去浸出输送刮板	1	去浸出输送刮板	1	0	

	/	/	脉冲除尘器	2	+2	
粕库	浸出车间来粕提升刮板	1	4米链板输送机	1	0	一期 已验 收内 容
	粕输送刮板	4	推倒2米输送机	1	-3	
	冷却塔	1	/	/	-1	
	分离器	2	/	/	-2	
	风机	2	/	/	-2	
	冷粕提升刮板	1	推倒3米输送机	1	0	
	冷却塔	1	/	/	-1	
	仓料刮板	1	菜粕减量秤料仓	2	+1	
	脉冲除尘器	3	脉冲除尘器	6	+3	
	粕提升刮板	1	/	/	-1	
	提升机	1	/	/	-1	
	打包提升刮板	1	菜粕夹袋机构	2	+1	
	存料罐	1	自动抱袋机	2	+1	
	绞龙双称	2	菜粕包装机	2	0	
	打包机	2	菜粕吨包机	1	-1	
	/	/	推包机	2	+2	
	/	/	菜粕减量秤电柜	1	+1	
	/	/	菜粕双体减量累计系统	1	+1	
成品油罐区	垛码机	2	垛码机	2	0	一期 已验 收内 容
	外来油成品油罐	10	外来油成品油罐	10	0	
	油泵	21	油泵	21	0	
	发油鹤管	1	发油鹤管	1	0	
	精炼来油成品油罐	11	精炼来油成品油罐	11	0	
	小榨油成品油罐	10	小榨油成品油罐	10	0	
检验	气相色谱仪	2	气相色谱仪	4	+2	一期 已验 收内 容
	液相色谱仪	1	液相色谱仪	1	0	
	气相-质谱仪	1	气相-质谱仪	1	0	
	近红外光谱扫描仪	2	近红外光谱扫描仪	3	+1	
	分析天平	4	分析天平	4	0	
	分光光度计	1	分光光度计	1	0	
	核磁共振仪	1	核磁共振仪	1	0	
	定氮仪	1	定氮仪	1	0	
	索氏抽提器	1	索氏抽提器	1	0	
	粗纤维仪	1	粗纤维仪	1	0	
辅助设施	燃气锅炉 (8t/h、16t/h)	2	燃气锅炉 (1台8t/h、2台4t/h、1台2t/h)	4	+2	一期 已验 收内 容
	天然气导热油炉	1	燃烧器 (氮氧化物 80mg/m³)	1	0	

	污水处理站 (400m³/d)	1	污水处理站 (1200m³/d)	1	0	
/	/		制氮机	1	+1	
/	/		工频空压机	4	+4	
/	/		油冷永磁变频空压机	2	+2	

表 2-3 产品方案一览表

名称	年产量		备注	分期验收情况
	环评	实际		
精炼菜籽油	98700t	98700t	主产品	一期已验收内容
精炼玉米油	2000t	未建	/	未建, 不在本次验收范围
油辣椒	1000t	未建	/	
塑料瓶 (材质: PET)	180 万个	231 万个	/	本次验收范围
菜粕	129780t	129780t	中间产物 (仅压榨后外卖)	一期已验收内容
	68400t	68400t	副产品 (浸出后)	
玉米粕	6051.7t	未建	/	
油脚	9355.2t	9355.2t	副产品	
皂角	246.24t	10000t	副产品	
脂肪酸	882.36t	882.36t	副产品	

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料用量及能耗见表 2-4 所示。

表 2-4 主要原辅材料用量表

名称	年耗量			成分	备注	分期验收情况
	环评	实际	变化量			
油菜籽 (无壳)	300000t	300000t	0t	/	原料	一期已验收内容
菜籽毛油	10180t	10180t	0t	/	原料	
玉米胚芽	6331t	0t	-6331t	/	/	
正己烷	57.6t	57.6t	0t	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	浸提溶剂, 总循环溶剂量为 50t	
活性白土	120t	600t	+480t	细粒土	精炼辅料	
硅藻土	0t	200t	+200t	细粒土	精炼辅料	
磷酸	80t	200t	+120t	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	精炼辅料, 纯度 98%, 场内最大储存量 2t	
片碱	86t	200t	+114t	NaOH	精炼辅料, 场内最大储存量 3t	
PET 瓶胚	180.072 万个	231.072 万个	+51 万个	PET 塑料	吹瓶, 105~165g/个	本次验收范围
塑料提手	180 万个	231 万个	+51 万个	塑料	包装入库	
瓶盖	180 万个	231 万个	+51 万个	塑料	包装入库	
菜籽油	746t	0t	-746t	/	/	未建, 不在本次

	干辣椒	260t	0t	-260t	/	/	一期已验收内容
	调料（盐、味精）	4t		-4t	/	/	
	大料（八角等）	1t		-1t	/	/	
	玻璃瓶	400 万个	0 万个	-400 万个	玻璃	/	
技术中心	无水乙醇	2000L	1800L	-200L	/	危化品仓库	
	冰乙酸	1000L	360L	-640L	/	危化品仓库	
	三氯甲烷	300L	240L	-60L	/	双人双锁专柜	
	甲醇	40L	24L	-16L	/	危化品仓库	
	乙腈	40L	20L	-20L	/	危化品仓库	
	正己烷	40L	0L	-40L	/	危化品仓库	
	氯化钠	5L	500g	/	/	危化品仓库	
	氢氧化钠	2L	500g	/	/	危化品仓库	
	氢氧化钾	2L	1000g	/	/	危化品仓库	
	盐酸	1L	1L	0L	/	双人双锁专柜	
能源	硫酸	1L	1L	0L	/	双人双锁专柜	
	氨水	4L	4L	0L	/	危化品仓库	
	包装编织袋	若干	若干	0	塑料	菜粕打包	一期已验收内容
水量	电	2 万 kW · h	1500 万 kWh	+1498 万 kWh	/	/	一期已验收内容
			200 万 kWh	+200 万 kWh			本次验收范围
	天然气	620 万 m <sup>3</sup>	620 万 m <sup>3</sup>	0m <sup>3</sup>	/	/	一期已验收内容
水量	地表水	147992m <sup>3</sup> /a	146055m <sup>3</sup> /a	-1937m <sup>3</sup> /a	/	/	
			1800m <sup>3</sup> /a	+1800m <sup>3</sup> /a	/	/	本次验收范围

本项目总用水量为 1800m<sup>3</sup>/a，废水总量为 1530m<sup>3</sup>/a。项目水平衡图见图 2-1。

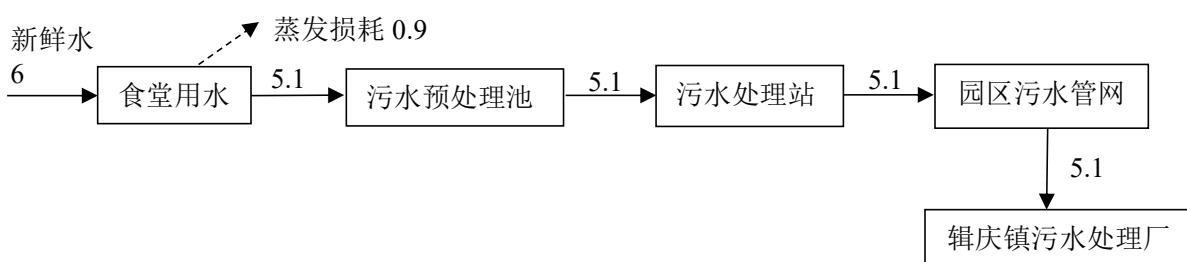


图 2-1 本项目水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

## 2.3 项目变动情况

通过现场踏勘，本项目建成后与环评阶段建设内容存在一定的差异，本次通过列表分析的方式，从性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等方面进行对比分析，具体内容如下表。

表 2-5 项目变动情况一览表

工程 基本 内容	已批复的环评报告表内容	一期已验实际建设	本次验收实际建设	变化情况	分析及结论
性质	新建	新建	新建	不变	无变动
规模	年生产 98700 吨精炼菜籽油、2000 吨精炼玉米油、1000 吨油辣椒、180 万个塑料瓶（材质：PET）、129780 吨菜粕（中间产物）、68400 吨菜粕（副产品(浸出后)）、9355.2 吨油脚、10000 吨皂角、882.36 吨脂肪酸	年生产 98700 吨精炼菜籽油、129780 吨菜粕（中间产物）、68400 吨菜粕（副产品(浸出后)）、9355.2 吨油脚、10000 吨皂角、882.36 吨脂肪酸	/	精炼玉米油、油辣椒、目前未建设，本次验收不涉及	生产规模减小，污染物排放量减少，不属于重大变动
		/	年生产 231 万个塑料瓶（材质：PET）	塑料制品产能增大	产品产能增加了约 28.3%，未超过 30%，且有机废气监测结果均达标，未超过环评要求的排放总量，不属于重大变动
地点	四川省德阳市中江县辑庆镇柳林村 1、2 社	中江县辑庆镇辑庆大道 12 号	四川省德阳市中江县辑庆镇凯歌大道北段 180 号	厂区地点未变，由于政府变更了门牌号	无变动
生产工艺	1、菜籽油生产工艺流程：①油菜籽→清理→炒籽→压榨→水化→过滤→油罐区→进入精炼工序；②油菜籽→清理→炒籽→压榨→浸出→分离→蒸脱→蒸发→汽提→油罐区→进入精炼工序。 2、玉米油生产工艺流程：①玉米胚芽→清理→破碎→蒸炒→压榨→水化→过滤→油罐区→进入精炼工序；②玉米胚芽→清理→破碎→蒸炒→压榨→浸出→分离→蒸脱→蒸发→汽提→油罐区→进入精炼工序。 3、植物油精炼工艺流程：毛清油→碱炼→脱色→过滤→脱臭脱酸→脱蜡→冷却过滤→脱蜡→罐装→成品入库	1、菜籽油生产工艺流程：①油菜籽→清理→炒籽→压榨→水化→过滤→油罐区→进入精炼工序； ②油菜籽→清理→炒籽→压榨→浸出→分离→蒸脱→蒸发→汽提→油罐区→进入精炼工序。 2、植物油精炼工艺流程：毛清油→碱炼→脱色→过滤→脱臭脱酸→脱蜡→冷却过滤→脱蜡→罐装→成品入库	/	玉米油、油辣椒、塑料瓶未建设。菜籽油精炼过程新增脱蜡工序	不新增污染物种类，其他污染物排放量不增加，不属于重大变动
		/	3、塑料瓶生产：瓶胚加热→吹塑成型→检验	不变	无变动

	却过滤→罐装→成品入库。 4、油辣椒生产工艺流程：干辣椒、大料→清洗→破碎→炒制→自然冷却→杀菌、罐装→成品入库。 5、塑料瓶生产：瓶胚加热→吹塑成型→检验			
环保设施	<b>废气：</b> ①菜籽原料库安装 10 台脉冲除尘器，用于油菜籽清理过程产生粉尘的处理，粉尘经 15m 高排气筒 1 排放；玉米粕库设置 1 台脉冲除尘器，用于玉米粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理，粉尘经 15m 高排气筒 1 排放。②玉米原料库安装 2 台脉冲除尘器，用于玉米胚芽清理、破碎等过程产生粉尘的处理，粉尘经 15m 高排气筒 2 排放。③粕库设置 3 台脉冲除尘器，用于菜粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理，粉尘经 15m 高排气筒 3 排放。④浸出溶剂废气：节能器+一、二次蒸发器+一、二次蒸发冷凝器+分水罐+常压冷凝器；石蜡油回收系统包括 1 台吸收塔+1 台石蜡富油泵+1 台石蜡油加热器+1 台解析塔+1 台石蜡贫油泵+1 台尾气冷凝器+1 台尾气风机+1 台分水箱+1 台气提塔。位于浸出车间，用于浸出车间溶剂尾气的回收，外排废气再经光氧+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒 4 排放。⑤白土粉尘：脉冲除尘器处理后 18m 高排气筒 5 外排。⑥精炼异味：密闭生产设备，少量逸散废气车间排气系统收集，碱液喷淋装置处理后 18m 高排气筒 6 排放。⑦油辣椒炒制油烟及异味经静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理后 15m 高排气	①菜籽原料库安装 14 台脉冲除尘器，用于油菜籽清理过程产生粉尘的处理，粉尘经 12 根 20m 高排气筒排放。②菜粕库菜粕冷却废气经冷却塔设置喷淋装置+沉降+活性炭+1 根 15m 排气筒排放；粕库输送刮板设置 1 台脉冲除尘器+1 根 21m 排气筒；粕库打包设置 5 台脉冲除尘器，粉尘经 3 根 21m 和 2 根 22m 高排气筒排放；菜粕装车设置 1 台脉冲除尘器，粉尘经 1 根 21m 高排气筒排放。③浸出溶剂废气：节能器+一、二次蒸发器+一、二次蒸发冷凝器+分水罐+常压冷凝器；石蜡油回收系统包括 1 台吸收塔+1 台石蜡富油泵+1 台石蜡油加热器+1 台解析塔+1 台石蜡贫油泵+1 台尾气冷凝器+1 台尾气风机+1 台分水箱+1 台气提塔。位于浸出车间，用于浸出车间溶剂尾气的回收，外排废气再经光氧+活性炭吸附处理后经 26m 高排气筒排放。④白土粉尘：安装 3 套脉冲除尘器处理后 20m 高排气筒外排。⑤精炼异味：密闭生产设备，少量逸散废气车间排气系统收集，碱液喷淋装置处理后 18m 高排气筒排放。⑥锅炉燃烧废气经 1 根 15m 和 3 根 20m 高排气筒排放。⑦炒籽压榨废气经一套静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理后经 1 根 20m 排气筒排放。⑧菜饼入库安装一台脉冲除尘器，设置 1 根 22 米排气筒排放。⑨菜饼出库安装一台脉冲除尘器，设置 1 根 22 米排气筒排放。⑩污水处理站臭气：采用封闭格栅池、调节池、厌氧池、污泥干化池、曝气池池体，污泥及	/	菜籽原料库新增 4 台脉冲除尘器，由一根排气筒排放变为 12 根排气筒排放；粕库增加 4 台脉冲除尘器，增加菜粕库菜粕冷却废气处理设施，粕库废气的排气筒由 1 根变为每台处理设施对应 1 根排气筒排放；白土粉尘新增 2 台脉冲除尘器收集，锅炉燃烧废气由 1 根排气筒变为经 4 根排气筒排放；炒籽压榨废气、菜饼入库、菜饼出库废气由无组织排放变为有组织排放；本次精炼玉米油、油辣椒、塑料瓶及食堂未建设，相关内容本次不涉及

	<p>筒 7 排放。⑧燃烧废气经 15m 高排气筒 8 排放。⑨吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置处理后 18m 高排气筒 9 排放。⑩污水处理站臭气：采用先进工艺，部分采用封闭池体，污泥及时清运，周边加强绿化。⑪食堂餐饮油烟经油烟净化器处理后屋顶排放</p>	<p>时清运，周边加强绿化</p> <p>/</p>	<p>⑨吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置处理后 26m 高排气筒（DA031）排放（同“年丰食品产业园配套生产线扩建项目（一期）”注塑废气共用一套处理设备及排气筒）；⑪食堂餐饮油烟经油烟净化器处理后屋顶排放（2 根排气筒）</p>	<p>吹瓶废气排气筒高度增高，精炼玉米油、油辣椒未建设，相关内容本次不涉及</p> <p><b>产品种类减少，污染物产生排放量减少，不属于重大变动</b></p>
	<p><b>废水：</b>①污水预处理池 1 座，容积 100m<sup>3</sup>，预处理宿舍等生活污水。②废水拟建污水处理站，设计处理能力为 400m<sup>3</sup>/d，混合废水经（格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧池+好氧池+二沉池+消毒）处理后 70%外排，其余再经深度处理（A/O+絮凝沉淀+过滤）后回用。③循环冷却水系统：浸出车间旁设置循环冷却水池 1 个，容积 1920m<sup>3</sup>，加盖，设置冷却塔，用于处理浸出工序循环冷却水；精炼车间设置循环冷却系统 1 套，冷却水全部设备内循环，设置冷却塔，用于处理精炼循环冷却水</p>	<p>①污水预处理池 5 座，容积 540m<sup>3</sup>，预处理生活污水。②建设污水处理站 2 组，设计处理能力分别为 600m<sup>3</sup>/d（本次只使用其中一组），混合废水经（格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧池+好氧池+二沉池+消毒）处理后 70%外排，其余再经深度处理（A/O+絮凝沉淀+过滤）后回用。③循环冷却水系统：浸出车间旁设置循环冷却水池 1 个，容积 1920m<sup>3</sup>，加盖，设置冷却塔，用于处理浸出工序循环冷却水；精炼车间设置循环冷却系统 1 套，冷却水全部设备内循环，设置冷却塔，用于处理精炼循环冷却水</p>	<p>/</p>	<p>污水预处理能力和污水处理站能力增加</p> <p>考虑后期建设需要，扩大了污水处理能力，但废水排放量不新增，不属于重大变动</p>
	<p><b>固废：</b>粕库粉尘全部混入菜粕，打包后外卖；白土粉尘回用于生产；不合格塑料瓶交由瓶胚销售厂家回收处理，其他废包装材料全部外卖废品收</p>	<p><b>固废：</b>初清工序产生的杂质集中收集后交由环卫部门处置；废白土和废硅藻土集中收集后外卖；除尘灰其中原料等清理破碎粉尘交由环卫部门处置，粕库粉尘直接混入菜粕等</p>	<p>/</p>	<p>危废间面积增大</p> <p>危废间暂存能力扩大，不属于重大变动</p>

<p>购单位；废培养基高温杀菌后交由环卫部门处理；其余一般固废用桶或袋统一收集后送入园区垃圾收集点；生活垃圾袋装后交由环卫部门清运处理。</p> <p><b>危废：</b>废活性炭设备厂家负责更换，更换后废活性炭直接由厂家带走交由有资质单位处理。</p> <p>实验室废有机溶剂由专门的容器存放，并贴上标签，定期交由有资质的单位处理。</p> <p>机修间废机油、含油废物由专门的容器存放，并贴上标签。定期交由有资质的单位处理。</p> <p>项目内集中设置危废暂存间 10m<sup>2</sup>，张贴标志牌，进行重点防渗处理</p>	<p>外卖处理，白土粉尘回用于生产；废包装材料全部外卖废品收购单位；生活垃圾经垃圾桶集中收集后交由环卫部门处置；污水处理设施污泥委托专业单位定期清掏后交由环卫部门处置；浮油集中收集后同油脚一起定期售卖给邯郸市柏鑫商贸有限公司。</p> <p><b>危废：</b>废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。实验室废有机溶剂由专门的容器存放，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。</p> <p>项目内集中设置危废暂存间 20m<sup>2</sup>，张贴标志牌，进行重点防渗处理</p>			
	<p>/</p>	<p><b>固废：</b>不合格塑料瓶及废包装材料全部外卖废品收购单位，污水处理设施污泥交由四川诺盈环保科技有限公司处置，生活垃圾交由四川天吉丽环保科技有限公司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置；餐厨垃圾交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运。</p> <p><b>危废：</b>废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂</p>	不变	无变动

		存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。			
	<p><b>地下水：</b>重点防渗区：油罐区、各生产车间、污水处理站、危废暂存间，一般防渗区：散装饼库、粕库；简单防渗区：原材料库、锅炉房、配电间、办公区、公寓、循环水池、生活方便区、道路。</p> <p>油罐区采用防渗漏油罐，地面设置围堰；各生产车间采用20cm防渗混凝土+2mm环氧涂层；污水处理站各池体做防渗处理，接缝完整，建设完成后做满水实验；危险废物暂存间采取混凝土+2mm人工材料防渗，埋地柴油油罐采用双层油罐，做到重点防渗，采用以上措施使其防渗技术达到等效黏土防渗层Mb≥6.0m，  <math>K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}</math> 的标准。</p> <p>散装饼库、粕库采取10cm水泥混凝土+高分子聚乙烯丙纶防水材料+10cm水泥混凝土防渗，并在施工期间加强施工管理，对施工质量进行严格控制，采用以上措施使其防渗技术达到等效黏土防渗层Mb≥1.5m，  <math>K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}</math>。</p> <p>原材料库、锅炉房、配电间、办公区、公寓、循环水池、生活方便区、道路采用简单防渗，地面硬化即可</p>	<p><b>地下水：</b>重点防渗区：油罐区、各生产车间、污水处理站、危废暂存间、机修车间、预处理池；一般防渗区：一般固废间、散装饼库、粕库；简单防渗区：原材料库、锅炉房、配电间、办公区、循环水池、生活方便区、道路。</p> <p>油罐区采用防渗漏油罐，地面设置围堰，四周设置挡油梯，罐区内设置防渗透集油池；生产车间采用20cm防渗混凝土+2mm环氧涂层；污水处理站各池体先做防渗处理水泥砂浆，再做高分子聚乙烯丙纶防水材料，然后用防渗处理水泥砂浆+面上新型防水材料，接缝完整；危险废物暂存间采取混凝土+2mm防渗水泥砂浆；地面柴油油管单层油罐。</p> <p>散装饼库、粕库采取10cm水泥混凝土+高分子聚乙烯丙纶防水材料+10cm水泥混凝土防渗。</p> <p>原材料库、锅炉房、配电间、办公区、循环水池、生活方便区、道路采用水泥地面硬化</p>	/	新增机修车间、预处理池重点防渗	环保设施按照标准规范完善，不属于重大变动
		危废暂存间地面及裙墙采取混凝土+2mm防渗水泥砂浆进行重点防渗，危废物品置于托盘上	不变	无变动	
环境风险	本项目事故废水采用油罐区围堰作为事故废水收集池，围堰高度约1.5m，面积约为7170平方米，总容积为10755m <sup>3</sup> ，厂区雨水口设置应急阀门。事故废水经过隔油处理后可排	本项目设置事故应急池收集事故废水，厂区储罐区设置2处围堰，精炼车间与水化车间西侧的油罐区围堰作为事故废水收集池，围堰高度约1m，面积约为8462.29平方米，总容积为8462.29m <sup>3</sup> ，同时该围堰下方设置导流	/	新增了液碱储罐和磷酸储罐，环境风险变大	事故废水暂存能力变大，新增的液碱储罐和磷酸储罐已设置相应的环境

年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）竣工环境保护验收监测报告表

	入厂区污水处理厂处理后排入园区 污水处理厂	沟及事故废水收集池，容积 90m <sup>3</sup> ；精炼车间与水化车间之间围堰容积为 988m <sup>3</sup> ；综合楼西侧地面式应急水罐容积 1600m <sup>3</sup> 作为事故应急水池。事故应急水池容积总量约为 11140.29m <sup>3</sup> ，厂区雨水口设置应急阀门。若产生事故废水，则事故废水经过隔油处理后排入厂区污水处理站处理达标后排入辑庆镇污水处理厂处理后外排		风险防范措施，不会导致环境风险防范能力弱化和降低
--	--------------------------	--	--	--------------------------

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。与环评相比，本项目变动情况见上表，对比《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）的要求，本项目变动情况，不属于重大变动，因此纳入竣工环境保护验收管理。

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

企业目前未进行精炼玉米油、油辣椒的生产，本次验收不涉及玉米油和油辣椒相关工艺流程。塑料瓶生产工艺流程图如下：

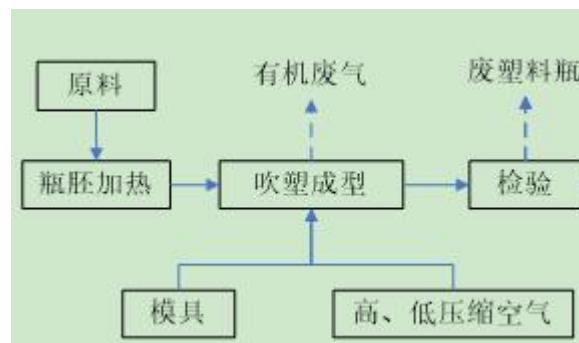


图2-2 本项目塑料瓶生产工艺流程图

### 塑料瓶生产工艺流程简述：

**加热、吹塑成型：**将PFT塑料瓶胚进行加热熔融，加热温度为50-120℃，挤出的熔料透明且无烧焦现象，所有型腔内无残留异物。吹塑的一次吹气压力控制在2.5-3.5Mpa左右，二次吹气压力控制在0.7-0.9Mpa以上，冰水压力：4kgf/cm<sup>2</sup>。塑料瓶生产过程中不使用水，无生产废水产生，塑料瓶冷却采用自然冷却。对吹塑过程中使用的新模具第一次生产时进行模检，检查注塑模瓶口螺纹是否完整，螺纹直径是否正常，吹塑成型瓶子外壁形状图案是否和设计相符，每年按模号进行一次抽检。合格的塑料瓶再用于一期验收项目的植物油罐装工序。

**表 3****3 主要污染物的产生、治理及排放****3.1 废气的产生、治理及排放****(1) 有机废气**

本项目塑料瓶加工过程中，吹瓶阶段温度一般控制在 80 多度，PET 的熔点在 250-255°C。裂解温度在 315°C 左右。在吹瓶过程中，PET 几乎不会裂解，会有微量非甲烷总烃挥发。

治理措施：在吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置进行处理经 1 根 26m 排气筒排放（同“年丰食品产业园配套生产线扩建项目（一期）”注塑废气共用一套处理设备及排气筒）。

**(2) 食堂餐饮油烟**

本项目的油烟废气是来自于食堂厨房的厨房在进行食物烹饪、加工过程中将挥发出油脂、有机质及热分解或裂解产物，从而产生油烟废气。

治理措施：食堂油烟经 2 台油烟净化器处理后分别引至楼顶外排。

**(3) 大气环境防护距离及卫生防护距离检查**

根据本项目环境影响报告表，年丰食品食用植物油产业园建设项目以整个浸出车间边界为起点设置 50m 的溶剂废气卫生防护距离；以污水处理站边界为起点设置 50m 的恶臭卫生防护距离；以小包装车间（除智能化成品库外）边界为起点设置 50m 的有机废气卫生防护距离。

根据现场踏勘调查，本项目卫生防护距离内无居民、学校、医院等环境敏感点。

**3.2 废水的产生、治理及排放**

本项目不新增劳动人员，本次验收仅涉及食堂废水的排放，产生量约为 5.1m<sup>3</sup>/d。

治理措施：食堂废水进入预处理池预处理后再进入厂区污水处理设施进行处理，处理后的废水进入辑庆镇污水处理厂处理后外排。

**3.3 噪声的产生、治理**

项目营运期噪声源主要为各生产车间生产设备噪声。

治理措施：采取合理布局，选用低噪声设备，对噪声源采取减振措施，加强设备的维护和保养，合理安排生产时间；风机等采用柔性连接，消音器消声等措施降噪。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

#### (1) 一般固废

##### ①生活垃圾

本项目不新增劳动人员，厂区年产生生活垃圾 2t/a，现产生的生活垃圾交由四川天吉丽环保科技有限公司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置。

②PET 塑料瓶生产过程会产生不合格的 PET 瓶，项目吹瓶工序产生不合格产品量约为 0.07t/a，暂存于一般固废间，外卖废品收购单位。

##### ③废包装材料

塑料制品原辅材料包装等过程中产生一定的废包装材料，合计产生量约为 0.2t/a，暂存于一般固废间，外卖废品收购单位。

##### ④污水处理设施污泥

项目污水处理设施污泥产生量约为 0.5t/a，交由四川诺盈环保科技有限公司处置。

##### ⑤餐厨垃圾

本次验收涉及到食堂产生的餐厨垃圾，餐厨垃圾产生量约为 0.5t/a，餐厨垃圾交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运。

表 3-1 营运期一般固体废弃物排放情况

序号	名称	废物性质	产生量	治理措施
1	生活垃圾	一般固废	2t/a	交由四川天吉丽环保科技有限公司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置
2	废 PET 塑料瓶		0.07t/a	暂存于一般固废间，外卖废品收购单位
3	废包装材料		0.2t/a	暂存于一般固废间，外卖废品收购单位
4	污水处理设施污泥		0.5t/a	交由四川诺盈环保科技有限公司处置
5	餐厨垃圾		0.5t/a	交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运

## (2) 危险废物

### ①废活性炭

废气处理过程中产生的废活性炭，产生量约为 32.0t/a。废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。

### ②废机油及含油废物

主要来源于设备的维修保养，可能会有废机油、含油纱布、手套等产生，废机油产生量约为 0.05t/a，含油废物产生量约 0.05t/a。暂存于危废暂存间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。

表 3-2 营运期危险固体废弃物产生情况

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	治理措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	32.0	暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理
2	含油废物	HW49	900-041-49	0.05	由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理
4	废机油	HW08	900-214-08	0.05	

## 3.5 地下水污染防治

本项目运营过程中涉及到的对地下水造成污染的主要源项为污水处理站渗漏、生产车间以及危废暂存间等防渗措施失效，渗漏造成地下水污染。采取的措施如下：

### (1) 源头控制措施：

①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放。②根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换。

### (2) 分区防渗措施：

厂区已采取严格的分区防渗措施，重点防渗区：塑料制品生产车间、污水处理站、危废暂存间、机修车间、预处理池；一般防渗区：一般固废间；简单防渗区：原材料库、配电间、办公区、生活方便区、道路。

重点防渗区：塑料制品生产车间、机修车间采取 20cm 防渗混凝土+2mm 环氧

涂层进行重点防渗；污水处理站采取各池体防渗处理水泥砂浆+高分子聚乙烯丙纶防水材料+防渗处理水泥砂浆+面上新型防水材料进行重点防渗，等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数  $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ；危废暂存间地面及裙墙采取混凝土+2mm 防渗水泥砂浆进行重点防渗，危废物品置于托盘上，等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数  $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

一般防渗区：一般固废间采取 10cm 水泥混凝土+高分子聚乙烯丙纶防水材料 +10cm 水泥混凝土防渗，等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5m$ ，渗透系数  $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

简单防渗区：原材料库、配电间、办公区、生活方便区、道路采用水泥地面硬化。

### 3.6 其他环境保护措施

#### （1）环境风险防范措施

项目涉及的风险物质包括机油、废机油等。主要环境风险为油类物质泄漏；机油泄漏造成水体中石油类升高。

针对可能发生的环境风险事故，本项目采取的环境风险防范措施如下：

①厂区设置事故应急池收集事故废水，事故应急水池容积总量约为 11140.29m<sup>3</sup>，厂区雨水口设置应急阀门。若产生事故废水，则事故废水经过隔油处理后排入厂区污水处理站处理达标后排入辑庆镇污水处理厂处理后外排。

②厂区采用分区防渗，对生产车间、污水处理站、危废暂存间、机修车间、预处理池进行重点防渗处理。

#### （2）环境管理检查

##### ①环境保护档案管理情况检查

项目环保档案由环安部负责管理，负责登记归档并保管。

##### ②环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司制定了《环保管理制度》，配备有环保管理人员，明确了环保管理人员的环保职责，明确了总经理为公司环境保护工作第一责任人，对项目产生的各项污染

的处理及防治进行统筹安排、合理布局。

### ③《突发环境事件应急预案》检查

四川德阳市年丰食品有限公司已按照要求建立健全的公司突发性环境污染防治应急组织体系，明确了各应急组织机构职责，提高公司应对突发环境污染防治事故的能力。公司建立突发性环境污染防治事故应急救援队伍，成立环境应急指挥部，负责指导、协调突发性环境污染防治事故的应对工作。此外，企业制定了突发环境事件应急预案，并报德阳市中江生态环境局备案（备案编号：510623-2024-024-M）。

## 3.7 环境保护措施一览表

本项目环保措施落实情况如下：

表 3-3 运行期污染源及处理设施对照表

类别	项目	环评拟采取污染治理措施	实际采取污染治理措施	分期验收情况
废气	粉尘	菜籽原料库安装 10 台脉冲除尘器，用于油菜籽清理过程产生粉尘的处理，粉尘经 15m 高排气筒 1 排放。粕库设置 3 台脉冲除尘器，用于菜粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理，粉尘经 15m 高排气筒 3 排放；玉米原料库安装 2 台脉冲除尘器，用于玉米胚芽清理、破碎等过程产生粉尘的处理，粉尘经 15m 高排气筒 2 排放。玉米粕库设置 1 台脉冲除尘器，用于玉米粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理，粉尘经 15m 高排气筒 1 排放	菜籽原料库安装 14 台脉冲除尘器，用于油菜籽清理过程产生粉尘的处理，粉尘经 12 根 20m 高排气筒排放。菜粕库菜粕冷却废气经冷却塔设置喷淋装置+沉降+活性炭+1 根 15m 排气筒排放；粕库输送刮板设置 1 台脉冲除尘器+1 根 21m 排气筒；粕库打包设置 5 台脉冲除尘器，粉尘经 3 根 21m 和 2 根 22m 高排气筒排放；菜粕装车设置 1 台脉冲除尘器，粉尘经 1 根 21m 高排气筒排放	一期已验收内容
	白土粉尘	脉冲除尘器处理后 18m 高排气筒 5 外排	设置 3 套脉冲除尘器处理后 20m 高排气筒外排	一期已验收内容
	精炼异味	密闭生产设备，少量逸散废气车间排气系统收集，碱液喷淋装置处理后 18m 高排气筒 6 排放	密闭生产设备，少量逸散废气车间排气系统收集，碱液喷淋装置处理后 18m 高排气筒排放	一期已验收内容
	溶剂废气	节能器+一、二次蒸发器+一、二次蒸发冷凝器+分水罐+常压冷凝器；石蜡油回收系统包括 1 台吸收塔+1 台石蜡富油泵+1 台石蜡油加热器+1 台解析塔+1 台石蜡贫油泵+1 台尾气冷凝器+1 台尾气风机+1 台分水箱+1 台气提塔。位于浸出车间，用于浸出车间溶剂尾气的回收，外排废气再经光氧+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒 4 排放	节能器+一、二次蒸发器+一、二次蒸发冷凝器+分水罐+常压冷凝器；石蜡油回收系统包括 1 台吸收塔+1 台石蜡富油泵+1 台石蜡油加热器+1 台解析塔+1 台石蜡贫油泵+1 台尾气冷凝器+1 台尾气风机+1 台分水箱+1 台气提塔。位于浸出车间，用于浸出车间溶剂尾气的回收，外排废气再经光氧+活性炭吸附处理后经 26m 高排气筒排放	一期已验收内容
	吹瓶工序有机	吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级	吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭	本次验收范围

	废气	活性炭吸附装置处理后 18m 高排气筒 9 排放	吸附装置处理后 26m 高排气筒 (DA031) 排放	
	炒制油烟及异味	油辣椒炒制油烟及异味经静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理后 15m 高排气筒 7 排放	未建	未建，不在本次验收范围
	食堂油烟	油烟净化器处理后专用烟道屋顶排放	2 套油烟净化器处理后分别通过 2 根专用烟道屋顶排放	本次验收范围
	天然气锅炉	采用低氮燃烧技术，燃烧废气经 15m 高排气筒 8 排放	锅炉燃烧废气分别经 1 根 15m 和 3 根 20m 高排气筒排放	一期已验收内容
	污水处理站臭气	采用先进工艺，部分采用封闭池体，污泥及时清运，周边加强绿化	采用封闭格栅池、调节池、厌氧池、污泥干化池、曝气池池体，污泥及时清运，周边加强绿化	一期已验收内容
	炒籽压榨废气	/	安装一套静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理炒籽及压榨废气，处理后经 1 根 20m 排气筒排放	一期已验收内容
	菜饼入库粉尘	/	菜饼入库安装一台脉冲除尘器，设置 1 根 22m 排气筒排放	一期已验收内容
	菜饼入库粉尘	/	菜饼出库安装一台脉冲除尘器，设置 1 根 22m 排气筒排放	一期已验收内容
废水	生活污水生产废水	污水预处理池 1 座，容积 100m <sup>3</sup> ，预处理宿舍、卫生间等生活污水；污水处理站，设计处理能力为 400m <sup>3</sup> /d，污水处理工艺为“格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧池+好氧池+二沉池+消毒”，废水经污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后 70% 进入辑庆镇污水处理厂处理后外排，其余 30% 经 A/O+絮凝沉淀+过滤处理达《循环冷却水用再生水水质标准》HG/T3923-2007 后回用于循环冷却水	污水预处理池 5 座，容积 540m <sup>3</sup> ，预处理卫生间等生活污水，污水处理站 2 组，设计处理能力分别为 600m <sup>3</sup> /d (本次只使用一组)，污水处理工艺为“格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧池+好氧池+二沉池+消毒”，废水经污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后 70% 进入辑庆镇污水处理厂处理后外排，其余 30% 经 A/O+絮凝沉淀+过滤处理达《循环冷却水用再生水水质标准》HG/T3923-2007 后回用于循环冷却水	一期已验收内容
	循环冷却水系统	浸出车间旁设置循环冷却水池 1 个，容积 1920m <sup>3</sup> ，加盖，设置冷却塔，用于处理浸出工序循环冷却水；精炼车间设置循环冷却系统 1 套，冷却水全部设备内循环，设置冷却塔，用于处理精炼循环冷却水	食堂废水进入预处理池预处理后再进入厂区污水处理设施进行处理，处理后的废水进入辑庆镇污水处理厂处理后外排	本次验收范围
噪声	设备噪声	选用低噪声产品，合理布局，采取基础减振、噪声经距离衰减、建筑隔声	减振、隔声，高噪设备加设减振垫、隔音罩	本次验收范围
固废	生活垃圾	设置一定数量的垃圾桶，交环卫部门统一清运处理	交由环卫部门处置	一期已验收内容
	一般固废	分类收集一般固废，初清工序产生的杂质、辣椒清理边角料、生活垃圾集中收集后交由环卫部门处置；废培养基高温杀菌后交由环卫部门处理；废	生活垃圾交由四川天吉丽环保科技有限公司处置	本次验收范围
			分类收集一般固废，初清工序产生的杂质、原料等清理破碎粉尘、生活垃圾集中收集后交由环卫部门处置；废白土和废硅藻土、废包装材料产生量集中收集后外卖；粕库粉尘直接混入菜粕等外卖处理，	一期已验收内容

		白土、废包装材料产生量集中收集后外卖；不合格塑料瓶交由瓶胚销售厂家回收处理；污水处理设施污泥定期清掏后交由环卫部门处置；浮油集中收集后交由有资质的单位处理	白土粉尘回用于生产；污水处理设施污泥定期清掏后交由环卫部门处置；浮油集中收集后售卖给邯郸市柏鑫商贸有限公司	本次验收范围
			不合格塑料瓶及废包装材料全部外卖废品收购单位，污水处理设施污泥交由四川诺盈环保科技有限公司处置，生活垃圾交由四川天吉丽环保科技有限公司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置；餐厨垃圾交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运	
危险废物		废活性炭设备厂家负责更换，更换后废活性炭直接由厂家带走交由有资质单位处理；设置危险废物暂存间，位于机修间内，危险废物分类收集暂存，交由有资质单位处理	废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理；设置危险废物暂存间（20m <sup>2</sup> ），实验室废有机溶剂由专门的容器存放，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理；机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理	一期已验收内容
			废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理	本次验收范围
环境风险		分区防渗。重点防渗区：油罐区、各生产车间、污水处理站、危废暂存间，一般防渗区：散装饼库、粕库；简单防渗区：原材料库、锅炉房、配电间、办公区、公寓、循环水池、生活方便区、道路	分区防渗。重点防渗区：油罐区、各生产车间、污水处理站、危废暂存间、机修车间、预处理池，一般防渗区：一般固废间、散装饼库、粕库；简单防渗区：原材料库、锅炉房、配电间、办公区、循环水池、生活方便区、道路	一期已验收内容

本项目环保投资情况如下：

表 3-4 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目	环评拟采取污染治理措施		实际采取污染治理措施	
	内容	投资	内容	投资
施工期				
废水	施工废水	施工期简易隔油沉淀池	3	施工期简易隔油沉淀池
废气	扬尘防护	施工围墙、硬化道路、封闭运输	50	施工围墙、硬化道路、封闭运输
		施工现场洒水降尘	10	施工现场洒水降尘
		进出车辆清洗平台	4	进出车辆清洗平台
噪声	设备噪声	施工期加强管理，机械设备减震、隔声措施等	20	施工期加强管理，机械设备减震、隔声措施等
固体	生活垃圾	交环卫部门统一清运处理	2	交环卫部门统一清运处理
	建筑垃圾	清运至建渣场处理	20	清运至建渣场处理
生态	水土流失	修建临时排水沟，堆土场材料覆盖	30	修建临时排水沟，堆土场材料覆盖
小计		139	小计	
5				

运营期					
废水	生活污水生产废水	污水预处理池 1 座，容积 100m <sup>3</sup> ，预处理宿舍、卫生间等生活污水	3	污水预处理池 5 座，容积 540m <sup>3</sup> ，预处理卫生间等生活污水	/
		污水处理站，设计处理能力为 400m <sup>3</sup> /d，污水处理工艺为“格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧池+好氧池+二沉池+消毒”，废水经污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后 70%进入辑庆镇污水处理厂处理后外排，其余 30%经 A/O+絮凝沉淀+过滤处理达《循环冷却水用再生水水质标准》HG/T3923-2007 后回用于循环冷却水	500	污水处理站 2 组，设计处理能力分别为 600m <sup>3</sup> /d（本次只使用一组），污水处理工艺为“格栅+调节池+气浮池+UASB 池+厌氧池+好氧池+二沉池+消毒”，废水经污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后 70%进入辑庆镇污水处理厂处理后外排，其余 30%经 A/O+絮凝沉淀+过滤处理达《循环冷却水用再生水水质标准》HG/T3923-2007 后回用于循环冷却水 食堂废水进入预处理池预处理后再进入厂区污水处理设施进行处理，处理后的废水进入辑庆镇污水处理厂处理后外排	一期已验收内容
废气	粉尘	浸出车间旁设置循环冷却水池 1 个，容积 1920m <sup>3</sup> ，加盖，设置冷却塔，用于处理浸出工序循环冷却水；精炼车间设置循环冷却系统 1 套，冷却水全部设备内循环，设置冷却塔，用于处理精炼循环冷却水	30	浸出车间旁设置循环冷却水池 1 个，容积 1920m <sup>3</sup> ，加盖，设置冷却塔，用于处理浸出工序循环冷却水；精炼车间设置循环冷却系统 1 套，冷却水全部设备内循环，设置冷却塔，用于处理精炼循环冷却水	一期已验收内容
		菜籽原料库安装 10 台脉冲除尘器，用于油菜籽清理过程产生粉尘的处理，粉尘经 15m 高排气筒 1 排放。粕库设置 3 台脉冲除尘器，用于菜粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理，粉尘经 15m 高排气筒 3 排放	32	菜籽原料库安装 14 台脉冲除尘器，用于油菜籽清理过程产生粉尘的处理，粉尘经 12 根 20m 高排气筒排放。菜粕库菜粕冷却废气经冷却塔设置喷淋装置+沉降+活性炭+1 根 15m 排气筒排放；菜粕输送刮板设置 1 台脉冲除尘器+1 根 21m 排气筒，粕库打包设置 5 台脉冲除尘器，粉尘经 3 根 21m 和 2 根 22m 高排气筒排放；菜粕装车设置 1 台脉冲除尘器，粉尘经 1 根 21m 高排气筒排放	一期已验收内容
废气	白土粉尘	玉米原料库安装 2 台脉冲除尘器，用于玉米胚芽清理、破碎等过程产生粉尘的处理，粉尘经 15m 高排气筒 2 排放。玉米粕库设置 1 台脉冲除尘器，用于玉米粕输送、破碎等过程中产生的粉尘处理，粉尘经 15m 高排气筒 1 排放		项目未建设，本次不涉及	/
		脉冲除尘器处理后 18m 高排气筒 5 外排	2	设置 3 套脉冲除尘器处理后 20m 高排气筒外排	一期已验收内容
	精炼异味	密闭生产设备，少量逸散废气车间排气系统收集，碱液喷淋装置处理后 18m 高排气筒 6 排放	10	密闭生产设备，少量逸散废气车间排气系统收集，碱液喷淋装置处理后 18m 高排气筒排放	一期已验收内容

固废	溶剂废气	节能器+一、二次蒸发器+一、二次蒸发冷凝器+分水罐+常压冷凝器；石蜡油回收系统包括 1 台吸收塔+1 台石蜡富油泵+1 台石蜡油加热器+1 台解析塔+1 台石蜡贫油泵+1 台尾气冷凝器+1 台尾气风机+1 台分水箱+1 台气提塔。位于浸出车间，用于浸出车间溶剂尾气的回收，外排废气再经光氧+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒 4 排放	120	节能器+一、二次蒸发器+一、二次蒸发冷凝器+分水罐+常压冷凝器；石蜡油回收系统包括 1 台吸收塔+1 台石蜡富油泵+1 台石蜡油加热器+1 台解析塔+1 台石蜡贫油泵+1 台尾气冷凝器+1 台尾气风机+1 台分水箱+1 台气提塔。位于浸出车间，用于浸出车间溶剂尾气的回收，外排废气再经光氧+活性炭吸附处理后经 26m 高排气筒排放	一期已验收内容
	吹瓶工序有机废气	吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置处理后 18m 高排气筒 9 排放	20	吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置处理后 26m 高排气筒 (DA031) 排放	20
	炒制油烟及异味	油辣椒炒制油烟及异味经静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理后 15m 高排气筒 7 排放	30	未建	/
	天然气锅炉	燃烧废气经 15m 高排气筒 8 排放	1	锅炉燃烧废气经 1 根 15m 和 3 根 20m 高排气筒排放	一期已验收内容
	污水处理站臭气	采用先进工艺，部分采用封闭池体，污泥及时清运，周边加强绿化	2	采用先进工艺，部分采用封闭池体，污泥及时清运，周边加强绿化	
	食堂油烟	油烟净化器处理后专用烟道屋顶排放	3	2 套油烟净化器处理后分别通过 2 根专用烟道屋顶排放	3
	炒籽压榨废气	/	/	安装一套静电油烟净化器+低温等离子处理设备处理炒籽及压榨废气，处理后经 1 根 20m 排气筒排放	一期已验收内容
	菜饼入库粉尘	/	/	菜饼入库安装一台脉冲除尘器，设置 1 根 22m 排气筒排放	
	菜饼入库粉尘	/	/	菜饼出库安装一台脉冲除尘器，设置 1 根 22m 排气筒排放	
噪声	设备噪声	减振、隔声，高噪设备加设减振垫、隔音罩	30	减振、隔声，高噪设备加设减振垫、隔音罩	15
固废	杂质	集中收集后交由环卫部门处置	2	集中收集后交由环卫部门处置	一期已验收内容
	废白土	集中收集后外卖	/	集中收集后外卖	
	除尘灰	其中原料等清理破碎粉尘交由环卫部门处置，粕库粉尘直接混入菜粕等外卖处理，白土粉尘回用于生产	3	其中原料等清理破碎粉尘交由环卫部门处置，粕库粉尘直接混入菜粕等外卖处理，白土粉尘回用于生产	
	边角料	交由环卫部门处置	2	/	/
	废包装材料	不合格塑料瓶交由瓶胚销售厂家回收处理，其余全部外卖废品收购单位	/	外卖废品收购单位	/
	污泥	交由环卫部门处置	5	由四川诺盈环保科技有限公司处置	0.5
	浮油	交由有资质的单位处理	3	/	/
	生活垃圾	交由环卫部门处置	2	交由四川天吉丽环保科技有限公	0.3

			司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置	
餐厨垃圾	/	/	交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运	0.2
废培养基	高温杀菌后交由环卫部门处理	0.1	/	/
废活性炭	设备厂家负责更换，更换后废活性炭直接由厂家带走交由有资质单位处理	1	暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理	1
废有机溶剂、废机油及含油废物	危险废物暂存间(10m <sup>2</sup> )，交由资质单位处理	5	危险废物暂存间(20m <sup>2</sup> )，实验室废有机溶剂由专门的容器存放，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理；机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理	1
环境风险	分区防渗。重点防渗区：油罐区、各生产车间、污水处理站、危废暂存间，一般防渗区：散装饼库、粕库；简单防渗区：原材料库、锅炉房、配电间、办公区、公寓、循环水池、生活方便区、道路	16	分区防渗。重点防渗区：油罐区、各生产车间、污水处理站、危废暂存间、机修车间、预处理池，一般防渗区：散装饼库、粕库；简单防渗区：原材料库、锅炉房、配电间、办公区、循环水池、生活方便区、道路	一期已验收内容
合计		958.1	合计	46

## 表四

### 4 环评结论

#### 4.1 环评结论

项目建设符合国家产业政策，选址符合成德工业园区用地布局规划，外环境关系无重大限制因素，选址合理可行；项目产生的“三废”及噪声在全面严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保措施、严格执行“三同时”制度、确保产生的污染物达标排放的前提下，项目建设不会改变周围环境的现有功能。从环境保护角度而言，项目建设可行。

#### 4.2 项目环评批复（德环审批〔2020〕336号）

四川德阳市年丰食品有限公司：

你公司报送的年丰食品食用植物油产业园建设项目《建设项目环境影响评价文件审批申请书》及《建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）已收悉。根据四川省生态环境厅《关于进一步改进环评审批和监督执法服务高质量发展的通知》（川环函〔2020〕220号）要求。经研究，现批复如下：

一、该项目位于中江县辑庆镇柳林村1、2社（成德工业园区内），占地119363.34平方米，拟投资23482.5万元，其中环保估算投资958.1万元，建设年丰食品食用植物油产业园。项目主要建筑物面积104887.08平方米。其中：粮油仓储物流中转区44501.04平方米（包括原料仓库、成品仓库、副产物仓库等）；油脂生产区34602.38平方米（包括压榨车间、浸出车间、智能化灌装、技术中心、污水处理站及配套设施等）。项目建成集仓储、物流、生产、质检、信息服务等功能于一体的粮食物流（产业）园区，形成区域性粮食物流中心、生产中心、信息中心，年物流周转量达40万吨。

根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正），该项目属于鼓励类；根据原德阳市环境保护局《关于印发<成德工业园区规划环境影响报告书>审查意见的函》（德环函〔2017〕138号），该项目的建设符合国家

产业政策及成德工业园区产业发展规划要求。

## 二、项目建设和运营期重点做好以下环境保护工作

（一）落实环境保护管理制度：公司应贯彻执行“预防为主、保护优先”和清洁生产的原则，建立健全公司环境保护管理制度，落实项目环保资金，确保项目建设期和运营期废气、废水、噪声达标排放，固体废物得到有效处理。

（二）落实废水处理措施：按照《报告表》要求落实并优化施工期和运营期废水处理措施，确保废水达标排放。项目要自建配套的污水处理站对生产废水和生活废水进行处理，全部废水经自建污水处理站处理后，排入园区污水管网，再经辑庆镇污水处理厂处理后达标排放。

（三）落实废气（扬尘、粉尘、有机废气）控制措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期废气治理措施。施工期应采取围挡施工、湿法作业等防尘抑尘措施，并强化建筑材料运输、装卸、堆放场的防尘措施，减缓施工期扬尘对环境空气的影响。生产过程应对产生的粉尘和有机废气进行科学处理，减少废气排放，所排废气应做到达标排放。新建的燃气锅炉废气排放浓度不得超过《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2规定的排放限值；食堂油烟经油烟净化器处理后，通过专用烟道排放；污水处理站恶臭应通过加强绿化及卫生防疫工作等降低恶臭对周围环境的影响。

（四）落实噪声防控措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期噪声防治措施。施工期通过选用低噪声设备、合理制定施工计划及施工时间、加强管理等方式，降低噪声对周围环境的影响。运营期生产车间应通过采取隔音措施、合理布置生产设备、对设备采取减振措施及合理安排生产时间等方式，降低噪声对周围环境的影响，噪声排放应不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中厂界外声环境功能区类别3规定的限值。

（五）落实固体废物处置措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期固体废物处理措施。施工期开挖土石方及时回填或综合利用；建筑垃圾分类收集、科

学堆放、综合利用，不能回用的建筑垃圾及时转运至政府指定的建渣堆放场。运营期原料初清工序产生的杂质及清理破碎粉尘应集中收集，交由环卫部门处置；生产过程产生的一般固体废物，应分类集中收集，暂存于固废暂存间，定期外售综合利用，或者回用于生产；产生的废油、废活性炭、废有机溶剂、废机油等危险废物，分类收集，暂存于危废暂存间暂存，定期交由有资质的单位处理。生活垃圾应分类集中收集，交由园区环卫系统清运处理。

（六）落实生态环境保护措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期生态环境保护措施。施工期做好植被破坏、基础开挖、暴雨时的水土流失防护措施，减少项目施工期的水土流失。建成后及时对被破坏的植被进行恢复，加强厂区绿化，并对厂区进行硬化，予以改善厂区周边生态环境质量。

（七）严格总量控制排放标准：按照中江生态环境局下达总量指标执行。

（八）如建设项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

（九）项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应依法依规对配套建设的环境保护设施进行验收，除国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收信息，验收合格后，方可投入生产。其防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件要求，不得擅自拆除或者闲置。

（十）该项目应依法完备其他行政许可手续。

（十一）中江县环境监察大队负责该项目施工期、营运期的环境保护监督检查工作，并接受各级生态环境部门的监督检查。

#### 4.3 验收监测标准

（1）执行标准

废水：氨氮、总磷、色度参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值，其余监测项目执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值。

无组织排放废气：非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中表A.1特别排放标准限值，正己烷、VOCs执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中其他行业无组织排放浓度标准限值，氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值。

有组织排放废气：油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度标准限值，VOCs执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5中特别排放标准限值。

工业企业厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值。

## （2）标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
废气	无组织废气 生产过程	标准	氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值，VOCs执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）无组织标准，非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1的特别排放限值要求	标准	氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值，VOCs执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）无组织标准
			项目	项目	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
		监控点	周围外浓度最高点	监控点	周围外浓度最高点
		氨	1.5	氨	1.5
		硫化氢	0.06	硫化氢	0.06

		臭气浓度	20		臭气浓度	20			
		VOCs	2.0			VOCs	2.0		
		非甲烷总烃	6			/	/		
有组织废气	生产过程	标准	油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2中最高允许排放浓度标准限值, VOCs 执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含2024年修改单)表5中特别排放标准限值			标准	油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2中最高允许排放浓度标准限值, VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准		
			项目	浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)		浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	
		油烟	2.0	-	油烟	2.0	/		
		VOCs	60	-	有机废气	60	5.44 (18米)		
		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准		
厂界噪声	设备	项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	65			昼间	65		
		夜间	55			夜间	55		
		标准	氨氮、总磷、色度执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准限值, 其余监测项目执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准限值			标准	氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准限值, 其余监测项目执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准限值		
废水	生活废水、生产废水	项目	限值 (mg/L)	项目	限值 (mg/L)	项目	限值 (mg/L)	项目	限值 (mg/L)
		pH值(无量纲)	6~9(无量纲)	化学需氧量	500	pH值(无量纲)	6~9(无量纲)	化学需氧量	500
		五日生化需氧量	300	氨氮	45	五日生化需氧量	300	氨氮	45
		悬浮物	400	动植物油	100	悬浮物	400	动植物油	100
		总磷	8	色度	64(倍)	总磷	/	/	/

### (3) 总量控制指标

根据环评及其批复, 总量控制指标为:

废气: 全厂 VOCs: 4.306t/a;

根据《四川德阳市年丰食品有限公司年丰食品食用植物油产业园建设项目环境

影响报告表》(2020 年 6 月),本项目吹瓶有机废气 VOCs 有组织排放量为:7.66kg/a。

废水: 进入污水处理厂前: COD: 27.816t/a、NH<sub>3</sub>-N: 2.503t/a; 进入污水处理厂后: COD: 2.782t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.278t/a。

**表五****5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行数据处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

**表六****6 验收监测内容****6.1 废水监测****(1) 废水监测点位、监测项目及频率****表 6-1 废水监测项目及频次**

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	废水排放口 DA001	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、氨氮、总磷、色度	监测 2 天，每天 4 次

**(2) 废水监测方法****表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器**

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	ZHJC-W1495 pH5 笔式 pH 计	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子天平	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W1551 723 可见分光光度计	3.0mg/L
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W1220 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W1551 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	0.01mg/L
色度	水质 色度的测定 稀释倍数法	HJ1182-2021	/	2 倍

**6.2 废气监测****(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率****表 6-3 无组织废气监测点位、项目及时间频率**

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	厂界下风向 1#	氨、硫化氢、臭气浓度、VOCs	氨、硫化氢、臭气浓度监测 2 天，每天 4 次，VOCs 监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4	生产过程	厂界内注塑吹塑车间外 1m 处	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次

**(2) 无组织废气分析方法**

表 6-4 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氨	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T55-2000	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	0.01mg/m <sup>3</sup>
	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009		
硫化氢	恶臭污染环境监测技术规范	HJ905-2017	ZHJC-W1551 723 可见分光光度计	0.001mg/m <sup>3</sup>
	第 3 篇 第 1 章 第 11 (2) 节 亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局(2003 年)		
臭气浓度	恶臭污染环境监测技术规范	HJ905-2017	/	/
	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法	HJ1262-2022		
VOCs	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T55-2000	ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017		
非甲烷总烃	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T55-2000	ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017		

### (3) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-5 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	挤塑吹塑成型工序	注塑吹塑成型废气排放口 DA031	VOCs	监测 2 天，每天 4 次
2	食堂	食堂油烟排气筒 1#、食堂油烟排气筒 2#	食堂油烟	监测 2 天，每天 5 次

### (4) 有组织废气分析方法

表 6-6 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
非甲烷总烃	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W1277 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ38-2017		
饮食业油烟	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W1278/ZHJC-W1277 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W1220 OIL460 型红外分光测油仪	/
	饮食业油烟排放标准(试行)(附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法)	GB18483-2001		

## 6.3 噪声监测

### (1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-7 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
------	---------	------

1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	HJ706-2014、GB12348-2008
2#厂界西侧外 1m 处		
3#厂界北侧外 1m 处		

## (2) 噪声监测方法

表 6-8 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业厂界环境噪声	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 工业企业厂界环境噪声排放标准	HJ706-2014 GB12348-2008	ZHJC-W272 HS6288B 噪声频谱分析仪

表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2025年12月12日至12月13日四川德阳市年丰食品有限公司年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量(个/d)	实际生产量(个/d)	运行负荷(%)
2025.12.12	塑料瓶(材质:PET)	7700	7392	96.0%
2025.12.13	塑料瓶(材质:PET)	7700	7315	95.0%

## 7.2 验收监测及检查结果

## (1) 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 (单位: mg/L)

项目 点位	废水排放口 DA001								标准限值	
	采样日期: 12月12日				采样日期: 12月13日					
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值(无量纲)	8.3	8.3	8.2	8.2	8.3	8.3	8.2	8.5	6~9	
悬浮物	20	20	21	20	19	19	18	21	400	
五日生化需氧量	19.6	21.4	20.9	20.3	19.4	20.0	21.0	20.8	300	
化学需氧量	67.5	73.7	71.2	70.0	66.3	68.7	73.7	71.2	500	
动植物油	0.11	0.09	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	100	
氨氮	3.36	3.19	3.10	3.33	4.33	3.90	3.79	4.12	45	
总磷	0.20	0.19	0.18	0.19	0.26	0.27	0.25	0.27	8	
色度(倍)	30	30	40	40	40	40	40	40	64	

备注：“L”表示所检测项目监测结果低于方法检出限。

监测结果表明，废水排放口 DA001 所测项目：氨氮、总磷、色度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准限值要求，其余监测项目满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求。

## (2) 无组织废气监测结果

表 7-3 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

点位	采样日期: 12月12日	采样日期: 12月13日	标准限值
----	--------------	--------------	------

项目		厂界 下风向 1#	厂界 下风向 2#	厂界 下风向 3#	厂界 下风向 1#	厂界 下风向 2#	厂界 下风向 3#	
VOCs	第一次	0.42	0.37	0.35	0.33	0.31	0.33	2.0
	第二次	0.44	0.44	0.42	0.33	0.33	0.33	
	第三次	0.41	0.42	0.40	0.28	0.42	0.43	
氨	第一次	0.08	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	-
	监测浓度	0.08	0.08	0.07	0.06	0.07	0.07	
	第三次	0.07	0.07	0.08	0.08	0.07	0.07	
	第四次	0.07	0.07	0.08	0.08	0.06	0.06	
	监测浓度最大值	0.08			0.08			1.5
硫化氢	第一次	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	-
	监测浓度	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	第三次	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	第四次	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
	监测浓度最大值	0.003			0.003			0.06
臭气浓度 (无量纲)	第一次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	-
	监测浓度	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第三次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	第四次	<10	<10	<10	<10	<10	<10	
	监测浓度最大值	<10			<10			20

表 7-4 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	厂界内注塑车间外 1m 处						标准限值	
		采样日期: 12 月 12 日			采样日期: 12 月 13 日				
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
非甲烷总烃		0.43	0.44	0.41	0.42	0.43	0.40	6	

监测结果表明, 无组织排放废气: 厂界下风向 1#~3# 的 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值要求; 氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 1 中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值要求; 厂界内注塑车间外 1m 处的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 中表 A.1 特别排放标准限值要求。

### (3) 有组织废气监测结果

表 7-5 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	采样日期: 12 月 12 日					标准限值	
		注塑吹塑成型废气排放口 DA031 排气筒高度 26m, 测孔距地面高度 5m						
		第一次	第二次	第三次	第四次	均值		
VOCs	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	2471	2498	2444	2557	/	-	
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.48	0.40	0.43	0.39	0.42		

	排放速率 (kg/h)	$1.17 \times 10^{-3}$	$9.99 \times 10^{-4}$	$1.05 \times 10^{-3}$	$9.97 \times 10^{-4}$	$1.05 \times 10^{-3}$	-
单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t)					$1.02 \times 10^{-3}$		0.3

表 7-6 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	采样日期: 12月13日					标准限值	
		注塑吹塑成型废气排放口 DA031 排气筒高度 26m, 测孔距地面高度 5m						
		第一次	第二次	第三次	第四次	均值		
VOCs	标干流量 (m³/h)	2514	2525	2498	2509	/	-	
	排放浓度 (mg/m³)	0.58	0.58	0.52	0.55	0.56	60	
	排放速率 (kg/h)	$1.46 \times 10^{-3}$	$1.46 \times 10^{-3}$	$1.30 \times 10^{-3}$	$1.38 \times 10^{-3}$	$1.40 \times 10^{-3}$	-	
单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t)					$1.29 \times 10^{-3}$		0.3	

表 7-7 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	采样日期: 12月12日					标准限值	
		食堂油烟排气筒 1# 排气筒高度 26m						
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
饮食业油烟	烟气流量 (m³/h)	6497	6486	6365	6336	6273	/	
	排放浓度 (mg/m³)	0.102	0.182	0.240	0.095	0.095	0.142	
	排放速率 (kg/h)	$6.76 \times 10^{-4}$	$1.21 \times 10^{-3}$	$1.58 \times 10^{-3}$	$6.27 \times 10^{-4}$	$6.27 \times 10^{-4}$	$9.44 \times 10^{-4}$	

表 7-8 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	采样日期: 12月13日					标准限值	
		食堂油烟排气筒 1# 排气筒高度 26m						
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
饮食业油烟	烟气流量 (m³/h)	6002	6048	6019	5996	5973	/	
	排放浓度 (mg/m³)	0.116	0.133	0.145	0.063	0.127	0.117	
	排放速率 (kg/h)	$7.62 \times 10^{-4}$	$8.83 \times 10^{-4}$	$9.57 \times 10^{-4}$	$4.14 \times 10^{-4}$	$8.36 \times 10^{-4}$	$7.70 \times 10^{-4}$	

表 7-9 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	采样日期: 12月12日					标准限值	
		食堂油烟排气筒 2# 排气筒高度 26m						
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
饮食业油烟	烟气流量 (m³/h)	6543	6466	6497	6520	6538	/	
	排放浓度 (mg/m³)	0.194	0.147	0.154	0.161	0.070	0.145	
	排放速率 (kg/h)	$1.28 \times 10^{-3}$	$9.70 \times 10^{-4}$	$1.01 \times 10^{-3}$	$1.06 \times 10^{-3}$	$4.58 \times 10^{-4}$	$9.56 \times 10^{-4}$	

表 7-10 有组织排放废气监测结果表

点位	采样日期: 12月13日					标准
----	--------------	--	--	--	--	----

项目	食堂油烟排气筒 2# 排气筒高度 26m						限值
	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	均值	
饮食业油烟	烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	6636	6365	6497	6428	6463	/
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.154	0.424	0.157	0.255	0.112	0.220
	排放速率 (kg/h)	1.02×10 <sup>-3</sup>	2.80×10 <sup>-3</sup>	1.03×10 <sup>-3</sup>	1.68×10 <sup>-3</sup>	7.43×10 <sup>-4</sup>	1.45×10 <sup>-3</sup>

备注：“-”表示所使用的技术规范对该项目无限值要求。

监测结果表明，有组织排放废气：注塑吹塑成型废气排放口 DA031 的 VOCs 满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 中特别排放标准限值要求，同时满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准要求；食堂油烟排气筒 1#、食堂油烟排气筒 2#的饮食业油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度标准限值要求。

#### （4）噪声监测结果

表 7-11 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		报告值	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	12 月 12 日	昼间	<57	昼间 65 夜间 55
		夜间	<46	
	12 月 13 日	昼间	<53	
		夜间	<48	
	12 月 12 日	昼间	<57	
		夜间	<49	
	12 月 13 日	昼间	<57	
		夜间	<48	
3#厂界北侧外 1m 处	12 月 12 日	昼间	<54	
		夜间	<50	
	12 月 13 日	昼间	<54	
		夜间	<48	

备注：根据《环境噪声检测技术规范 噪声测量值修正》HJ706-2014 第 6.1 要求，对于只需判断噪声源排放是否达标的情况，若噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，可以不进行背景噪声的测量及修正，注明后直接评价为达标。

监测结果表明，1~3#各监测点位昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结

果均 $<57dB(A)$ ，夜间厂界环境噪声等效连续A声级监测结果均 $<50dB(A)$ ，监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。

#### （5）固体废弃物处置

不合格塑料瓶及废包装材料全部外卖废品收购单位，污水处理设施污泥交由四川诺盈环保科技有限公司处置，生活垃圾交由四川天吉丽环保科技有限公司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置；餐厨垃圾交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运。废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。

表八

## 8 总量控制及环评批复检查

### 8.1 总量控制

根据环评及其批复，本项目总量控制指标为：废水：进入污水处理厂前：COD：27.816t/a、NH<sub>3</sub>-N：2.503t/a。废气：全厂 VOCs：4.306t/a（本项目有组织 VOCs：7.66kg/a）。

根据验收监测结果计算，本项目污染物实际排放总量为：厂区排口：COD：0.108t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.00557t/a；废气：VOCs 有组织排放量为 3.36kg/a，均小于环评总量控制要求。

表 8-1 总量控制指标计算

污染物类别	环评建议总量	实际总量	备注
CODcr	27.816t/a	0108t/a	计算过程： COD：70.3mg/L×1530m <sup>3</sup> /a×10 <sup>-6</sup> =0.108t/a；
氨氮	2.503t/a	0.00557t/a	氨氮：3.64mg/L×1530m <sup>3</sup> /a×10 <sup>-6</sup> =0.00557t/a；
VOCs	7.66kg/a	3.36kg/a	VOCs：0.0014kg/h×2400h/a=3.36kg/a。

### 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实环境管理制度：公司应贯彻执行“预防为主、保护优先”和清洁生产的原则，建立健全公司环境管理制度，落实项目环保资金，确保项目建设期和运营期废气、废水、噪声达标排放，固体废物得到有效处理。	一期验收时已落实。 已建立环境管理制度：公司贯彻执行“预防为主、保护优先”和清洁生产的原则，建立健全公司环境管理制度，已落实项目环保资金，确保项目建设期和运营期废气、废水、噪声达标排放，固体废物得到有效处理。
2	落实废水处理措施：按照《报告表》要求落实并优化施工期和运营期废水处理措施，确保废水达标排放。项目要自建配套的污水处理站对生产废水和生活废水进行处理，全部废水经自建污水处理站处理后，排入园区污水管网，再经辑庆镇污水处理厂处理后达标排放。	已落实。 食堂废水进入预处理池预处理后再进入厂区污水处理设施进行处理，处理后的废水进入辑庆镇污水处理厂处理后外排。 本次监测结果表明，项目废水总排口所测项目：氨氮、色度、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4

		中三级标准限值。
3	<p>落实废气（扬尘、粉尘、有机废气）控制措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期废气治理措施。施工期应采取围挡施工、湿法作业等防尘抑尘措施，并强化建筑材料运输、装卸、堆放场的防尘措施，减缓施工期扬尘对环境空气的影响。生产过程应对产生的粉尘和有机废气进行科学处理，减少废气排放，所排废气应做到达标排放。新建的燃气锅炉废气排放浓度不得超过《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2规定的排放限值；食堂油烟经油烟净化器处理后，通过专用烟道排放；污水处理站恶臭应通过加强绿化及卫生防疫工作等降低恶臭对周围环境的影响。</p>	<p>已落实 施工期采取围挡施工、湿法作业等防尘抑尘措施，并强化建筑材料运输、装卸、堆放场的防尘措施，减缓施工期扬尘对环境空气的影响；施工期无投诉情况。 生产过程应对产生的有机废气进行科学处理，减少废气排放，所排废气达标排放。①吹瓶工序设备上方设置集气罩，有机废气产生后经集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置处理后26m高排气筒（DA031）排放；②污水处理站臭气：采用封闭格栅池、调节池、厌氧池、污泥干化池、曝气池池体，污泥及时清运，周边加强绿化及卫生防疫工作等降低恶臭对周围环境的影响，③食堂油烟经2套油烟净化器处理后分别通过2根专用烟道屋顶排放。 验收监测结果表明，无组织排放废气：非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中表A.1特别排放标准限值要求，VOCs满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中其他行业无组织排放浓度标准限值要求，氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中二级新扩建无组织排放浓度标准限值要求。有组织排放废气：油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中最高允许排放浓度标准限值要求，VOCs满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5中特别排放标准限值要求，同时满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准要求。</p>
4	<p>落实噪声防控措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期噪声防治措施。施工期通过选用低噪声设备、合理制定施工计划及施工时间、加强管理等方式，降低噪声对周围环境的影响。运营期生产车间应通过采取隔音措施、合理布置生产设备、对设备采取减振措施及合理安排生产时间等方式，降低噪声对周围环境的影响，噪声排放应不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中厂界外声环境功能区类别3规定的限值。</p>	<p>已落实。 采取合理布局，选用低噪声设备，对噪声源采取减振措施，加强设备的维护和保养，合理安排生产时间；风机等采用柔性连接，消音器消声等措施降噪。 监测结果表明，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。</p>

	<p>落实固体废物处置措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期固体废物处理措施。施工期开挖土石方及时回填或综合利用；建筑垃圾分类收集、科学堆放、综合利用，不能回用的建筑垃圾及时转运至政府指定的建渣堆放场。运营期原料初清工序产生的杂质及清理破碎粉尘应集中收集，交由环卫部门处置；生产过程产生的一般固体废物，应分类集中收集，暂存于固废暂存间，定期外售综合利用，或者回用于生产；产生的废油、废活性炭、废有机溶剂、废机油等危险废物，分类收集，暂存于危废暂存间暂存，定期交由有资质的单位处理。生活垃圾应分类集中收集，交由园区环卫系统清运处理。</p>	<p>已落实。 施工期开挖土石方及时回填及综合利用；建筑垃圾分类收集、科学堆放、综合利用，不能回用的建筑垃圾及时转运至政府指定的建渣堆放场。</p> <p>已规范设置一般固废暂存间和危险废物暂存间，固体废物安全分类存放，妥善处置。</p> <p>一期验收已落实：运营期初清工序产生的杂质集中收集后交由环卫部门处置；废白土和废硅藻土集中收集后外卖；除尘灰其中原料等清理破碎粉尘交由环卫部门处置，粕库粉尘直接混入菜粕等外卖处理，白土粉尘回用于生产；废包装材料全部外卖废品收购单位；生活垃圾经垃圾桶集中收集后交由环卫部门处置；污水处理设施污泥委托专业单位定期清掏后交由环卫部门处置；浮油集中收集后同油脚一起定期售卖给邯郸市柏鑫商贸有限公司。产生的废活性炭、废有机溶剂、废机油等危险废物，分类收集，暂存于危废暂存间暂存，废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理；实验室废有机溶剂由专门的容器存放，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理；机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。</p> <p>本项目涉及的不合格塑料瓶及废包装材料全部外卖废品收购单位，污水处理设施污泥交由四川诺盈环保科技有限公司处置，生活垃圾交由四川天吉丽环保科技有限公司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置；餐厨垃圾交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运。产生的废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理；机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。</p>
6	<p>落实生态环境保护措施：按照《报告表》落实并优化施工期和运营期生态环境保护措施。施工期做好植被破坏、基础开挖、暴雨时的水土流失防护措施，减少项目施工期的水土流失。建成后及时对被破坏的植被进行恢复，加强厂区绿化，并对厂区进行硬化，予以改善厂区周边生态环境质量。</p>	<p>已落实。 施工期做好植被破坏、基础开挖、暴雨时的水土流失防护措施，减少项目施工期的水土流失。建成后及时对被破坏的植被进行恢复，加强厂区绿化，并对厂区进行硬化，予以改善厂区周边生态环境质量。</p>
7	<p>严格总量控制排放标准：按照中江生态环境局下达总量指标执行。</p>	<p>已落实。 根据环评及其批复，本项目总量控制指标为：废水：进入污水处理厂前：COD: 27.816t/a、NH3-N: 2.503t/a。</p>

		<p>废气：全厂 VOCs: 4.306t/a (本项目有组织 VOCs: 7.66kg/a)。</p> <p>根据验收监测结果计算, 本项目污染物实际排放总量为: 厂区排口: COD: 0.108t/a, NH3-N: 0.00557t/a; 废气: VOCS 有组织排放量为 3.36kg/a, 均小于环评总量控制要求。</p>
8	如建设项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的, 建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年, 方决定该项目开工建设的, 其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。	<p>已落实</p> <p>建设项目的性质、规模、地点、防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动, 建设单位不需重新报批建设项目的环境影响评价文件。本项目已于 2025 年 1 月开工建设, 其环境影响评价文件不需报原审批部门重新审核。</p>
9	项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后, 建设单位应依法依规对配套建设的环境保护设施进行验收, 除国家规定需要保密的情形外, 建设单位应当依法向社会公开验收信息, 验收合格后, 方可投入生产。其防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件要求, 不得擅自拆除或者闲置。	<p>已落实。</p> <p>项目建设严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后, 建设单位现依法依规对配套建设的环境保护设施进行验收。</p>
10	该项目应依法完备其他行政许可手续。	<p>已落实</p> <p>该项目已于 2021 年 10 月 18 日第一次申领排污许可登记, 于 2025 年 11 月 14 日进行变更, 登记编号为 91510623X20901500T002U。</p>

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2025 年 12 月 12 日至 12 月 13 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川德阳市年丰食品有限公司年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）正常生产，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：监测结果表明，氨氮、总磷、色度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准限值要求，其余监测项目满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求。

(2) 废气：无组织排放废气：监测结果表明，非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 中表 A.1 特别排放标准限值要求，VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 其他行业无组织排放浓度标准限值要求，氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 1 中二级新扩改建无组织排放浓度标准限值要求。有组织排放废气：监测结果表明，油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001) 表 2 中最高允许排放浓度标准限值要求，VOCs 满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 5 中特别排放标准限值要求，同时满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准要求。

(3) 噪声：监测结果表明，厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区标准限值要求。

(4) 固体废物：不合格塑料瓶及废包装材料全部外卖废品收购单位，污水处理设施污泥交由四川诺盈环保科技有限公司处置，生活垃圾交由四川天吉丽环保科技有限公司清运后中江光大焚烧发电有限公司处置；餐厨垃圾交中江玖欣义荣环境卫生管理有限公司清运。废活性炭暂存于危废间，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。机修间废机油、含油废物由含盖铁桶盛装，暂存于危废间，并贴上标签，定期交由四川友源环境治理有限公司处理。

(5) 总量控制：根据环评及其批复，本项目总量控制指标为：废水：进入污水处理厂前：COD：27.816t/a、NH<sub>3</sub>-N：2.503t/a。废气：全厂 VOCs：4.306t/a（本项目有组织 VOCs：7.66kg/a）。

根据验收监测结果计算，本项目污染物实际排放总量为：厂区排口：COD：0.108t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.00557t/a；废气：VOCs 有组织排放量为 3.36kg/a，均小于环评总量控制要求。

综上所述，在建设过程中，四川德阳市年丰食品有限公司年丰食品食用植物油产业园建设项目（二期）执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 4000 万元，其中环保投资 46 万元，环保投资占总投资比例为 1.15%。废气、废水、噪声均满足了相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

- (1) 加强环保设施、设备的日常维护，保证良好的收集及处理效率。
- (2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训。

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置、分区防渗及监测布点图

附图 3 项目综合车间三楼平面布置图

附图 4 项目外环境关系及卫生防护距离图

附图 5 现状照片

附件：

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 营业执照

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 固体废物协议

附件 8 排污许可证

附件 9 真实性承诺

附件 10 验收意见及签到表

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表