

钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司

两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）

——（实验室项目）

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2026]第 11 号

建设单位：钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2026年3月

建设单位法人代表：孟 盛

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：刘 玲

填 表 人：邓新夷

建设单位：钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司

（盖章）

电话：18161042325

传真：/

邮编：618000

地址：德阳经济技术开发区太白山路 19 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

（盖章）

电话：028-81277838

传真：/

邮编：618000

地址：德阳市金沙江西路 702 号

表一

建设项目名称	两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）——实验室项目				
建设单位名称	钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 （划√）				
建设地点	四川省德阳市经开区太白山路19号				
主要产品名称	盘锻件金属样品检验				
设计生产能力	配套产品检测能力，合计约年检测 9000 件金属样品				
实际生产能力	本次实验室单独分期验收，年检测 9000 件金属样品				
建设项目环评时间	2023 年 3 月	开工建设时间	2024 年 4 月		
调试时间	2025 年 9 月	现场监测时间	2026 年 2 月 9 日-10 日		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川中衡科创安全环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	22987.7 万元	环保投资总概算	154.1 万元	比例	0.67%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	5 万元	比例	1%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）； 3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日发布）； 4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日发布）； 5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日起实施，（2018 年 10 月 26 日发布）；				

- 6、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起实施，（2021年12月24日发布）；
- 7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日发布）；
- 8、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）
- 9、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；
- 10、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；
- 11、德阳经济技术开发区发展改革和统计局，四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备【2206-510699-04-01-717996】FGQB-0209号，（2022年6月29日）；
- 12、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《四川钢研高纳锻造有限责任公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）环境影响报告表》，（2023年3月）；
- 13、德阳市生态环境局，德环审批[2023]99号，《关于四川钢研高纳锻造有限责任公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）环境影响报告表<环境影响报告表>的批复》，（2023年4月4日）；
- 14、验收监测委托书；
- 15、验收主体变更情况说明。

验收监测标准、标号、级别	<p>废水：氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值，其余的执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。</p> <p>有组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准限值要求。</p> <p>工业企业厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。</p>
---------------------	--

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川钢研高纳锻造有限责任公司成立于 2022 年 6 月 23 日，为北京钢研高纳科技股份有限公司针对两机用高端金属盘锻件产业基地项目于德阳市当地设立的全资子公司。该项目建设内容包含配套实验室建设内容，四川钢研高纳锻造有限责任公司将项目中实验室内容交由钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司负责运营，因此，本次验收以钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司为主体开展环境保护竣工验收工作。

目前实验室内容建设已完成，为确保实验室正常运行，对实验室内容进行分期验收，验收项目名称为两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）——实验室项目（以下简称“本项目”），后续建设内容待建设完成后另行验收。

“两机用高端金属盘锻件产业基地项目”于 2022 年 6 月 29 日经德阳经济技术开发区发展改革和统计局以川投资备【2206-510699-04-01-717996】FGQB-0209 号进行了备案；2023 年 3 月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成本项目环境影响报告表；2023 年 4 月 4 日，德阳市生态环境局以德环审批[2023]99 号文件下达了批复。

本次分期验收项目于 2023 年 4 月开始建设，2025 年 9 月建设完成投入生产，项目建成后形成了年检验金属样品 9000 件/a 的检测能力。目前主体设施和环保设施运

行稳定。

受钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2025 年 12 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2026 年 2 月 9 日-10 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本项目位于钢研高纳 6#厂房副楼及理化办公楼 1 楼部分房间进行检测。

项目北侧约 149m 为山湖路，隔山湖路约 165m 为德阳经开区人才公寓，北侧约 290m 为台海核能；

项目南侧紧邻钢研高纳 6#厂房，约 390m 为浔湖路，约 592m 为石亭江；

项目东侧约 24m 为四川东方雨虹建筑材料有限公司，约 342m 为岷山路，约 379m 为东方汽轮机有限公司；

项目西侧约 219m 为祁连山路，约 246m 为四川丰藏现代化蘑菇养殖基地，西北侧约 275m 为德阳天（应）和机械制造有限公司，西北侧约 449m 为成都华通伟业机械设备有限公司。

本项目劳动定员 10 人，采用一班制工作，全年生产天数 300 天。

1.2 验收监测范围

钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）——实验室项目验收范围有：主体工程（生产车间 6 号厂房副楼、理化办公楼 1 楼部分房间）、辅助工程（办公室、卫生间）、公用工程（给水系统、排水系统、供电系统）、环保工程（废气治理、废水治理、噪声治理、固废治理、地下水防治）等。详见表 2-2。

1.3 验收监测内容

（1）废气排放监测；

（2）废水排放监测；

- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固废处置检查；
- (5) 环境风险防控检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目实验室为配套两机用高端金属盘锻件产业基地项目检测任务而建立的配套实验室，主要为四川钢研高纳锻造有限责任公司提供检测服务，本次分期验收项目组成及主要环境问题见表 2-2 所示，主要生产设各见表 2-3 所示。

表 2-2 项目组成及主要环境问题

项目组成	名称	环评拟建	本次分期验收	主要环境问题	备注
主体工程	生产车间（6号厂房）	<p>钢结构，1F，建筑面积约29376 m²，新建一条模锻压机生产线。一期设置1台300MN模锻压机、1台全自动锻造机器人、10余台锻造加热炉和热处理炉以及配套的机加设备等。主要利用6#厂房8~17跨布置生产设备，其余部分为二期预留厂房。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● A-B跨：由西向东依次为加热炉电气室、模锻压机液压站，一期配电室，厂房高度14米，并在配电室旁建设循环水泵房，高度7.6米；A-B跨西南角设置危废暂存间（15m²）及油品库（15m²）。 ● B-C跨：由西向东依次为锻件冷却区、有轨锻造机器人、加热炉、300MN模锻压机、模锻压机控制室、等温模具加热中转区、加热炉、模具加热炉、模具临时存放区，厂房高度约30米； ● C-D跨：由西向东依次为包套作业区、棒材探伤区、模具及原料存放区、带锯床、车床、线切割、包套作业区，厂房高度约15米； ● D-E跨：由西向东依次为风冷区域、淬火槽、固溶炉、时效炉、物料中转区及热处理电气室，厂房高度约15米； ● E-F跨：由西向东依次为成品堆存区、车床、数控立车、数控卧床、成品堆存区、锻件清理区、打磨区，厂房高度约15米； ● G-H跨：由西向东依次为水浸探伤区、接触法探伤区、尺寸检测区、产品堆存区、标识区，建筑高度约9m。 	本次分期验收不涉及	/	/
辅助工	实验室	砖混结构，位于理化办公楼 1~2F，总建筑面积 2134m ² （两层），实验室主要完成产品式样的力学及化学检测。	砖混结构，主要位于 6#厂房副楼 1~2F 及理化办公楼 1F 部分房间。	废气、废水、噪声、	/

程		<ul style="list-style-type: none"> ● 1F: 试样加工实验室、机房、门厅、消防控制室、卫生间、展厅、报告编制室、持久蠕变实验室、冲击拉伸实验室。 ● 2F: 电镜实验室、预留间、卫生间、弱电室、余料库房、卫生间、低倍腐蚀间、仓库、磨样间、抛光间、低倍实验室、物理实验室、办公室、休息室、硬度实验室、碳硫分析仪屋、气瓶间、氧氮分析仪屋。 	理化办公楼 1F: 高温、室温拉伸实验室、持久实验室、接待会议室、备用间, 建筑面积 282.64m ² 。 6 号厂房副楼 1F: 办公室、气瓶间、拉伸、冲击实验室、持久实验室、空压站。 6 号厂房副楼 2F: 化学品库房、危废暂存间、氧氮、碳硫分析屋、化学分析室II, 物理、硬度实验室、抛光、腐蚀间、卫生间、耗材库房、办公室、休息室、报告编辑室。建筑面积约 1200m ² 。	固体废物	
	办公室	钢结构, 2F, 位于G-H跨东侧, 由西向东依次为办公区及更衣室、卫生间, 建筑面积约 1080m ² , 建筑高度约9m。	不涉及	/	/
	食堂	砖混结构, 位于理化办公楼2F, 建筑面积约 560m ²	不涉及	/	/
	循环水泵房	位于 A-B 跨东侧, 建筑面积约 260m ² , 该系统为开式循环系统, 由净环水池、净环泵、用户、冷却塔组成, 同时为保证系统水质稳定, 系统设旁滤系统及水质稳定加药设备, 循环水量 1042m ³ /h。	不涉及	/	/
	卫生间	2间, 位于办公区1~2F, 建筑面积约243m ² 。	不涉及	/	/
公用工程	给水系统	园区供水系统	本项目利用钢研高纳已建建筑物进行建设, 该项目公用工程已验收, 本项目依托使用	/	/
	排水系统	雨污分流		/	/
	供电系统	德阳经开区引来两路 10kV 电源供电至一期配电室		/	/
环保工程	废气治理	天然气燃烧废气: 低氮燃烧后经 33m 高排气筒 (DA001) 达标排放。	不涉及	噪声	新建
		淬火油废气: 淬火过程产生的废气经移动式集气罩收集后经静电油烟净化装置处理后无组织排放, 低温炉去油产生的油雾经静电油烟净化装置处理后经 20m 高排气筒 (DA002) 达标排放	不涉及	/	新建
		抛丸粉尘: 抛丸设备密闭, 物料进出口设置重力帘, 抛丸粉尘经设备自带的集气管收集后经布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒 (DA003) 达标排放。	不涉及	/	新建
		打磨废气: 设置打磨间, 打磨时通过房间整体换气抽风收集后进入脉冲布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒 (DA004) 达标排放。	不涉及	/	新建
		实验室废气: 实验室含酸废气经通风橱收集后引至楼顶的碱喷淋塔净化装置处理后经 23m 高排气筒 (DA005) 达标排放。	实验室废气: 实验室含酸废气经通风橱收集后引至楼顶的 SDG 净化装置处理后经 15m 高排气筒 (DA001) 达	/	新建

			标排放。		
废水治理	<p>员工洗手废水：经车间处设置的油水分离器隔油处理后与其余生活污水一起经孵化园二期预处理池（20m³）处理后，纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p>		不涉及	固废	新建
	<p>实验废水：本项目实验室废水分为实验室打磨抛光废水、实验室清洗废水及碱喷淋塔废水，实验室清洗废水交有资质单位处置；实验室打磨抛光废水经沉淀后排入园区预处理池，碱喷淋塔废水经中和处理后排入园区预处理池（20m³）处理后，纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p>	<p>酸雾废气装置治理措施改为SDG吸附剂吸附，不再产生碱喷淋废水，实验室前三次清洗废液作为危废交四川省中明环境治理有限公司处，实验室后三次清洗废水与其余废水一起进入污水管网后排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排放，其余与环评一致</p>		固废	新建
	<p>生活污水：食堂废水经隔油池（2m³）隔油处理后与其余生活污水一起经孵化园二期预处理池（20m³）处理后，纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p>		本项目不涉及食堂建设，其余与环评一致	污泥	依托
	<p>反冲洗废水：项目建设净循环供水系统，用于冷却设备循环用水，循环水循环使用，不外排；循环水泵房设置旁滤系统，定期产生反冲洗水，经泵房内的三级沉淀池沉淀处理后排入园区预处理池处理后纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p>		不涉及	/	/
噪声治理	<p>选用低噪声设备，并采取减振等措施，加强设备维护保养。</p>		与环评一致	噪声	新建
固废治理	<p>一般固废：设置一般固废暂存区，位于厂房西北角，面积 200m²</p>	<p>实验室设置一处固体废物暂存区，位于理化办公楼备用间，存放废样品及一般废包装材料</p>		一般固废	新建
	<p>危险废物：共设置 2 间，危废暂存间位于 A-B 跨西南角，面积 15m²；实验室危废暂存间位于 2 楼预留房间，面积 5m²。</p>	<p>实验室危废暂存间位于 6 号厂房副楼 2 楼，面积约 3m²。</p>		危险废物	新建
	<p>生活垃圾：垃圾桶收集，环卫清运</p>		与环评一致	生活垃圾	新建
地下水防治	<p>危废暂存间、淬火槽、液压站油箱、油品库、涉油设备等重点污染防治采用混 2mm 厚 HDPE 防渗层或者 2mm 厚其他防渗材料，确保 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$，危废间及油品库设置防渗托盘放置液态物料；淬火槽采用碳钢结构；涉及油类物质使用的生产设备下方设置钢质托盘，无条件设置托盘时需对油类物质使用的生产加工区采取防雨、防渗、防腐等“三防”处理，地面采用“不低于 20cm 厚防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗膜”进行处理，确保 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$。</p>	<p>本项目涉及为实验室危废暂存间，实验室危废暂存间位于 2 楼，不直接与地面接触，其余不涉及。</p>		环境风险	新建

表 2-3 主要设备一览表，单位（台/套）

序号	环评拟建				本次验收		
	设备名称	单位	规格型号	数量	设备名称	规格型号	本次分期验收
1	金相显微镜	台	50~1000 倍	1	倒置金相显微镜	Axiovert 5	1
2	小型普通车床	台	/	1	冲击试样缺口投影仪	XT-50	1
3	卧式带锯床	台	/	1	激光打标机	TG-30G	1
4	普通车床	台	/	1	影像型万能工具显微镜	19JPC-V	1
5	数控车床	台	/	1	氧氮氢测定仪	ONH5500	1
6	立式铣床	台	/	1	碳硫分析仪	SC3500	1
7	数控铣床	台	/	1	金相试样磨抛机	/	4
8	外圆磨床	台	/	1	机械式高温持久试验机	RDJ-50	18
9	拉床	台	/	1	室温拉伸试验机	/	2
10	平面磨床	台	/	1	NCS 火花直读光谱仪	Spark CCD 7000	1
11	除尘式砂轮机	台	/	1	电解抛光腐蚀仪	UTP1306- II	1
12	缺口投影检查	台	/	1	全自动洛氏硬度计	560RSSZ	1
13	激光打标	台	/	1	图像处理布氏硬度计	THBC-3000DD	1
14	万能工具显微镜	台	/	1	陶瓷纤维马弗炉	MF-0914P	1
15	氧氮分析仪	台	/	1	摆锤式冲击试验机	N1750	1
16	定氢仪	台	/	1	高温拉伸试验机	/	2
17	碳硫分析仪	台	/	1	100kN 微机控制电子万能试验机	TSE105D	1

本项目暂未进行样品的预处理工序，因此未建设样品预处理设备，同时为配合力学、物理及化学实验的检测内容，增加了各类试验机，硬度计等实验室设备，对金属样品的力学、化学及物理性质进行检测，新增设备均使用电能，新增设备使用过程不会产生废气、废水，不新增污染物的排放，仅新增少量的危险废物，危险废物收集暂存实验室内的危废暂存间暂存后交四川省中明环境治理有限公司处置，不外排，不属于重大变动。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-4 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表 单位：吨/年

类别	名称	环评耗量	本次分期验收耗量	最大储存量	来源
实验室试剂	双氧水	12L	12L	10L	外购
	硝酸	60L	60L	25L	外购
	盐酸	240L	240L	25L	外购
	氢氟酸	30L	30L	10L	外购

	丙酮	5L	2L	10L	外购
	无水乙醇	0L	2L	20L	外购
	甲醇	0L	0.5L	20L	外购
	硫酸铜	0g	1000g	10kg	外购
	高锰酸钾	0g	500g	500g	外购
	磷酸	0L	0.5L	10L	外购
	异丙醇	0L	0.5L	10L	外购
	三氯化铁	0g	500g	5kg	外购
	氢氧化钠	0g	500g	5kg	外购
	草酸	0g	500g	5kg	外购
	氯化铜	0g	500g	5kg	外购
	三氧化铬	0g	500g	1kg	外购
	石棉绳	0 卷	10 卷	10 卷	外购
	氩气	0L	1240L	80L	外购
	氧气	0L	480L	80L	外购
	氙气	0L	80L	80L	外购
	氮气	0L	80L	80L	外购
能源	自来水	19.5 万 m ³	450.3m ³	/	园区供水管网
	纯水	/	10.11 m ³	/	外购
	电	3200 万 kw · h	10 万 kw h	/	园区供电管网

本项目水平衡图见下图。

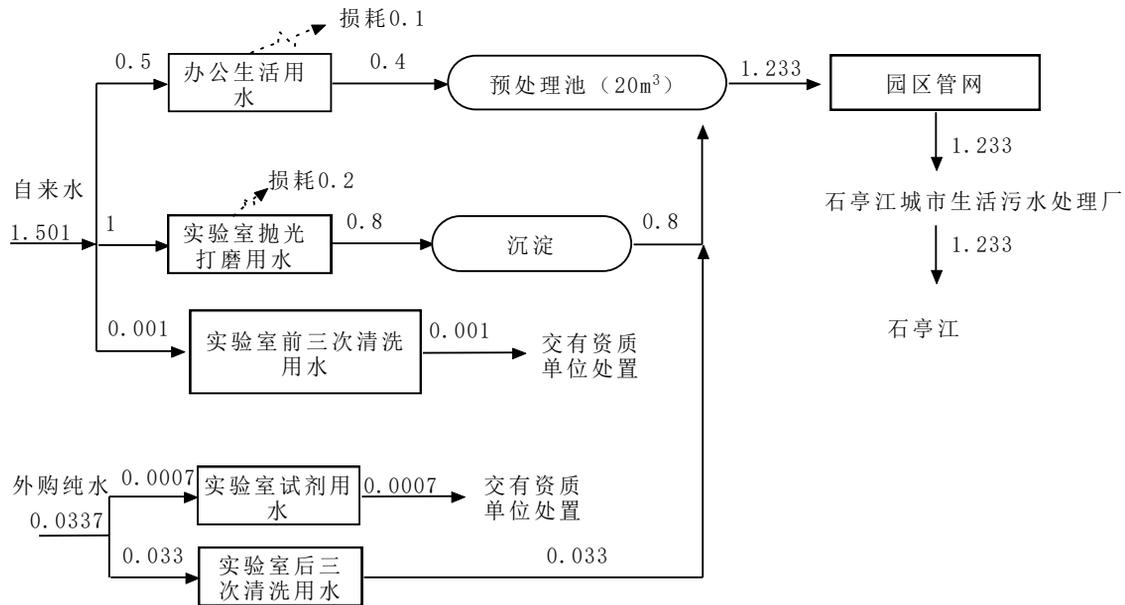


图 2-1 本项目水平衡图 m³/d

2.3 项目变动情况

根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目具体变动情况见表 2-5，对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》相关规定，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表 2-5 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	无变动
规模	年产 9000 件/a 的盘类件生产能力。	本次分期验收生产能力：配套检验 9000 件/a 的盘类件金属样品检测能力	实验室更换经营主体后针对实验室部分进行分期验收	分期验收，不涉及其余生产线	不属于重大变动
地点	四川省德阳市经开区中小企业孵化园二期理化办公楼	四川省德阳市经开区中小企业孵化园二期 6#厂房副楼及理化办公楼部分房间	本项目将部分设备安装至 6#厂房副楼，但仍在项目用地红线范围内，未新增占地，不涉及新增敏感点	企业运营过程对厂内平面布局进行调整	不属于重大变动
生产工艺	实验室工艺路线：取样→试样加工→力学检测/化学检测/物理检测→合格判断	工艺路线：收样→力学检测/化学检测/物理检测→合格判断	工序减少	实验接受已预处理好的样品，直接进行检测，产污工序减少	不属于重大变动
环保措施	废气： 实验室废气：实验室含酸废气经通风橱收集后引至楼顶的碱喷淋塔净化装置处理后经 23m 高排气筒（DA005）达标排放。	实验室废气：实验室含酸废气经通风橱收集后引至楼顶的 SDG 净化装置处理后经 15m 高排气筒（DA005）达标排放。	废气治理设施由碱喷淋净化装置变为 SDG 净化装置	根据现场设置情况，考虑屋顶承重等安全因素，使用固体吸附剂 SDG 对含酸废气进行吸附，验收监测期间，含酸废气经治理后可实现达标排放。	不属于重大变动
	废水： 1.实验废水：本项目实验室	废水： 1.实验废水：本项目实验	本项目不再产生碱喷淋废水，减	废气治理工艺变动后不再产生碱喷淋	不属于重大变动

	<p>废水分为实验室打磨抛光废水、实验室清洗废水及碱喷淋塔废水，实验室清洗废水交有资质单位处置；实验室打磨抛光废水经沉淀后排入园区预处理池，碱喷淋塔废水经中和处理后排入园区预处理池（20m³）处理后，纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p> <p>2.生活污水：食堂废水经隔油池（2m³）隔油处理后与其余生活污水一起经孵化园二期预处理池（20m³）处理后，纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p>	<p>室废水分为实验室打磨抛光废水、实验室清洗废水，实验室前三次清洗废液直接作为危废交四川省中明环境治理有限公司转运处置，实验室后三次清洗废水排入园区预处理池；实验室打磨抛光废水经沉淀后排入园区预处理池，纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p> <p>2.生活污水：生活污水经孵化园二期预处理池（20m³）处理后，纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。</p>	<p>少生产废水排放量 12m³/a，实验室前三次废水含有少量实验试剂，成分相对复杂，全部视为实验废液，作为危废处置，实验室后三次清洗废水排入园区预处理池，产生量约 10m³/a，主要污染物为 COD、SS 等常规指标。</p>	<p>废水，项目废水排放量及排放种类不增加</p>	<p>大变动</p>
	<p>噪声：选用低噪声设备，并采取减振等措施，加强设备维护保养</p>	<p>噪声：选用低噪声设备，并采取减振等措施，加强设备维护保养</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>
	<p>固废：设置一般固废暂存区及危废暂存间。</p>	<p>固废：设置一般固废暂存区及危废暂存间</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>
其他	<p>使用丙酮对待检测金属样品进行清洁</p>	<p>根据检测金属样品不同使用不同的有机溶剂进行清洁（丙酮/无水乙醇）</p>	<p>项目实际运行过程根据待检测金属样品不同使用不同的溶剂清洁</p>	<p>本项目有机溶剂使用量少，使用量不增加，产生污染物为挥发性有机物，不新增污染物种类，不新增污染物排放量</p>	<p>不属于重大变动</p>
	<p>原辅料清单发生变化</p>		<p>新增少量试剂使用量，用于实验室配制试剂</p>	<p>试剂使用后的实验废液直接作为危废处置，包括前三次清洗废液中会含有少量试剂，前三次清洗废液作为实验废液交由危废单位处置，不外排，因此不新增排放污染物种类；</p>	<p>不属于重大变动</p>
	<p>项目设备清单较环评阶段有所变动</p>		<p>本项目不再进行样品的预处理工序，因此减少样品预处理设备，同时为配合力学、物理及化学实验的检测内容，增加了各类</p>	<p>新增设备均使用电能，新增设备使用过程中不会产生废气、废水，不新增污染物的排放，仅新增少量的危险废物废石棉绳及实验废液，危险废物收</p>	<p>不属于重大变动</p>

		试验机，硬度计等实验室设备，对金属样品的力学、化学及物理性质进行检测	集暂存实验室内的危废暂存间暂存后交四川省中明环境治理有限公司处置，不外排，不属于重大变动	
--	--	------------------------------------	--	--

2.4 主要工艺流程及产污环节

本次分期验收实验室工艺路线见图 2-2。

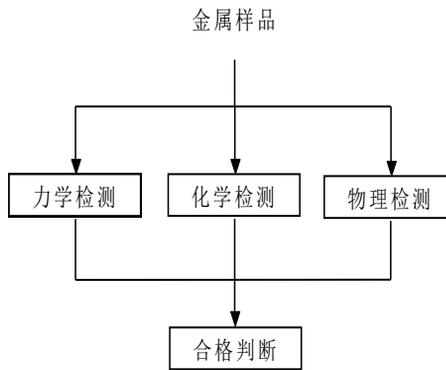


图 2-2 实验室检验工艺路线

(1) 力学检测

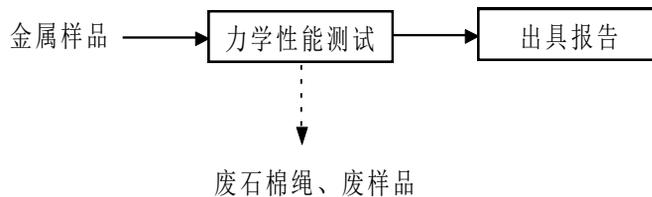


图 2-3 力学检测实验工艺流程及产污环节示意图

成品试样在相应测试设备上进行力学性能测试等。测试均为设备自动测试，测试完成后由测试设备连接的计算机出具检测报告。部分设备测试会产生设备运行噪声，其中部分高温拉伸和高温持久试验中，需使用石棉绳对试样与热电偶进行捆绑，石棉绳及样品长时间高温试验后，部分石棉绳容易断裂，产生废石棉绳，因此，力学检测完毕后会有一定量的废样品及废石棉绳。

(2) 化学检测

本项目化学检测主要利用仪器对金属样品的化学成分进行检测，分为氧氮氢成分/碳硫成分分析及光谱仪分析。

①氧氮氢成分/碳硫成分分析流程

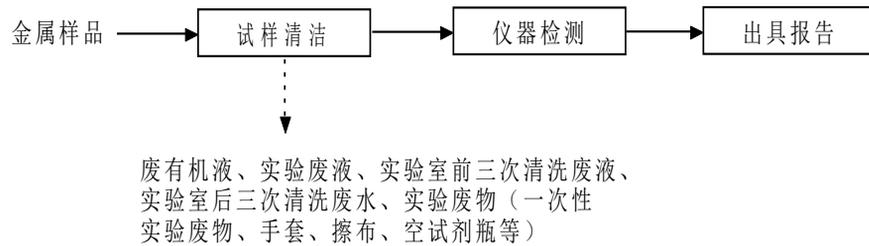


图 2-4 氧氮氢成分/碳硫成分分析流程及产污环节示意图

试样清洁：通风橱内使用镊子将试样放置于烧杯内，使用超声波清洗仪将试样放入丙酮/无水乙醇中进行试样清洗，清洗时间 5min 左右，此过程会产生废有机液、实验废液、实验室前三次清洗废液、实验室后三次清洗废水、实验废物（一次性实验废物、手套、擦布、空试剂瓶等）。

仪器检测：将清洁后的试样放入氧氮氢成分分析仪/碳硫测定仪中进行成分分析测试。

氧氮氢成分分析仪/碳硫测定仪工作原理：待分析金属样品进入仪器后在惰性气体条件下于石墨坩埚中 1800° C 条件下加热熔融，仪器内设置一个非接触式的光学温度传感器对加热温度进行实时监控，可确保样品中对应元素完全分解，分解反应所生成的 CO₂、SO₂ 被仪器导入至具有高稳定性和灵敏度的非色散性红外检测器进行检测，H₂、N₂ 被仪器导入至具有高稳定性和灵敏度的热导检测器进行检测，检测器检测后计算出相应元素的含量。

②光谱仪分析流程

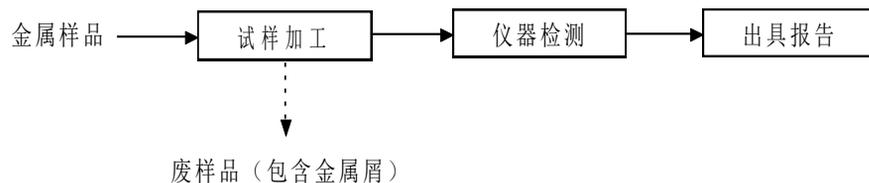


图 2-5 氧氮氢成分/碳硫成分分析流程及产污环节示意图

试样加工：根据具体测试要求使用光谱仪配套的磨床设备对试样进行打磨加工，加工过程不涉及切削液，此过程仅产生一定量的废样品（包含金属屑）；

仪器检测：取加工后的块状试样，放入光谱分析仪中进行测试。直接读取设备

软件中的元素成分数据。

火花直读光谱仪的工作原理：用高压电火花在氩气氛围中激发金属样品表面，产生高温等离子体。等离子体中各元素的原子被激发，电子跃迁回低能级时发射出各自独特的特征光谱。凹面光栅将混合光按波长精确色散分离。位于特定波长位置的检测器接收对应元素的特征光谱，并将其光强转换为电信号。根据预先建立的校准曲线，将测得的特征光谱强度换算成样品对应元素含量。

（3）物理检测

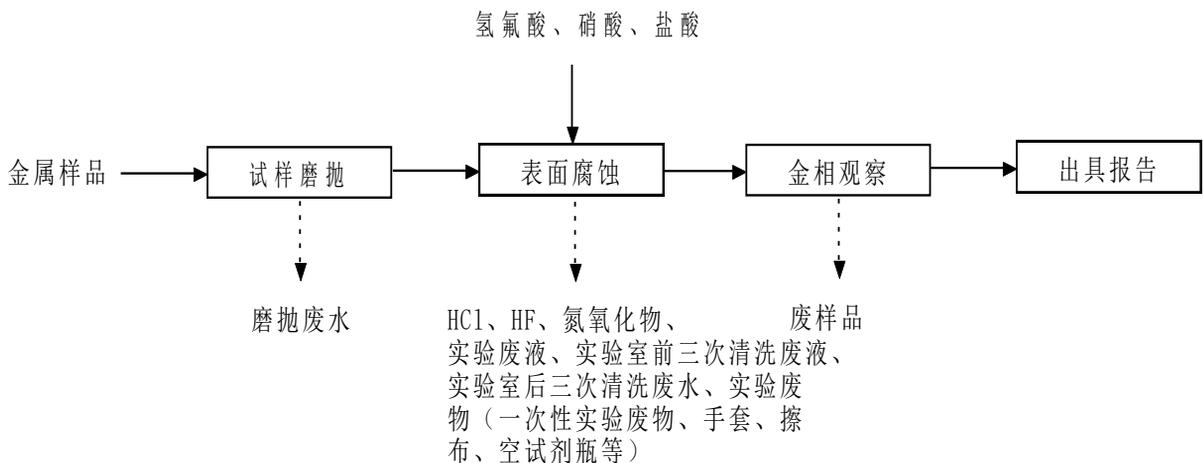


图 2-7 物理检测实验工艺流程及产污环节示意图

试样磨抛：试样使用自动磨抛机进行研磨抛光，磨抛机上自带水龙头，磨抛过程采用湿式磨抛，此过程产生磨抛废水。

表面腐蚀：在通风橱内配制酸性腐蚀溶液，使用氢氟酸/盐酸/硝酸等试剂进行配置，在通风橱内使用镊子将试样放置于托盘内，将配制好的腐蚀溶液对试样表面进行擦拭腐蚀，腐蚀后采用自来水通过尖嘴瓶冲洗试样表面的酸性溶剂，此过程会产生实验室废气（HCl、HF、氮氧化物）、实验废液、实验室前三次清洗废液、实验室后三次清洗废水、实验废物（一次性实验废物、手套、抹布、空试剂瓶等）；

金相观察：使用光学显微镜对表面腐蚀后的试样进行金相观察，出具报告。检测完毕后产生少量废样品。

同时，项目运营过程会产生一般废包装材料（未沾染化学试剂）。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废气的产生、治理及排放

本次分期项目废气主要为实验室含酸废气。

治理措施：腐蚀试验在低倍腐蚀间的通风橱内进行，低倍腐蚀间设置 2 组通风橱，产生的酸雾经通风橱收集后通过排风井引至楼顶设置的 SDG 净化处理设施进行中和处理后经 15m 高排气筒（DA001）有组织排放。

3.2 废水的产生、治理及排放

本项目外排废水主要为实验室打磨抛光废水、实验室后三次清洗废水及生活污水。实验室前三次清洗废液含有少量试剂，可能含有重金属，因此作为危废交有资质的危废处置单位处置。

（1）生活污水

运营过程中会产生生活污水，生活污水产生量约为 $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ， $120\text{m}^3/\text{a}$ ，主要污染物为 COD、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等。

治理措施：本项目生活污水依托孵化园二期的预处理池（ 20m^3 ）处理后经市政管网排入石亭江污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）表 1 标准后外排地表水体石亭江。

（2）实验室打磨抛光废水

物理实验过程会产生实验室打磨抛光废水，产生量约为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ， $240\text{m}^3/\text{a}$ ，主要污染物为 COD、SS 等。

治理措施：废水经设备沉淀处理后，汇同其他生活污水一并经孵化园预处理池（ 20m^3 ）处理后经园区管网排入石亭江城市生活污水处理厂处理。

（3）实验室后三次清洗废水

实验室器皿在后三次清洗过程，使用外购纯水清洗，会产生实验室后三次清洗废水，产生量约为 $10\text{m}^3/\text{a}$ ，主要污染物为 COD、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等。

治理措施：本项目实验室后三次清洗废水依托孵化园二期的预处理池（20m³）处理后经市政管网排入石亭江污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）表 1 标准后外排地表水体石亭江。

3.3 噪声的产生、治理

项目运行过程中产生的噪声主要为设备噪声。

治理措施：合理布置噪声源，产噪设备均布设于实验室内，振动大的设备做好隔音、减振、降噪处理，并充分利用构筑物及围墙等隔声；设备选型上使用国内先进的低噪声设备；加强实验室管理，加强设备的维护保养。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本次分期验收项目分为生活垃圾、其他固体废物、危险废物。其中其他固体废物主要为废样品、一般废包装材料（未沾染化学试剂）。危险废物为废 SDG 填料、废有机液、实验废液、实验室前三次清洗废液、实验废物（一次性实验废物、手套、抹布、空试剂瓶等）。

（1）生活垃圾

生活垃圾：生活垃圾产量按 0.5kg/d·人计，项目劳动定员 10 人，项目运营期垃圾产生量为 5kg/d，年产量约为 1.5t/a。项目生活垃圾集中收集后委托市政环卫部门日产日清。

（2）其他固体废物

①废样品：样品检验后会产生废样品，产生量为 0.4t/a，根据客户需求及时返还，对于无返还需求的金属余料收集暂存于固废暂存区，定期外售。

②一般废包装材料（未沾染化学试剂）：本项目会产生一般废包装材料，产生量为 0.02t/a，收集暂存于固废暂存区，定期外售。

（2）危险废物

1) 废 SDG 填料：本项目废气处理过程中会产生废 SDG 填料，属于《国

家危险废物名录》（2025年版）中“HW49 其他废物/非特定行业/900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，每年更换一次，每次更换量约为 30kg，收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

2) 废有机液：本项目化学检测前会使用有机溶剂清洁样品，会产生废有机液，产生量为 0.002t/a，属于《国家危险废物名录》（2025年版）中“HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物/900-404-06 工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或者反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂”，收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

3) 实验废物（一次性实验废物、手套、抹布、空试剂瓶等）：本项目实验过程会产生实验废物（一次性实验废物、手套、抹布、空试剂瓶等）产生量为 0.01t/a，根据《国家危险废物名录》（2025年版），项目产生的废弃的实验试剂属于“HW49 其他废物”中的“900-047-49”，暂存于危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处置。

4) 实验废液：本项目化学、物理实验过程会使用配置各类试剂，因此会含有化学试剂及少量金属离子的实验废液，本项目实验废液产生量约为 0.2t/a，属于《国家危险废物名录》（2025年版）中“HW49 其他废物”中的“900-047-49”，暂存于危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处置。

5) 实验室前三次清洗废液：本项目实验室器皿等前三次清洗废水使用少量自来水清洗，前三次清洗废液中会含有少量试剂且成分复杂，可能含有重金属离子，实验室前三次清洗废液产生量约为 0.3t/a，属于《国家危险废物名录》（2025年版）中“HW49 其他废物”中的“900-047-49”，暂存于危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处置。

6) 废石棉绳：项目试验过程会产生废石棉绳，属于《国家危险废物名录》

（2025年版）中“HW36 石棉废物/非特定行业/900-030-36 其他生产过程产生的石棉废物”，产生量为 0.003t/a。收集于危废暂存间，交四川省中明环境治理有限公司处置。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	产生量	废物识别	废物类别	处理方法
1	生活垃圾	1.5t/a	生活垃圾	/	交由环卫部门日产日清
2	废样品	0.4t/a	其他固废	/	根据客户需求及时返还，对于无返还需求的金属余料收集暂存于余料区或库房，定期外售
3	一般废包装材料（未沾染化学试剂）	0.02t/a		/	定期外售
4	废 SDG 填料	0.03t/a	危险废物	900-041-49	收集暂存于危废暂存间内，定期交四川省中明环境治理有限公司处置
5	废有机液	0.002t/a		900-404-06	
6	实验废物（一次性实验废物、手套、抹布、空试剂瓶等）	0.01t/a		900-047-49	
7	实验废液	0.2t/a		900-047-49	
8	实验室前三次清洗废液	0.3t/a		900-047-49	
9	废石棉绳	0.003t/a		900-030-36	

本项目危废暂存间进行了重点防渗处理，能有效防止油类物质泄漏造成的环境污染。

3.5 地下水污染防治

项目营运期间可能对地下水造成污染的途径主要有：1）危险废物暂存时等发生“跑、冒、滴、漏”进入土壤、地下水环境。2）突发环境风险事故导致危废和油类物质泄漏，进入土壤、地下水环境。

本项目危废暂存间进行了重点防渗，并在液态危废储存区设置了围堰及收集沟，在涉及油类物质使用的生产设备下方设置钢质托盘，在采取上述防渗、防腐处理措施后，并在加强维护和厂区环境管理的前提下，项目对地下水基本不会造成影响。

3.6 环境风险防范措施

本项目存在的风险物质主要为实验室试剂，环境风险主要为试剂泄漏或使用不当，污染水体风险，试剂发生泄漏不能完全收集，可能造成大气环境、地表水环境、地下水环境、土壤环境的污染。

本项目试剂储存于专门的试剂柜中，单独房间进行储存，危险废物均暂存于危废暂存间内，危废暂存间进行重点防渗作为风险防控措施。实验室内墙壁张贴相应警告标志，平时加强对相应设施的维护、检修，确保设备正常运行。此外，本单位已落实应急救援组织，制定了环境应急资源管理维护更新制度，救援指挥部成员和救援人员按专业分工，物资器材由专人看管。本单位已编制完成突发环境事件应急预案，并交由德阳市生态环境局备案，备案号：510600-2026-003-L。

3.7 处理设施

表 3-2 本项目运行期污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
废气	DA001	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、烟气黑度	低氮燃烧后经 33m 高排气筒（DA001）排放	不在本次验收范围内
	DA002	颗粒物（油雾）	低温炉油雾废气经静电式油烟净化装置处理后经 20m 高排气筒（DA002）排放	
	DA003	颗粒物	经布袋除尘器处理后 20m 高排气筒（DA003）排放	
	DA004	颗粒物	经布袋除尘器处理后 20m 高排气筒（DA004）排放	
	DA005	氯化氢、氮氧化物、氟化物	经碱喷淋塔处理后 23m 高排气筒（DA005）排放	经 SDG 吸附净化装置处理后 15m 高排气筒（DA001）排放
	厂界	颗粒物	加强通风	不在本次验收范围内
废水	办公生活	员工生活废水	食堂废水经隔油池隔油处理后与其余生活污水一起依托孵化园二期预处理池（20m ³ ）处理后排入园区管网后，经石亭江城市生活污水处理厂处理后达标排放，排入石亭江。	按环评要求建设，本次分期验收不涉及食堂废水，建成后另行验收

	实验过程	喷淋塔更换用水	经中和处理后依托孵化园二期预处理池（20m ³ ）处理后排入园区管网。	不产生喷淋废水
		实验室打磨抛光废水	经沉淀处理后依托孵化园二期预处理池（20m ³ ）处理后排入园区管网。	经沉淀处理后依托孵化园二期预处理池（20m ³ ）处理后排入园区管网。
		实验清洗废水	实验清洗废水直接作为危废处置	实验室废液及前三次清洗废液作为危废处置，实验室后三次清洗废水进入预处理池处理后排入市政管网，最终进入石亭江城市生活污水处理厂处理后排放。
	生产过程	反冲洗水	经泵房内三级沉淀池沉淀后依托孵化园二期预处理池（20m ³ ）处理后排入园区管网。	不在本次验收范围内
		员工洗手废水	经油水分离器处理后与其余生活污水一起依托孵化园二期预处理池（20m ³ ）处理后排入园区管网。	
		循环水	经厂区建设的循环水冷却系统冷却后循环使用，定期补充，不外排。	
噪声	生产车间	设备噪声	选用高效低噪设备、安装减振底座等	选用高效低噪设备、安装减振底座等
固废		生产过程中产生的边角料、金属屑、收尘灰、废模具、废钢丸外售金属回收商，餐厨垃圾交专门单位收集转运，生活垃圾日产日清，交环卫部门清运，沉淀池沉渣交环卫部门清运；危险废物暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置。	集中收集于一般固废暂存区，规范标识标牌等，分类处置；危险废物定期收集至危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司。危险废物暂存间，已做好“六防”，规范了标识标牌等。	
地下水污染防治		重点防渗区：危废暂存间、淬火池、液压站油箱、油品库以及生产车间内涉油设备，地面采用防渗混凝土地面，并采用2mm厚HDPE防渗层或者2mm厚其他防渗材料，确保K≤10 ⁻¹⁰ cm/s，危废暂存间及油品库增设防渗托盘放置液态物料；淬火池设置为采用碳钢结构；涉及油类物质使用的生产设备下方设置钢质托盘，无条件设置托盘时需对油类物质使用的生产加工区采取防雨、防渗、防腐等“三防”处理，地面采用“不低于20cm厚防渗混凝土+2mm厚HDPE防渗膜”进行处理，确保K≤10 ⁻¹⁰ cm/s。	本项目分期验收仅涉及实验室危废暂存间，危废暂存间位于6号厂房副楼2楼，不直接与地面接触，已进行重点防渗处理。	

表 3-3 环保设施（措施）一览表 单位：万元

序号	环评拟建项目		环评拟投资	本次分期验收	实际建设投资
1	废气治理	天然气燃烧废气经低氮燃烧密闭烟道收集经 33m 高排气筒 (DA001)	25.0	不在本次验收范围内	/
2		油淬废气经静电式油烟净化装置处理无组织排放	4.0		
3		低温炉油雾经静电式油烟净化器处理后经 20m 高排气筒 (DA002)	7.0		
4		抛丸粉尘经密闭设备收集后经布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒 (DA003)	7.0		
5		打磨粉尘经密闭的打磨间换气收集后，经布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒 (DA004)	7.0		
6		实验废气经通风橱收集后引至楼顶的碱喷淋塔处理后经 23m 高排气筒 (DA005) 排放	5.0	实验废气经通风橱收集后引至楼顶的 SDG 净化处理装置处理后经 15m 高排气筒 (DA001) 排放	2.0
7	废水治理	依托孵化园预处理池 (20m ³)	/	依托孵化园预处理池 (20m ³)	/
8		隔油池	/	不在本次验收范围内	
9		油水分离器	0.1		
10		循环水冷却系统；三级沉淀池	60		
11	噪声治理	选择低噪声设备、减振等	5.0	选择低噪声设备、减振等	0.5
12		生活垃圾经垃圾桶收集后，交环卫部门处理	0.5	生活垃圾经垃圾桶收集后，交环卫部门处理	0.5
14	固废治理	生产车间设置一间危废暂存间 (15m ²)，位于 A-B 跨西南角，用于存放危险废物，并签订危废处置协议；实验室危废暂存间 (5m ²) 设置于 2 楼预留间内，用于存放危险废物，并签订危废处置协议。	6	实验室危废暂存间 (5m ²) 设置于 6 号厂房副楼 2 楼预留间内，用于存放危险废物，并签订危废处置协议	0.3
15		设置一般固废暂存区 (200m ²)，位于生产车间西北角，用于一般固废的存放。	0.5	实验室单独设置固废暂存区，位于理化办公楼备用间	0.1
16	地下水及土壤	生产车间全部进行防渗混凝土硬化处理	/	实验室地面采用防渗混凝土硬化处理	/
17		危废间、淬火池、液压站油箱、油品库、涉油设备地面采取重点防渗措施	20	实验室危废暂存间地面采取重点防渗措施。	1
18	风险防范措施	配备灭火器，设置相应的风险防范管理措施及配套设施等	5	配备灭火器，设置相应的风险防范管理措施及配套设施等	0.2
19	环境管理及监测	设置环境管理人员，设置标志牌	2	设置环境管理人员，设置标志牌	0.4
合计			154.1	合计	5

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 环评结论

本项目在生产过程中会产生废气、废水、噪声、固体废物等，在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在营运期内加强环境管理的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

4.2 项目环评批复（德环审批[2023]69号）

四川钢研高纳锻造有限责任公司：

你公司报送的两机用高端金属盘锻件产业基地项目(一期)《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，位于德阳经开区浶湖路与太白山路交汇处东北角中小企业孵化园二期 6#厂房。项目一期建设一条以 300MN 模锻压机为核心装备的智能化模锻生产线，包括 1 台 300MN 模锻压机、1 台全自动锻造机器人、10 余台锻造加热炉和热处理炉以及配套的机加设备等。项目建成后达到年产 9000 件两机盘锻件的设计生产能力。项目总投资 22987.7 万元，其中环保投资估算 154.1 万元。

项目属于发改委《产业结构调整指导目录》(2019 年本)中允许类项目，德阳经开区发展和改革委员会予以备案，符合现行国家产业政策。项目符合德阳市“三线一单”生态环境分区管控相关要求，项目地块为工业用地,项目为锻件及粉末冶金制品制造，符合园区规划环评和规划要求。

根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

(一)严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实

公司内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

(二)加强施工期环境管理,合理安排施工时段和施工场地布设,落实施工期各项环境保护措施,有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响,避免污染扰民。

(三)严格按照报告表的要求,落实各项废水处理设施建设。项目实验过程中的喷淋塔更换用水先进行中和处理,汇合经沉淀处理的实验室打磨抛光废水,经泵房内三级沉淀池沉淀处理的生产过程反冲洗水、经油水分离器处理的员工洗手废水、经隔油池隔油处理的食堂废水,与其余生活污水一起依托孵化园二期预处理池处理处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,排入石亭江城市生活污水处理厂,处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)排放浓度限值后排入石亭江。切实落实地下水污染防控措施,根据环评要求实施分区防渗,防止污染周边地下水。

(四)加强项目废气的收集和处理,确保废气的收集率及处理率不低于环评要求。项目1台模具燃气加热炉和2台燃气锻造加热炉天然气燃烧废气采用低氮燃烧,经密闭烟道收集,由33m排气筒排放;淬火油淬火废气由出料机上方设置的集气罩收集,经静电式油烟净化器处理后车间内无组织排放;低温炉油雾经静电式油烟净化器处理后通过20m排气筒排放;抛丸机抛丸粉尘由设备自带的布袋除尘器净化处理,经20m排气筒排放;打磨粉尘经密闭的打磨间换气收集后,由布袋除尘器处理通过20m排气筒排放;实验室实验废气经通风橱收集后引至楼顶的碱喷淋塔处理,由23m排气筒排放;食堂油烟经油烟净化器处理后楼顶排放。

项目采取相应处理措施后,燃气加热炉废气排放须达到《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》要求;颗粒物、实验废气NO_x、HC1、氟化物排放须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求。

(五)落实控制和减少无组织排放措施,加强管理,控制和减小无组织排放废气对周围环境的影响。经计算,确定以生产车间边界外50米为项目卫生防护距离范

围，目前无居民、学校、医院等环境敏感点。你公司应履行责任，告知地方政府及有关部门在划定的卫生防护距离范围内，不得再批准新建医院、学校和居民点等环境敏感建筑和设施，新引进项目及周边规划建设应注意与本项目的环境相容性。

(六) 根据项目周边敏感目标的位置分布，加强噪声污染治理。落实各项噪声治理措施和管理要求，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。严格按照报告表要求，落实并优化固体废物污染防治措施。建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，严格按有关技术规范 and 规定落实各项防范措施，避免二次污染。危险废物交由有资质的单位利用、处置。

(七) 严格落实并不断优化报告表提出的各项环境风险防控措施。加强环境风险管理工作，进一步细化措施、明确责任，建立健全环境风险防控体系、环境应急保障体系。制定并不断完善突发环境事件应急预案，建立与政府、园区、相关单位之间的环境风险联控机制，定期组织培训和演练，不断提高环境风险防控能力，切实有效防范环境风险，确保环境安全。

(八) 按相关要求规范各类排污口和标志标牌，按照排污许可及报告表提出的环境管理和监测计划，设置规范采样口，落实环境跟踪监测要求。

(九) 项目实施后，全厂的废水污染物排放量为：**COD: 0.04t/a、NH₃-N: 0.0019t/a**；全厂的大气污染物排放量为：**NO_x: 2.02t/a**。项目新增总量指标经德阳经开区生态环境和应急管理局德开环应〔2023〕11号文核实确认，符合相关要求。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

五、我局委托德阳市生态环境保护综合行政执法支队开展该项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作，按照《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》（环执法〔2021〕70号）要求，加强对该项目环境保护“三同时”及自主验收监管。

你单位应在收到本批复后 15 个工作日内，将批准后的报告表和批复送德阳经开区生态环境和应急管理局备案，并按规定接受各级生态环境行政主管部门的监督检查。

4.4 验收监测标准

（1）污染物执行标准

废水：标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 中表 4 三级标准限值。

有组织排放废气：实验室废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准限值要求。

工业企业厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

（2）标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废气	生产过程	标准	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中标准限值		
		项目	mg/m ³	kg/h	排放高度	项目	mg/m ³	kg/h*	排放高度
		HCl	100	0.721	23m	HCl	100	0.13	15m
		NOx	240	2.3		NOx	240	0.385	
氟化物	9.0	0.296	氟化物	9.0		0.05			
废水	生活	标准	执行《污水综合排放标准》			标准	执行《污水综合排放标准》		

	过程	（GB8978-1996）中的三级标准，其中氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值				（GB8978-1996）中的三级标准，其中氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值					
		项目	pH	6~9	SS	400	项目	pH	6~9	SS	400
			COD _{cr}	500	BOD ₅	300		COD _{cr}	500	BOD ₅	300
			NH ₃ -N	45	TP	8		NH ₃ -N	45	TP	8
噪声	机械 设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准				
		项目	标准限值 dB（A）			项目	标准限值 dB（A）				
		昼间	65			昼间	65				
		夜间	55			夜间	55				

*注：排气筒应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，排放速率标准值严格 50%执行。

（3）总量控制指标

根据《关于四川钢研高纳锻造有限责任公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）<环境影响报告表>的批复》（德环审批[2023]99 号），全厂的生产废水污染物排放量（排入外环境）为：COD：0.04t/a、NH₃-N：0.0019t/a；全厂的大气污染物排放量为：NO_x：2.02t/a。本次分期验收不涉及废气总量控制指标。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

（1）验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

（2）现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

（3）监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（4）环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（5）环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（6）气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

（7）噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ （A）。

（8）实验室分析质量控制。

（9）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废水监测

(1) 废水监测点位、项目及时间频率。

表 6-1 废水监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产、生活过程	园区总排口	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、氨氮、总磷	监测 2 天，每天 4 次

(2) 废水分析方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	ZHJC-W362 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子天平	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W1551 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W1220 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W1551 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	0.01mg/L

6.2 废气监测

(1) 有组织废气监测点位、项目及频次

表 6-3 有组织废气监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
实验室排气筒	氮氧化物、硫化氢、氟化物	监测 2 天，每天 4 次

(2) 有组织废气分析方法

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
----	------	------	---------	-----

氮氧化物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W1346	3mg/m ³
	固定污染源废气 氮氧化物的测定定电位电解法	HJ693-2014	GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	
氯化氢	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W1346 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	0.9mg/m ³
	固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法	HJ/T27-1999	ZHJC-W1164 723 型可见分光光度计	
氟化物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W1346 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	6×10 ⁻² mg/m ³
	大气固定污染源 氟化物的测定离子选择电极法	HJ/T67-2001	ZHJC-W807 PXSJ-216F 离子浓度计	

6.3 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界西侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业 厂界环境噪声	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ706-2014	ZHJC-W938
	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	HS6288B 噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2026年2月9日、10日，钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）-实验室项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。本次验收工况以实验室检测能力计算，年工作300天。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	检测产品	设计检测量	实际检测量	运行负荷
2026.2.9	金属样品	30 件/天	30 件/天	100%
2026.2.10	金属样品	30 件/天	30 件/天	100%

7.2 验收监测及检查结果

（1）废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 单位：mg/L

项目	点位	园区总排口								标准限值
		采样日期：02月09日				采样日期：02月10日				
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次	
pH 值（无量纲）		7.5	7.5	7.6	7.6	7.4	7.4	7.4	7.5	6~9
悬浮物		23	23	24	22	28	27	27	26	400
五日生化需氧量		52.0	53.6	55.1	56.4	51.5	55.0	49.2	52.3	300
化学需氧量		178	181	189	196	177	189	170	179	500
石油类		1.00	0.81	0.47	0.37	1.10	1.18	0.55	0.39	20
氨氮		7.30	7.05	8.93	8.41	9.02	7.69	9.07	7.80	45
总磷		1.59	1.76	2.00	1.70	1.71	1.86	1.86	1.87	8

监测结果表明，废水监测项目满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

（2）有组织废气监测结果

表 7-3 有组织排放废气监测结果表

项目 \ 点位		采样日期：02 月 09 日					标准限值
		实验室排气筒 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 12.5m					
		第一次	第二次	第三次	第四次	均值	
氮氧化物	标干流量 (m³/h)	3183	3130	3106	3264	/	-
	排放浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	240
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77
氯化氢	标干流量 (m³/h)	3183	3130	3106	3264	/	-
	排放浓度 (mg/m³)	2.5	2.9	2.5	2.8	2.7	100
	排放速率 (kg/h)	7.96×10 ⁻³	9.08×10 ⁻³	7.76×10 ⁻³	9.14×10 ⁻³	8.49×10 ⁻³	0.26
氟化物	标干流量 (m³/h)	3183	3130	3106	3264	/	-
	排放浓度 (mg/m³)	0.33	0.36	0.33	0.34	0.34	9.0
	排放速率 (kg/h)	1.05×10 ⁻³	1.13×10 ⁻³	1.02×10 ⁻³	1.11×10 ⁻³	1.08×10 ⁻³	0.10

表 7-4 有组织排放废气监测结果表

项目 \ 点位		采样日期：02 月 10 日					标准限值
		实验室排气筒 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 12.5m					
		第一次	第二次	第三次	第四次	均值	
氮氧化物	标干流量 (m³/h)	3252	3302	3323	3288	/	-
	排放浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	240
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77
氯化氢	标干流量 (m³/h)	3252	3302	3323	3288	/	-
	排放浓度 (mg/m³)	2.8	2.7	2.5	2.2	2.6	100
	排放速率 (kg/h)	9.11×10 ⁻³	8.92×10 ⁻³	8.31×10 ⁻³	7.23×10 ⁻³	8.39×10 ⁻³	0.26
氟化物	标干流量 (m³/h)	3252	3302	3323	3288	/	-
	排放浓度 (mg/m³)	0.39	0.34	0.35	0.38	0.36	9.0
	排放速率 (kg/h)	1.27×10 ⁻³	1.12×10 ⁻³	1.16×10 ⁻³	1.25×10 ⁻³	1.20×10 ⁻³	0.10

监测结果表明，项目实验室废气排气筒满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996，表 2，二级标准限值，同时排气筒未超过周边 200m 范围建筑物 5m，因此排放速率还应满足对应排气筒高度最高允许排放速率 50%标准限值，本项目实验室废气排气筒各污染物排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996，表 2，二级标准速率限值 50%。

（4）噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位：dB（A）

点位	测量时间		报告值	标准限值
1#厂界西侧外 1m 处	02 月 09 日	昼间	<55	昼间 65 夜间 55
		夜间	<45	
	02 月 10 日	昼间	<55	
		夜间	<45	
2#厂界北侧外 1m 处	02 月 09 日	昼间	<53	
		夜间	<46	
	02 月 10 日	昼间	<58	
		夜间	<47	

监测结果表明，各监测点位昼间厂界噪声<58dB（A），夜间厂界噪声<47dB（A），厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（5）固体废弃物处置

废样品交金属回收单位回收、一般废包装材料交废品回收单位回收；生活垃圾交环卫部门日产日清；废石棉绳、实验废液、实验室前三次清洗废液、废SDG填料、实验废物、废有机液收集暂存于危废暂存间内，定期四川省中明环境治理有限公司处置。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据《关于四川钢研高纳锻造有限责任公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）<环境影响报告表>的批复》（德环审批[2023]99号），全厂的生产废水污染物排放量为：经预处理池处理后排入石亭江城市生活污水处理厂：COD_{Cr}：0.64t/a；NH₃-N：0.06t/a。污水经石亭江城市生活污水处理厂处理后排入石亭江：COD_{Cr}：0.04t/a；NH₃-N：0.0019t/a；全厂的大气污染物排放量为：NO_x：2.02t/a。

本项目不涉及废气总量控制指标，根据本次监测结果计算，生产废水在厂区排放口排放量为：COD：0.0456t/a、NH₃-N：0.002t/a，均小于环评及批复。具体总量排放情况见表 8-1。

表 8-1 污染物总量对照表

类别	项目	环评及批复总量控制指标	本项目实际排放量
		厂区排口排放总量（t/a）	厂区排口排放总量（t/a）
废水	废水排放量 m ³ /a	1277.59	250
	COD	0.64	0.0456
	NH ₃ -N	0.06	0.002

计算过程：

$$\begin{aligned} \text{废水：COD：} & 182.4\text{mg/L} \times 250\text{t/a} \times 10^{-6} = 0.0456\text{t/a;} \\ \text{NH}_3\text{-N：} & 8.159\text{mg/L} \times 250\text{t/a} \times 10^{-6} = 0.002\text{t/a;} \end{aligned}$$

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步	已落实。公司由质量安全部负责公司日常安全环保管理工作认真。

	开展环保相关设施的建设。	
2	加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。	已落实。施工期已结束，未接到任何环保投诉。
3	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。项目实验过程中的喷淋塔更换用水先进行中和处理，汇合经沉淀处理的实验室打磨抛光废水，经泵房内三级沉淀池沉淀处理的生产过程反冲洗水、经油水分离器处理的员工洗手废水、经隔油池隔油处理的食堂废水，与其余生活污水一起依托孵化园二期预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，排入石亭江城市生活污水处理厂，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）排放浓度限值后排入石亭江。切实落实地下水污染防控措施，根据环评要求实施分区防渗，防止污染周边地下水。	已落实。本次属于分期验收，不涉及食堂废水，后期建设后另行验收，项目不再产生喷淋废水，实验室打磨抛光废水经沉淀处理后与实验室后三次清洗废水、生活废水一并进入孵化园二期预处理池处理后排入园区管网，验收监测期间，项目废水污染物满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，其中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准限值。 按环评要求对危废暂存间进行了重点防渗，危废暂存间设置了接液盘，防止污染周边地下水。
4	加强项目废气的收集和处理，确保废气的收集率及处理率不低于环评要求。项目1台模具燃气加热炉和2台燃气锻造加热炉天然气燃烧废气采用低氮燃烧，经密闭烟道收集，由33m排气筒排放；淬火油淬火废气由出料机上方设置的集气罩收集，经静电式油烟净化器处理后车间内无组织排放；低温炉油雾经静电式油烟净化器处理后通过20m排气筒排放；抛丸机抛丸粉尘由设备自带的布袋除尘器净化处理，经20m排气筒排放；打磨粉尘经密闭的打磨间换气收集后，由布袋除尘器处理通过20m排气筒排放；实验室实验废气经通风橱收集后引至楼顶的碱喷淋塔处理，由23m排气筒排放；食堂油烟经油烟净	已落实。本次分期验收仅涉及实验室废气。验收监测期间，实验室废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求。

	<p>化器处理后楼顶排放。</p> <p>项目采取相应处理措施后，燃气加热炉废气排放须达到《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》要求；颗粒物、实验废气 NO_x、HCl、氟化物排放须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求。</p>	
5	<p>落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，控制和减小无组织排放废气对周围环境的影响。经计算，确定以生产车间边界外 50 米为项目卫生防护距离范围，目前无居民、学校、医院等环境敏感点。你公司应履行责任，告知地方政府及有关部门在划定的卫生防护距离范围内，不得再批准新建医院、学校和居民点等环境敏感建筑和设施，新引进项目及周边规划建设应注意与本项目的环境相容性。</p>	<p>已落实。本项目卫生防护距离内无居民、学校、医院等敏感目标。</p>
6	<p>根据项目周边敏感目标的位置分布，加强噪声污染治理。落实各项噪声治理措施和管理要求，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。严格按照报告表要求，落实并优化固体废物污染防治措施。建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，严格按有关技术规范 and 规定落实各项防范措施，避免二次污染。危险废物交由有资质的单位利用、处置。</p>	<p>已基本落实。项目采取选用低噪声设备、基础减振、加强设备维护保养、合理布局等措施降噪，验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。</p> <p>废样品交金属回收单位回收、一般废包装材料交废品回收单位回收；生活垃圾交环卫部门日产日清；废石棉绳、实验废液、实验室前三次清洗废液、废 SDG 填料、实验废物、废有机液收集暂存于危废暂存间内，定期四川省中明环境治理有限公司处置。</p>
7	<p>严格落实并不断优化报告表提出的各项环境风险防控措施。加强环境风险管理工作，进一步细化措施、明确责任，建立健全环境风险防控体系、环境应急保障体系。制定并不断完善突发环境事件应急预案，建立与政府、园区、相关单位之间的环境风险联控机制，定期组织培训和演练，不断提高环境风险防控能力，切实有效防范环境风险，确保环境</p>	<p>已落实。严格按照报告表的要求，建设各项环境应急措施，确保环境安全。制定了突发环境事件应急预案，并在德阳市生态环境局进行备案，备案号：510600-2026-003-L，加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>

	安全。	
8	按相关要求规范各类排污口和标志标牌，按照排污许可及报告表提出的环境管理和监测计划，设置规范采样口，落实环境跟踪监测要求。	已落实。规范了厂内各类排污口以及标识标牌，设置规范采样口，按环评要求落实了自行监测计划。
9	项目实施后，全厂的废水污染物排放量为： COD: 0.04t/a、NH ₃ -N: 0.0019t/a；全厂的大气污染物排放量为：NO _x : 2.02t/a。项目新增总量指标经德阳经开区生态环境和应急管理局德开环应〔2023〕11号文核实确认，符合相关要求。	本次分期验收，本项目生产废水在厂区排放口排放量为：COD: 0.0456t/a、NH ₃ -N: 0.002t/a，污水处理厂排口排放量为：COD: 0.0072t/a、NH ₃ -N: 0.00036t/a，均小于环评及批复。

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2026 年 2 月 9 日-10 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）-实验室项目正常生产，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

（1）废气：实验室含酸废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准要求。

（2）废水：二期园区总排口标准满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

（3）噪声：厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（4）固体废物：本次属于分期验收，废样品交金属回收单位回收、一般废包装材料交废品回收单位回收；生活垃圾交环卫部门日产日清；废石棉绳、实验废液、实验室前三次清洗废液、废 SDG 填料、实验废物、废有机液收集暂存于危废暂存间内，定期四川省中明环境治理有限公司处置。

（5）总量控制：本次分期验收生产废水在厂区排放口排放量为：COD：0.0456t/a、NH₃-N：0.002t/a，均小于环评及批复。

（6）环境风险防控检查：本单位已落实应急救援组织，制定了环境应急资源管理维护更新制度，救援指挥部成员和救援人员按专业分工，物资器材由专人看管。本单位已编制完成突发环境事件应急预案，并交由德阳市生态环境局备案，备案号：

510600-2026-003-L。

（7）环境管理检查：配备了专职环境管理人员，并制定了相关的管理制度，并在项目建设期同步落实了环保相关设施的建设。

综上所述，在建设过程中，钢研纳克成都检测认证有限公司德阳分公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期）-实验室项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 500 万元，其中环保投资 5 万元，环保投资占总投资比例为 1%。废气、噪声、废水均满足了相关排放标准；固体废物采取了相应处置措施；环境风险采取了相应的防控措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

（1）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放，及时发现解决各类环境问题。

（2）增强环保意识，定期开展环保知识培训。

（3）进一步加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染，落实环境风险应急演练计划。

（4）本项目废水与四川钢研高纳锻造有限责任公司共用总排口排放，明确监测责任主体后，按环评要求定期对所排放的废水、废气、噪声等进行定期监测。

附件：

附件 1 四川省技术改造投资项目备案表

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 工况证明

附件 5 环境监测报告

附件 6 危废处理协议

附件 7 真实性承诺说明

附件 8 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

附件 9 情况说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 平面布置图

附图 4 理化办公楼平面布置图

附图 5 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表